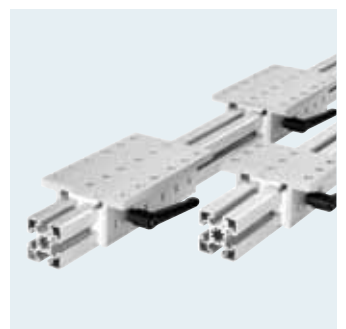
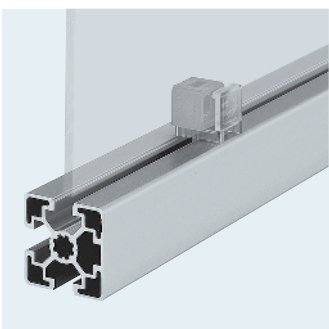
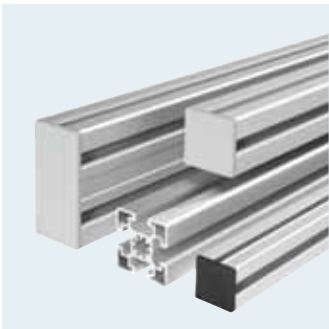


























# Elementos básicos de mecánica

13.2



## Explicaciones

Representación		Explicación	
<b>40x40 HR</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad		50 ... 6000	<b>3 842 993 256 / L</b>
1 unidad M12		110 ... 6000	<b>3 842 993 257 / L</b>
 20 unidades		6070	<b>3 842 529 381</b>
El producto se puede suministrar como:			
– Pieza individual con longitud variable, p. ej. pedido: 1 x 3 842 993 257 / 785 Suministro: 1 x 40x40 HR con mecanizado de perfil en ambos lados M12, L = 785 mm			
– Unidad de suministro (  : en este caso 20 unidades) con longitud fija, p. ej. pedido: 1 x 3 842 529 381 Suministro: 20 x 40x40 HR (sin mecanizado de perfil), L = 6070 mm			
M12  M12 Para indicaciones acerca de los mecanizados de perfiles, véase el capítulo 2			
<b>50/50</b>		<b>Ranura ESD</b>	<b>N.º</b>
Escuadra (estándar)	10	 20	<b>3 842 530 381</b>
El producto se suministra en unidades de embalaje (  en este caso 20 unidades), es decir, la cantidad de pedido debe ser, como mínimo, la cantidad de unidades indicada o un múltiplo de ella. La cantidad de unidades que difiera se redondeará al alza.			
Ejemplos de pedido:			
– Pedido: 1 x 3 842 530 381 - Suministro: 20 x escuadras 50/50			
– Pedido: 20 x 3 842 530 381 - Suministro: 20 x escuadras 50/50			
– Pedido: 30 x 3 842 530 381 - Suministro: 40 x escuadras 50/50			
<b>Manguito roscado</b>		<b>N.º</b>	
		<b>3 842 504 790</b>	
En tablas sin la columna  se aplica lo siguiente:  = 1			
Ejemplos de pedido:			
– Pedido: 1 x 3 842 504 790 - Suministro: 1 x manguito roscado incl. material de fijación (FS) que viene adjunto con el producto para montarlo en los dispositivos periféricos			
			1. Perfil con ancho de ranura 6 mm, 8 mm, 10 mm, todas las dimensiones de retículo
			2. Accesorio adecuado para el montaje en perfiles con la anchura de ranura indicada, todas las dimensiones de retículo
			
			1. Perfil con ancho de ranura 10 mm; dimensión de retículo 40 mm, 45 mm, 50 mm, 60 mm
			2. Accesorio adecuado para el montaje en perfiles con la anchura de ranura indicada y la dimensión de retículo indicada
	Versión en material conductor según DIN EN 61340-5-1; adecuada para el uso en zonas sensibles a ESD		
	Adecuado para el uso en salas blancas		
	Mecanizado del perfil necesario (taladrado, roscado, fresado)		
	La lengüeta de centrado se puede romper para el montaje excéntrico o transversal con respecto a la ranura del perfil.		
	Tornillo con perfil Torx		
	Peso		
	Carga admisible (N)		



### **Flexibilidad sin concesiones: el sistema de montaje de su inventor**

Los entornos de trabajo son más eficientes cuanto más se adaptan de forma individualizada a su finalidad. Armazones, alojamientos, máquinas especiales o en serie, instalaciones aptas para ESD, puestos de trabajo o líneas para el encadenamiento y la puesta a disposición de material: el flexible sistema de montaje de Bosch Rexroth ofrece soluciones rápidas y completas para todos los sectores.

Introducido por Bosch hace más de 30 años, hoy en día nuestro sistema modular comprende más de 1500 piezas. La idea es totalmente cautivadora: el sistema se basa en perfiles de aluminio con una ranura longitudinal “sin fin”.

Gracias a una optimización consecuente, unas prestaciones orientadas al cliente, un amplio servicio e incluso un software de planificación gratuito, nuestro sistema modular le ofrece todo lo que necesita para unos entornos de trabajo eficientes.

<b>Introducción</b>	<b>1</b>
<b>Perfiles soporte</b>	<b>2</b>
<b>Elementos de unión</b>	<b>3</b>
<b>Articulaciones</b>	<b>4</b>
<b>Elementos de conducción de aire</b>	<b>5</b>
<b>Pies y ruedas</b>	<b>6</b>
<b>Alojamiento de elementos de superficie</b>	<b>7</b>
<b>Puertas y guarniciones</b>	<b>8</b>
<b>Accesorios para dispositivos de protección</b>	<b>9</b>
<b>Dispositivos de protección y tabiques de separación EcoSafe</b>	<b>10</b>
<b>Elementos de instalación</b>	<b>11</b>
<b>Elementos para el desplazamiento manual</b>	<b>12</b>
<b>Guías lineales</b>	<b>13</b>
<b>Herramientas</b>	<b>14</b>
<b>Estación FiFo</b>	<b>15</b>
<b>Componentes para guías laterales</b>	<b>16</b>
<b>Componentes para aplicaciones ESD</b>	<b>17</b>
<b>Sensores y portainterruptores</b>	<b>18</b>
<b>Datos técnicos</b>	<b>19</b>
<b>Sinopsis de números de material</b>	<b>20</b>
<b>Índice</b>	<b>21</b>

## El sistema modular de Rexroth: seguro, fiable e individualizado

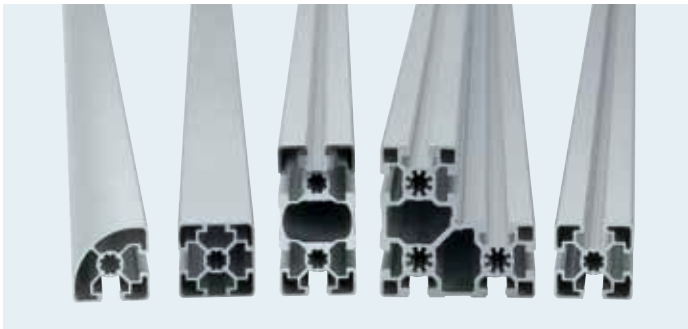
Aproveche la amplia oferta y ahorre horas de trabajo y costes de forma efectiva.

- ▶ Tiempos de planificación reducidos
- ▶ Montaje rápido
- ▶ Posibilidades de modificación y ampliación altamente flexibles
- ▶ Superficies acabadas y protegidas contra la corrosión
- ▶ Componentes reutilizables
- ▶ Disponible en todo el mundo



## El versátil programa completo

Con más de 100 secciones de perfil diferentes y retículos adaptados con precisión, versátiles elementos de unión y accesorios, podrá hacer realidad cualquier idea.



### Perfiles fuertes - una selección económica para cualquier carga

- ▶ Perfiles ligeros
- ▶ Perfiles estándar para carga elevada
- ▶ Perfiles con ranuras cerradas
- ▶ Perfiles redondos para un diseño atractivo
- ▶ Innovadores perfiles especiales para aplicaciones especiales



### Técnica de unión fija: los empalmadores de Rexroth sujetan con firmeza y seguridad

- ▶ Escuadras
- ▶ Articulaciones
- ▶ Conectores cúbicos
- ▶ Empalmadores de pernos
- ▶ Empalmadores de apriete rápido
- ▶ ...



### Accesorios compatibles con el sistema de perfiles: fijación sencilla en la ranura del perfil o la cámara lateral

- ▶ Bisagras, patines
- ▶ Elementos de sujeción
- ▶ Pies y ruedas
- ▶ Elementos de instalación y de conducción de aire
- ▶ Perfiles de cubrimiento y perfiles de reborde
- ▶ ...

# Soluciones orientadas a la aplicación para todos los sectores



Un concepto convincente para soluciones en todos los sectores:  
automoción, dispositivos de seguridad, logística, automatización,  
electrónica o montaje de ferias.

1



## Elevada seguridad de planificación gracias a una red profesional en todo el mundo

Nuestra amplia experiencia y conocimientos, así como nuestra fiable capacidad de producción nos permiten ofrecer un suministro rápido y puntual.



### Disponibilidad fiable y en todo el mundo

- ▶ Proveedores, empresas de servicios de tecnología de la información y sucursales nacionales y regionales siempre cerca de usted, en todo el mundo.
- ▶ Almacén central de alto rendimiento en Stuttgart
- ▶ Almacenes descentralizados en las sucursales de Rexroth
- ▶ Capacidad de producción a medida



### Suministro rápido y puntual

- ▶ Disponibilidad de todos los componentes
- ▶ Módulos premontados, armazones completas
- ▶ Entrega inmediata y gran fiabilidad en el plazo



### Personas de contacto profesionales

- ▶ Asesoramiento individual
- ▶ Amplia gama de servicios
- ▶ Distribuidores cerca de usted
- ▶ Especialistas cualificados

Encuentre sus personas de contacto en la organización de distribución y servicio de Rexroth con un solo clic:

**[www.boschrexroth.com/adressen-dcl](http://www.boschrexroth.com/adressen-dcl)**

## Planificación específica, construcción eficiente y utilización diversa

Con el sistema modular de aluminio de Bosch Rexroth, conseguirá soluciones seguras, completas y abiertas para aumentar su productividad.



### Seguridad

- ▶ Gran absorción de fuerzas gracias a los fuertes perfiles
- ▶ Avanzada técnica de unión
- ▶ Protecciones contra torsión y ayudas de posicionamiento
- ▶ Capacidad ESD universal
- ▶ Rendimiento garantizado



### Fiabilidad

- ▶ Componentes estandarizados
- ▶ Poco esfuerzo de planificación
- ▶ Elementos adaptados entre sí de forma consecuente
- ▶ Breves tiempos de montaje y pocas herramientas
- ▶ Larga vida útil y resistencia a la corrosión



### Individualización

- ▶ Para todos los sectores
- ▶ Componentes reutilizables
- ▶ Posibilidad de ampliación
- ▶ Para soluciones técnicas y de diseño
- ▶ Posibilidad de combinación con técnica de transfer, Varioflow, sistemas de producción manual, elementos básicos de mecánica, EcoSafe
- ▶ Procesamiento individual para cada cliente Quick & Easy

## Software de planificación MTpro –

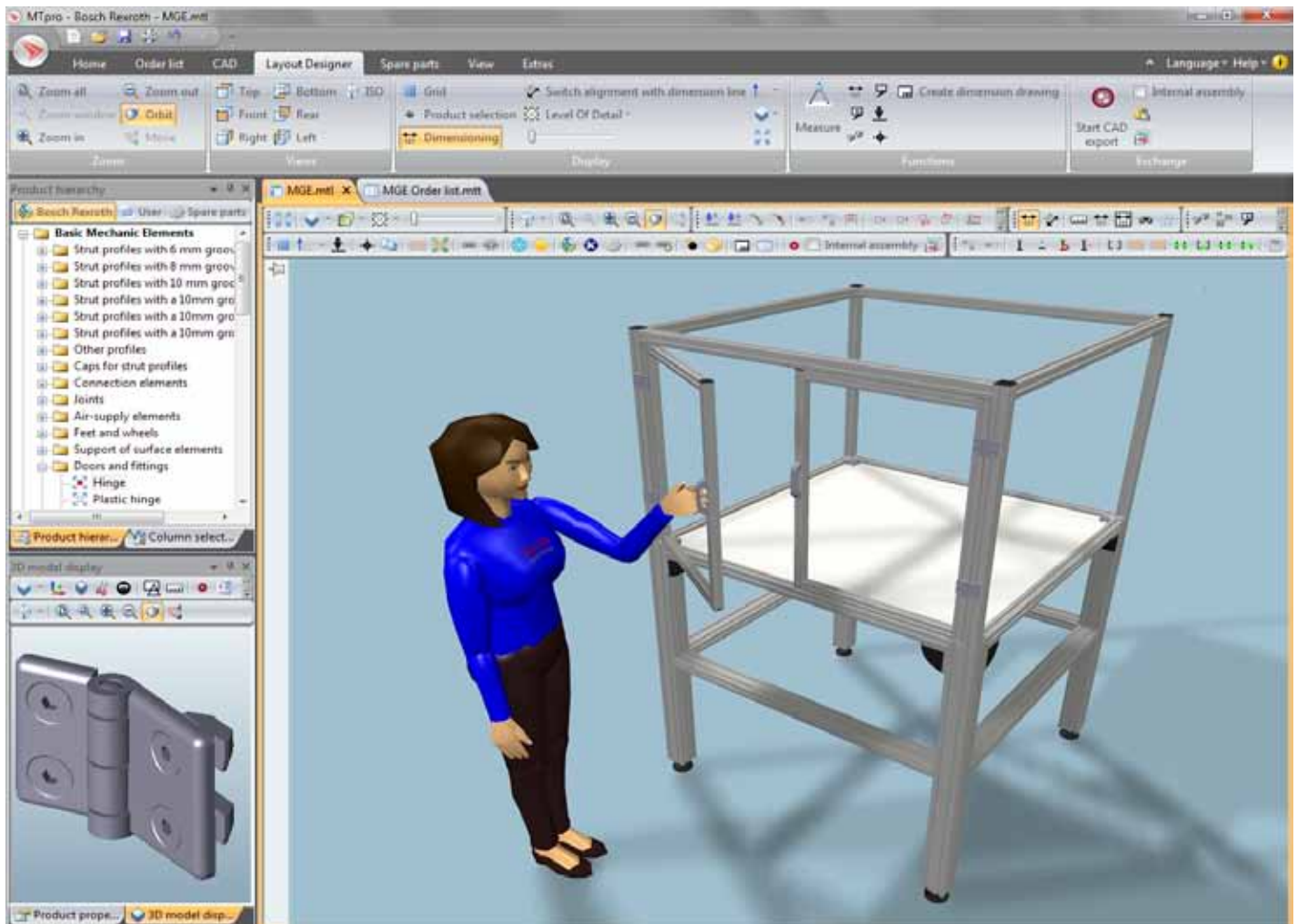
Gracias a sus ilimitadas posibilidades de combinación, una planificación sencilla, su facilidad de pedido y una gran fiabilidad en el plazo, conseguirá resultados perfectos.

Este software de manejo especialmente sencillo hace la planificación de armazones, alojamientos y puestos de trabajo específicos para la aplicación mucho más rápida y sencilla. Incluso el proceso de pedido se completa en un abrir y cerrar de ojos. Además, a través de una interfaz CAD se pueden transferir los datos a su entorno CAD o VR (Virtual Reality). El programa ofrece las siguientes funciones y contenidos íntegramente en 7 idiomas (en/de/fr/es/it/ja/zh):

- ▶ Información del producto completa
- ▶ Biblioteca CAD
- ▶ Configurador Quick & Easy
- ▶ Cálculo de la flexión del perfil
- ▶ Conversión de planos para perfiles
- ▶ Planificación rápida y sencilla en el Layout Designer

Catálogo: 3842539057

[www.boschrexroth.de/mediadirectory](http://www.boschrexroth.de/mediadirectory)



## Gama de productos – Tecnología de montaje

Una amplia experiencia, productos robustos y una tecnología innovadora son las características más representativas de la tecnología de montaje de Bosch Rexroth. Encontrará más información sobre nuestros productos en nuestros catálogos de producto y en nuestras páginas web.



Catálogo: 3842538284  
[www.boschrexroth.de/mediadirectory](http://www.boschrexroth.de/mediadirectory)

### Sistemas de producción manual (MPS)

Para alcanzar el éxito económico, no solo se requieren procesos sencillos en los que no se derroche, sino también unos puestos de trabajo ergonómicos.

Con MPS conseguirá un sistema de producción que tiene en cuenta por igual la ergonomía y la Lean Production.



Catálogo: R999000405  
[www.boschrexroth.de/mediadirectory](http://www.boschrexroth.de/mediadirectory)

### VarioFlow plus

Bosch Rexroth le ofrece con VarioFlow plus un sistema de transporte potente, estandarizado y versátil para la aplicación en las áreas de Food & Packaging, Health Care, líneas de montaje en la industria de automoción & electrónica y en el encadenamiento de máquinas.



Catálogo: R999000399  
[www.boschrexroth.de/mediadirectory](http://www.boschrexroth.de/mediadirectory)

### TS 2plus

Además de los diferentes medios de transporte como las correas de poliamida, las correas dentadas, las cadenas de eslabones y las cadenas de rodillos de remanso, el TS 2plus ofrece abundantes unidades de accionamiento específicas para curvas, transporte transversal, unidades de posicionamiento y de accionamiento.



Catálogo: 3842540383  
[www.boschrexroth.de/mediadirectory](http://www.boschrexroth.de/mediadirectory)

### TS 5

El sistema transfer TS 5 con eje central transporta cargas de hasta 400 kg o más. Para la planificación y realización se dispone de un completo sistema modular.



# Perfiles soporte



Perfiles soporte con ranura de 6 mm, retículo de 20 mm (pág. 2-11)



Perfiles soporte con ranura de 8 mm, retículo de 30 mm (pág. 2-16)



Perfiles soporte con ranura de 10 mm, retículo de 40 mm (pág. 2-24)



Perfiles soporte con ranura de 10 mm, retículo de 45 mm (pág. 2-36)



Perfiles soporte con ranura de 10 mm, retículo de 50 mm (pág. 2-51)



Perfiles soporte con ranura de 10 mm, retículo de 60 mm (pág. 2-53)



Tubo cuadrado (pág. 2-55)  
perfil de sujeción (pág. 2-56)



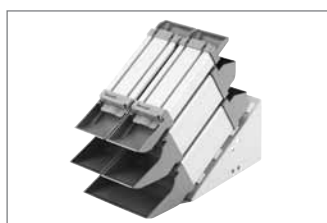
Perfil de bastidor 22,5x30 (pág. 2-57)  
22,5x45 (pág. 2-58)



Perfil angular (pág. 2-59)  
Perfil de suspensión (pág. 2-60)  
Fijación para las cajas (pág. 2-61)



Placa de ranuras (pág. 2-62)



Cubeta (pág. 2-63)



Riel de perfil (pág. 2-65)



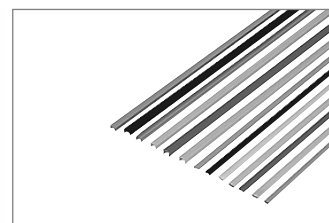
Perfiles para el montaje de medios de transporte (pág. 2-66)



Tubo D28L (pág. 2-69)  
Perfil soporte D28x55 (pág. 2-69)



Sistema de estructuras tubulares EcoShape (pág. 2-72)



Perfiles de cubrimiento, otros accesorios (pág. 2-83)

## Perfiles soporte

Con más de 100 perfiles soporte para todas las cargas, Bosch Rexroth AG ofrece la oferta más amplia para los más diversos requisitos:

- ▶ Perfiles cuadrados y rectangulares
- ▶ Perfiles ligeros con secciones transversales optimizadas
- ▶ Perfiles redondos y perfiles con superficies laterales lisas

Unas ranuras especialmente sólidas y unos agujeros centrales grandes permiten uniones de perfiles incluso para cargas elevadas estáticas y dinámicas mediante empalmadores con gran capacidad de carga.

En Bosch Rexroth AG puede encontrar 6 series de perfiles diferentes. Dentro de una serie, todos los perfiles poseen las mismas dimensiones de ranura y distancias de ranura, de manera que todo encaja perfectamente en la construcción. Debido a su gran estabilidad, los perfiles con una ranura de 10 mm son adecuados para el montaje desde mesas hasta pesadas armazones de máquinas. Están disponibles en cuatro series de perfiles con una distancia de ranura de 40 mm, 45 mm, 50 mm o 60 mm.



Los perfiles con una ranura de 8 mm y de 6 mm se utilizan en el montaje de dispositivos ligeros, tabiques de separación, trípodes o vitrinas.

### Longitud de los perfiles en unidades de embalaje de perfiles (📦)

La indicación de longitud de las unidades de embalaje de perfiles se refiere a la longitud útil garantizada.

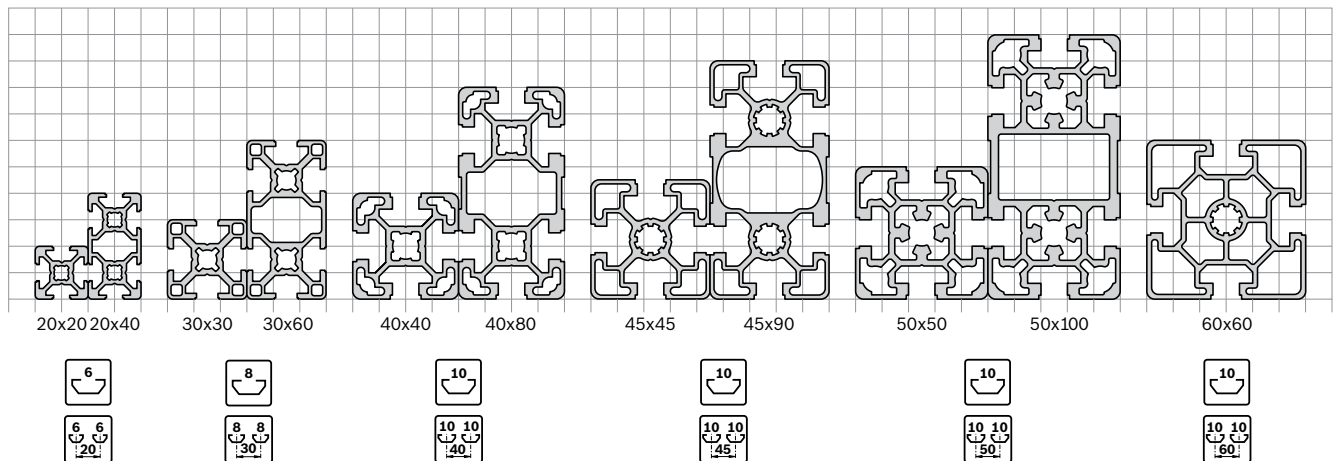
Durante el anodizado, en los dos extremos del perfil surgen, según la producción, puntos pulidos (= puntos de contacto) de aprox. 30 mm de longitud. Por ello, generalmente los perfiles se suministran con un exceso de longitud de 100 mm.

Ejemplo:

45x45L		L (mm)	N.º
 20 unidades		6070	<b>3 842 553 611</b>

**Indicación:** La longitud “L” de la tabla corresponde a la longitud útil. Sin embargo, la longitud real es aprox. 100 mm mayor.

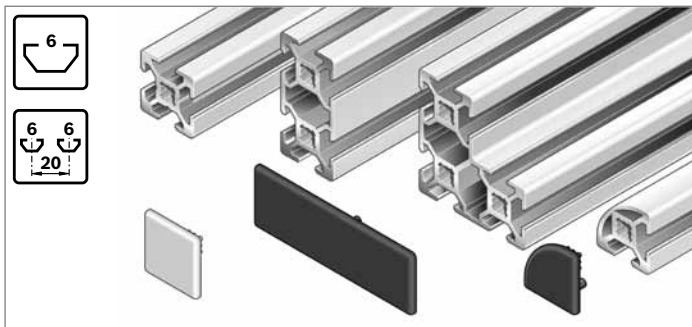
### Perfiles soporte: tamaños de ranura y medidas del retículo



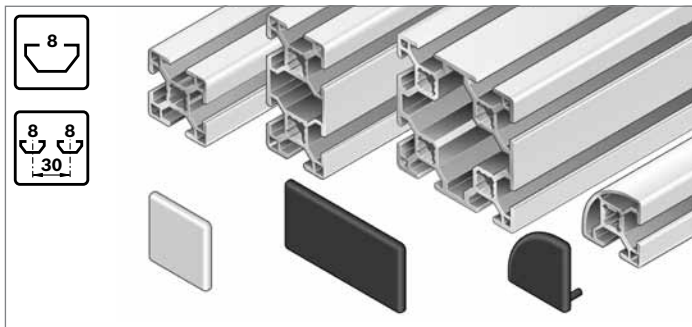
00111714

## Perfiles soporte: tamaños de ranura y medidas del retículo

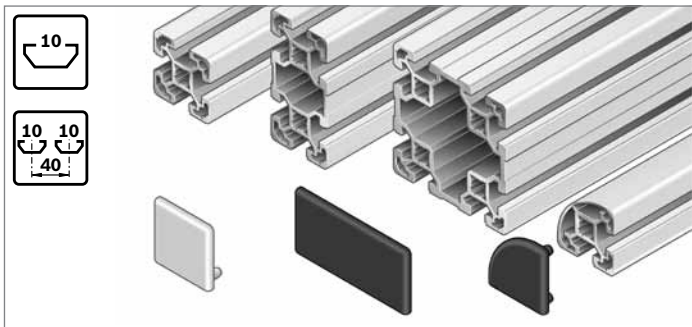
Ranura 6 mm, retículo 20



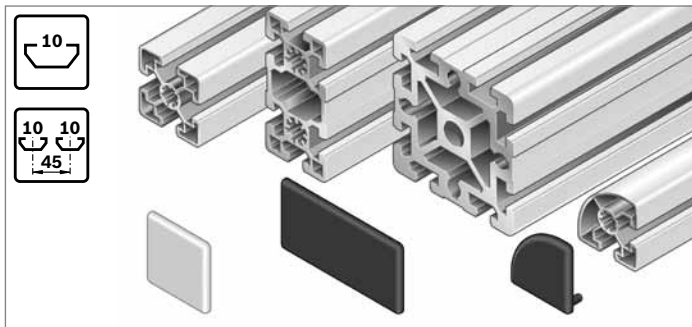
Ranura 8 mm, retículo 30



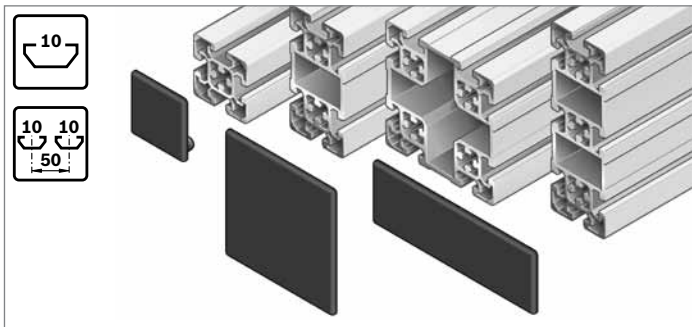
Ranura 10 mm, retículo 40



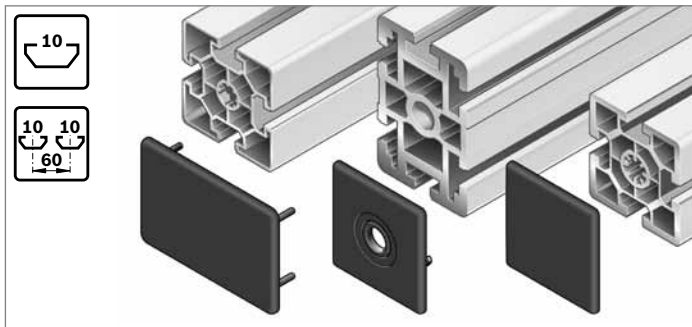
Ranura 10 mm, retículo 45










































Ranura 10 mm, retículo 50


















































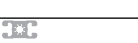







Ranura 10 mm, retículo 60




























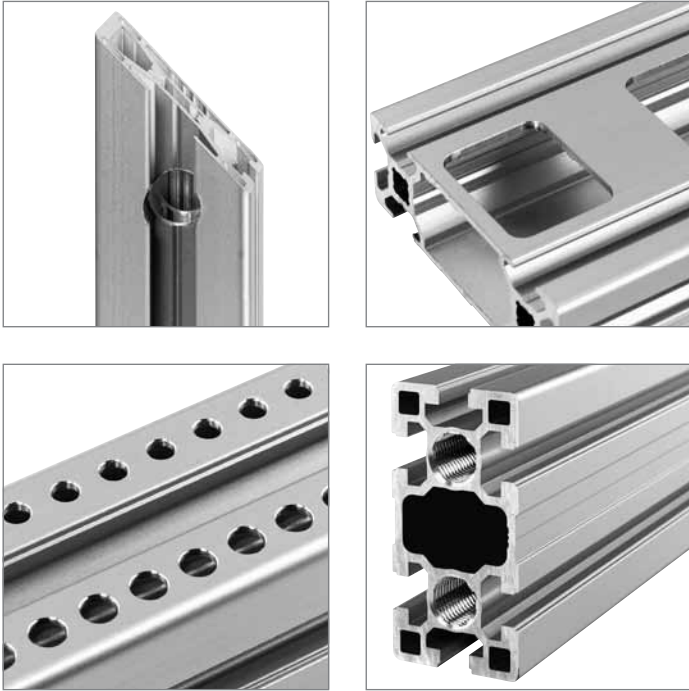
## Datos técnicos: perfiles

Perfil	Ranura	Superficie del perfil A (cm <sup>2</sup> )	Momento de inercia		Momento de resistencia		Valor característico de torsión		Masa m (kg/m)	Página	
			I <sub>x</sub> (cm <sup>4</sup> )	I <sub>y</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>x</sub> (cm <sup>3</sup> )	W <sub>y</sub> (cm <sup>3</sup> )	I <sub>t</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>t</sub> (cm <sup>3</sup> )			
20x20		6	1,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,08	0,17	0,4	2-12
20x20 1N		6	1,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,60	0,67	0,5	2-12
20x20 2N		6	1,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,31	0,52	0,5	2-12
20x20 2NVS		6	1,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,37	0,52	0,5	2-13
20x20 3N		6	1,7	0,7	0,8	0,7	0,7	0,19	0,34	0,5	2-13
20x20 R		6	1,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,21	0,39	0,4	2-13
20x40		6	2,9	4,6	1,2	2,5	1,4	0,68	0,91	0,8	2-14
20x60		6	3,5	14,2	1,7	4,7	1,7	2,30	2,00	0,9	2-14
20x40x40		6	4,2	6,0	6,0	2,6	2,6	1,50	1,30	1,1	2-14
10x40		6	2,1	3,2	0,2	1,6	0,4	-	-	0,6	2-15
30x30		8	3,1	2,8	2,8	1,8	1,8	0,29	0,33	0,9	2-17
30x30 1N		8	3,7	3,1	3,5	2,0	2,3	2,80	1,50	1,0	2-17
30x30 2N		8	3,5	2,8	3,5	2,1	2,7	1,50	1,20	1,0	2-17
30x30 2NVS		8	3,5	3,1	3,1	2,0	2,0	1,70	1,10	1,0	2-18
30x30 3N		8	3,3	3,1	2,8	2,3	2,1	0,86	0,73	0,9	2-18
30x30°		8	3,7	3,5	3,6	2,0	1,9	1,50	2,00	1,0	2-18
30x45°		8	4,0	3,6	5,1	2,1	2,3	2,10	2,40	1,1	2-19
30x60°		8	3,6	3,0	4,1	1,7	1,9	1,50	2,00	1,0	2-19
30x30 R		8	2,9	2,3	2,3	1,4	1,4	0,81	1,20	0,8	2-19
30x60		8	5,5	19,6	5,1	7,0	3,9	2,60	2,10	1,5	2-20
30x60 4N		8	5,8	20,2	5,5	6,7	3,8	4,80	2,40	1,6	2-20
30x60x60		8	8,2	26,2	26,2	7,6	7,6	6,40	3,60	2,2	2-20
30x90		8	7,7	60,7	7,3	13,5	4,9	5,10	3,80	2,1	2-21
30x120		8	9,9	136,3	9,6	22,7	6,4	7,60	5,60	2,7	2-21
30x45		8/10	4,0	8,1	3,9	3,9	2,9	1,30	1,30	1,1	2-22
60x60 8N		8	9,8	39,7	39,7	13,2	13,2	19,30	6,80	2,6	2-22
11x20		8	1,0	0,5	0,1	0,7	0,3	-	-	0,3	2-22
15x120		8	9,0	110,4	2,2	18,4	2,7	-	-	2,4	2-23
40x40L		10	5,6	9,1	9,1	4,5	4,5	1,30	0,74	1,5	2-26
40x40L 0N		10	6,3	10,4	10,4	5,2	5,2	10,70	4,30	1,7	2-26
40x40L 1N		10	6,1	9,8	10,3	4,7	5,1	6,90	3,70	1,7	2-26
40x40L 2N		10	6,0	9,0	10,3	4,5	5,2	4,00	3,00	1,6	2-27
40x40L 2NVS		10	6,0	9,7	9,7	4,9	4,9	4,50	2,70	1,6	2-27
40x40L 3N		10	5,8	9,7	9,0	4,8	4,5	2,60	1,70	1,6	2-27
40x30°		10	6,2	9,4	11,8	4,7	5,9	3,00	3,10	1,7	2-28
40x45°		10	6,8	9,9	16,6	5,0	8,3	4,20	3,70	1,8	2-28
40x60°		10	6,3	8,7	13,1	4,3	6,5	3,00	3,10	1,7	2-28
40x40L R		10	5,0	7,2	7,2	3,6	3,6	2,50	2,00	1,3	2-29
40x40 HR		10	5,5	8,1	7,6	4,0	3,6	4,60	2,80	1,5	2-29

Perfil	Ranura	Superficie del perfil A (cm <sup>2</sup> )	Momento de inercia		Momento de resistencia		Valor característico de torsión		Masa m (kg/m)	Página	
			I <sub>x</sub> (cm <sup>4</sup> )	I <sub>y</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>x</sub> (cm <sup>3</sup> )	W <sub>y</sub> (cm <sup>3</sup> )	I <sub>t</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>t</sub> (cm <sup>3</sup> )			
40x80L		10	9,9	63,4	17,3	15,9	8,7	8,02	4,80	2,7	2-30
40x80L 2N		10	10,9	66,6	20,8	16,6	10,4	22,40	7,58	2,9	2-30
40x80L 4N		10	10,4	65,2	19,1	16,3	9,9	13,30	4,40	2,8	2-30
40x80L 2NVS		10	10,7	67,8	19,0	17,0	9,5	19,24	7,55	2,9	2-31
40x80L 3NVS		10	10,6	67,8	19,0	17,0	9,5	15,90	5,20	2,9	2-31
40x80x80L		10	15,4	96,6	96,6	24,2	24,2	19,60	9,80	4,2	2-31
40x120L		10	15,5	203,2	27,8	33,9	13,9	17,20	10,00	4,2	2-32
40x160L		10	20,5	466,7	37,2	58,3	18,6	25,80	14,60	5,5	2-32
80x80L		10	18,2	132,1	132,1	33,0	33,0	59,80	17,20	4,9	2-33
80x80L 4N		10	19,3	142,5	142,5	35,6	35,6	83,90	15,4	5,2	2-33
80x80L 4NVS		10	19,3	142,5	142,5	35,6	35,6	92,00	16,80	5,2	2-34
80x80L 6N		10	18,8	134,1	140,9	33,5	36,2	72,60	15,00	5,1	2-34
40x120x120L		10	24,6	318,0	318,0	42,2	42,2	37,10	19,00	6,7	2-34
80x120L		10	25,6	389,2	192,8	64,9	48,2	119,00	29,10	6,9	2-35
80x160L		10	32,9	850,7	253,4	106,3	63,4	182,00	41,10	8,9	2-35
45x45L		10	6,0	11,7	11,7	5,2	5,2	1,46	0,75	1,6	2-36
45x45L 0N		10	6,7	13,5	13,5	6,0	6,0	16,20	6,10	1,8	2-36
45x45L 1N		10	6,5	12,6	13,5	5,5	6,0	10,00	5,20	1,8	2-37
45x45L 2N		10	6,4	11,6	13,5	5,2	6,0	5,50	4,30	1,7	2-37
45x45L 2NVS		10	6,4	12,6	12,6	5,6	5,6	6,30	3,80	1,7	2-37
45x45L 3N		10	6,2	12,6	11,7	5,4	5,2	3,40	2,40	1,7	2-38
45x30°		10	6,9	12,7	15,2	5,0	5,3	6,60	5,70	1,9	2-38
45x45°		10	7,6	13,4	21,4	5,2	6,4	9,00	6,80	2,0	2-38
45x60°		10	6,8	11,4	16,9	4,4	5,2	6,80	4,30	1,8	2-39
45x45L R		10	4,9	8,6	8,6	5,0	5,0	3,30	2,80	1,3	2-39
45x45HR		10	6,6	11,0	10,7	4,4	4,8	7,60	3,40	1,8	2-39
45x45		10	7,5	13,8	13,8	6,1	6,1	2,65	0,96	2,0	2-40
45x60		10	11,0	37,2	22,7	12,4	10,1	6,70	4,09	3,0	2-41
45x90SL		10	9,0	73,4	18,1	16,3	8,0	8,57	4,00	2,4	2-41
45x90L		10	11,3	82,0	23,6	18,2	10,5	15,10	4,40	3,0	2-42
45x90L 2N		10	12,0	85,6	26,9	38,1	6,0	31,70	7,70	3,2	2-42
45x90L 2NVS		10	12,0	25,9	90,6	5,7	40,3	23,34	9,65	3,3	2-43
45x90L 3NVS		10	11,8	87,2	25,2	38,8	5,6	25,70	6,60	3,2	2-43

Perfil	Ranura	Superficie del perfil A (cm <sup>2</sup> )	Momento de inercia		Momento de resistencia		Valor característico de torsión		Masa m (kg/m)	Página	
			I <sub>x</sub> (cm <sup>4</sup> )	I <sub>y</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>x</sub> (cm <sup>3</sup> )	W <sub>y</sub> (cm <sup>3</sup> )	I <sub>t</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>t</sub> (cm <sup>3</sup> )			
<b>45x90</b>		10	15,4	124,6	32,8	27,7	14,6	15,40	6,61	4,2	2-44
<b>45x180</b>		10	25,5	766,7	57,3	85,2	25,5	44,40	17,00	6,9	2-44
<b>45x270</b>		10	61,9	3962,0	118,0	300,2	61,6	-	-	16,7	2-45
<b>45x90x90L</b>		10	21,2	152,1	152,1	19,1	32,6	34,90	11,60	5,7	2-45
<b>45x90x90L 4N</b>		10	22,1	160,8	160,8	30,6	30,6	65,30	17,20	6,0	2-46
<b>90x90SL</b>		10	14,1	130,2	130,2	28,9	28,9	42,50	13,90	3,8	2-46
<b>90x90L</b>		10	24,1	211,1	211,1	46,9	46,9	82,10	20,10	6,5	2-46
<b>90x90L 4N</b>		10	24,2	227,4	214,7	50,5	47,7	122,00	22,20	6,5	2-47
<b>90x90L 4NVS</b>		10	24,2	220,9	220,9	49,2	49,2	127,00	22,00	6,5	2-47
<b>90x90</b>		10	38,4	299,8	299,8	66,7	66,7	118,60	26,00	10,4	2-47
<b>90x180L</b>		10	42,8	1380,0	401,0	153,3	89,1	257,00	47,10	11,6	2-48
<b>90x180</b>		10	63,6	2138,3	544,3	237,6	121,0	429,00	64,00	17,2	2-48
<b>90x360</b>		10	90,2	14065,0	710,0	781,4	157,7	937,10	117,60	24,4	2-49
<b>15x22,5</b>		10	1,3	0,8	0,3	0,9	0,6	-	-	0,3	2-49
<b>15x180</b>		10	11,6	321,7	3,2	35,7	4,2	-	-	3,1	2-50
<b>22,5x45</b>		10	4,7	7,1	2,9	3,2	2,6	-	-	1,3	2-50
<b>22,5x180</b>		10	21,6	581,0	11,8	66,8	14,7	-	-	5,8	2-50
<b>50x50L</b>		10	9,3	21,2	21,2	8,5	8,5	5,37	4,30	2,5	2-51
<b>50x100L</b>		10	17,2	162,8	42,6	32,6	17,0	29,43	10,70	4,6	2-51
<b>50x150L</b>		10	25,8	540,0	64,2	72,0	25,7	52,10	20,50	6,9	2-52
<b>100x100L</b>		10	29,9	318,3	318,3	63,7	63,7	153,53	31,40	8,1	2-52
<b>100x200L</b>		10	54,0	2133,1	602,1	213,3	120,4	421,00	75,70	14,6	2-53

Perfil	Ranura	Superficie del perfil A (cm <sup>2</sup> )	Momento de inercia		Momento de resistencia		Valor característico de torsión		Masa m (kg/m)	Página	
			I <sub>x</sub> (cm <sup>4</sup> )	I <sub>y</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>x</sub> (cm <sup>3</sup> )	W <sub>y</sub> (cm <sup>3</sup> )	I <sub>t</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>t</sub> (cm <sup>3</sup> )			
60x60L		10	9,6	32,4	32,4	10,8	10,8	13,20	8,70	2,6	2-53
60x60		10	14,4	52,2	52,2	17,4	17,4	15,90	8,80	3,9	2-54
60x90		10	25,8	214,2	90,5	47,6	30,2	45,80	18,00	7,0	2-54
50x50 Tubo cuadrado		10	4,5	15,1	15,1	5,7	5,7	-	-	1,2	2-55
Perfil de bastidor 22,5x30		10	3,2	1,7	3,0	1,5	2,0	-	-	0,9	2-57
Perfil de bastidor 22,5x45		10	3,4	6,7	1,7	2,8	1,3	-	-	0,9	2-58
Perfil angular		10	4,5	8,8	6,9	3,2	2,3	-	-	1,2	2-59
Perfil de suspensión		10	2,0	2,0	0,5	2,7	0,3	-	-	0,6	2-60
30x100 L/R Placa de ranuras		10	9,7	88,8	9,2	17,8	6,0	-	-	2,6	2-62
30x100 M Placa de ranuras		10	9,7	88,8	9,2	17,8	6,0	-	-	2,6	2-62
Riel de perfil 30x45C		10	4,4	10,3	5,6	4,2	3,7	-	-	1,2	2-65
Perfil en U		10	4,4	10,4	8,3	4,6	4,1	-	-	1,2	2-66
SP 2/R		8	5,2	4,3	11,7	2,4	5,2	-	-	1,4	2-66
SP 2/B		10	10,4	49,6	25,8	12,1	11,5	-	-	2,8	2-67
SP 2/B-50		8/10	6,9	16,1	16,9	5,3	7,5	-	-	1,9	2-67
SP 2/B-100		10	11,9	95,1	30,4	20,0	13,5	-	-	3,2	2-67
SP 2/BH		10	12,4	53,7	28,6	14,0	13,8	-	-	3,3	2-68
SP 4/R		10	26,1	222,0	95,5	84,9	16,4	-	-	3,5	2-68
D28			2,4	1,5	1,5	1,1	1,1	-	-	0,7	2-70
D28x55			5,9	3,2	88,3	2,3	32,1	-	-	1,6	2-71
D28L			1,8	1,3	1,3	1,0	1,0	-	-	0,5	2-74
D28L; N10			2,6	1,2	2,0	0,8	1,4	-	-	0,7	2-74
Perfil de tramo MV45x45		10	6,2	11,8	10,5	5,3	4,7	-	-	1,7	12-28
30x30 WG30		8	3,2	2,5	3,0	1,6	1,9	-	-	0,9	10-9
30x30 WG40		8	3,2	2,4	2,9	1,5	1,8	-	-	0,9	10-9
30x45 WG30		8	4,5	7,3	4,2	3,2	2,7	-	-	1,2	10-9
30x45 WG40		8	4,5	6,9	4,1	4,3	1,8	-	-	1,2	10-9



## Mecanizado de perfiles

En la utilización de empalmadores con unión continua, deben mecanizarse los perfiles. Por ejemplo, deben realizarse taladros para los empalmadores de pernos o se deben realizar roscas en la cámara lateral. Para ello se requieren mecanizados con dimensiones estándar. No obstante, los requisitos individuales de los clientes tan solo se pueden llevar a cabo con mecanizados individuales de los perfiles en puntos concretos.

Con Rexroth, incluso estos complejos requisitos se pueden realizar de forma estándar. Le ofrecemos tres posibilidades para pedir el mecanizado de perfiles adecuado:

### Mecanizados de perfil estándar con números de material estándar

Para una serie de perfiles, recibirá mecanizados de perfil seleccionados con un número de material fijo. Esta es la forma más sencilla de pedir el mecanizado de perfil adecuado para los acreditados empalmadores de perfiles con unión continua.

En las tablas de pedido se indican los mecanizados de perfil disponibles mediante pictogramas.

### Quick & Easy: mecanizado de perfiles estándar

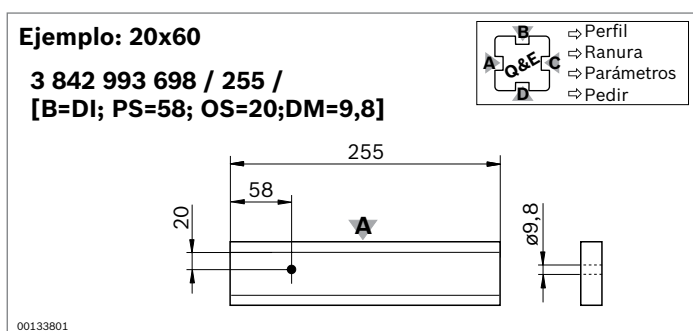
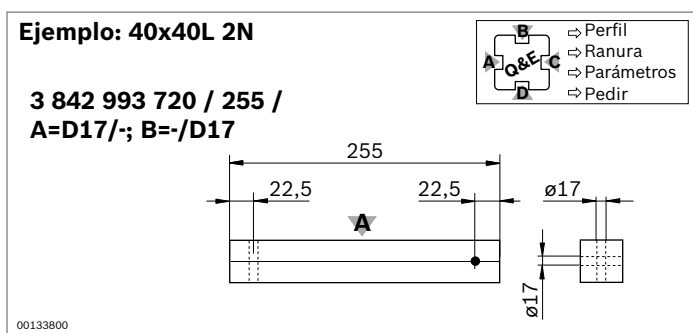
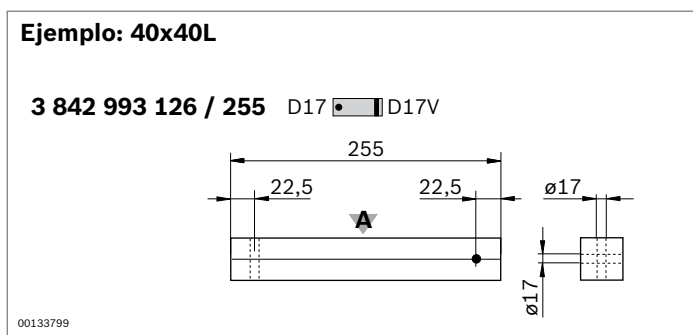
Todos los mecanizados de perfil con dimensiones estándar para todos los perfiles: esto es lo que ofrece la sencilla configuración de Quick & Easy.

En la página desplegable que se encuentra al final del catálogo encontrará más información sobre los mecanizados de perfil estándar disponibles.

### Quick & Easy: mecanizado de perfiles individual

Con él disfrutará de la mayor flexibilidad posible para definir los mecanizados de perfil. Todos los mecanizados se pueden realizar en prácticamente cualquier combinación en casi todos los puntos de un perfil.

Encontrará más información en la página desplegable que se encuentra al final del catálogo.



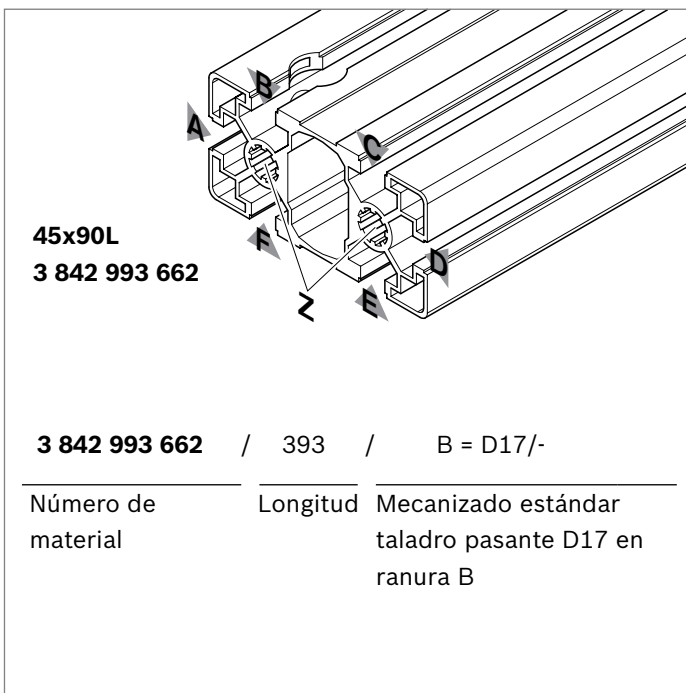


## eShop y MTpro: herramientas de software para diseñadores técnicos, planificadores y responsables de compra

Quick & Easy se utiliza en la Rexroth eShop y el configurador de perfiles MTpro.

Le ofrecemos las siguientes ventajas:

- ▶ Configuración sencilla para el cliente
- ▶ Derivación de modelos CAD en 3D para el diseñador técnico
- ▶ Planos tan solo pulsando un botón
- ▶ Integración de armazones/perfiles en diseños
- ▶ Pedido fácil con solo un clic



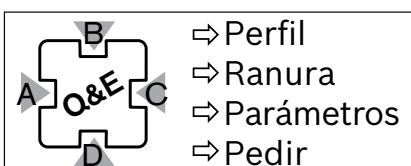
## Quick & Easy: cuatro sencillos pasos para realizar un pedido

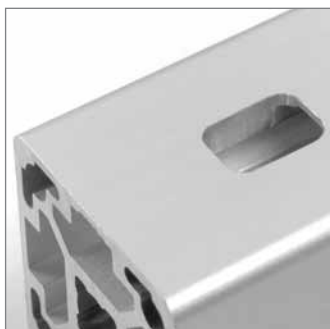
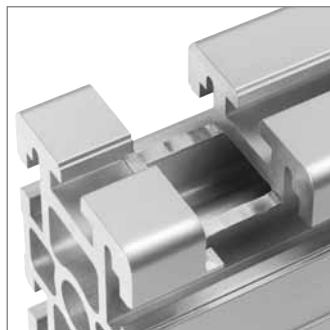
La descripción se efectúa en un código de pedido, todos los mecanizados en un perfil se pueden agrupar en un código de pedido.

1. Seleccionar la sección transversal y la longitud del perfil
2. Indicar la ranura para el mecanizado: todas las ranuras de perfil se identifican con letras (A, B, C...) de forma ascendente en el sentido de las agujas del reloj (véanse los dibujos acotados de perfiles)
3. Establecer parámetros:
  - tipo de mecanizado (taladrado, fresado, corte al sesgo)
  - Distancia de la superficie frontal del perfil
4. Enviar pedido: de forma convencional mediante fax, o mejor aún, online a través de nuestra eShop

### Estructura fundamental del código de pedido

Número de material / longitud / [denominación de la ranura = mecanizado; juego de parámetros]





## Mecanizado de perfiles

Rexroth le ofrece una gran variedad de posibilidades de unión para ensamblar perfiles soporte. La gran variedad de tipos de empalmadores se debe a los diferentes requisitos para la aplicación:

- ▶ Rectangulares
- ▶ Con ángulo variable
- ▶ Interiores
- ▶ Resistentes a la torsión
- ▶ Resistentes a las vibraciones
- ▶ Con o sin mecanizado de perfil

Si necesita un perfil mecanizado, podrá adquirirlo ya listo para el montaje.

Seleccionando el número de material correspondiente podrá obtener el perfil serrado, liso y libre de rebabas, o bien totalmente mecanizado con fresado, taladros o roscas. Esto elimina cualquier riesgo y aligera su producción.

Si desea efectuar el mecanizado usted mismo, aquí le ofrecemos algunos consejos:

### Sierra y hoja de la sierra

Hoja para sierra circular de metal segmentada, revestida de metal duro

Número de dientes: 92 o 96

Velocidad de rotación: como mín. 2500 rpm

### Mecanizado de cámaras laterales de perfil

Generalmente, las roscas se pueden formar o cortar directamente, pero los avellanados facilitan la producción. Las cámaras laterales de los perfiles soporte están construidas para los siguientes procesos de fabricación para rosca.

Rosca	Mecanizado	Indicaciones
<b>M6</b>	Roscado por laminación	–
<b>M8</b>	Roscado por laminación	–
<b>M12</b>	Roscado con macho	–
<b>M16</b>	Roscado por laminación	pretaladrar parcialmente

### Dispositivos para taladrar

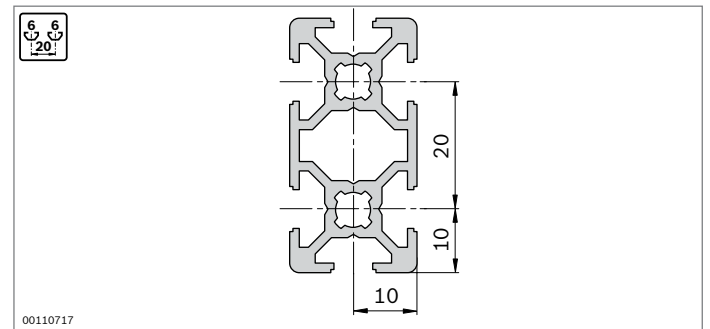
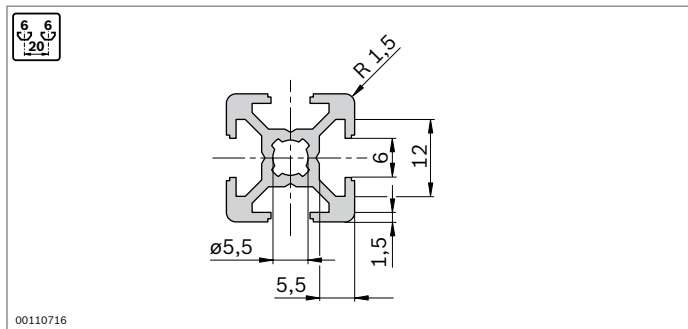
En el capítulo de herramientas encontrará dispositivos para taladrar de gran ayuda para los mecanizados estándar Rexroth (pág. 14-2).

## Perfiles soporte con ranura de 6 mm

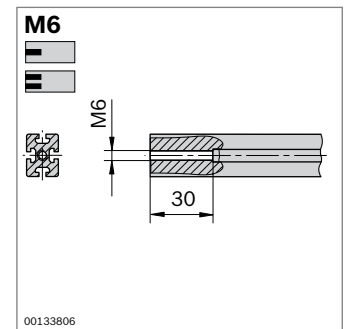
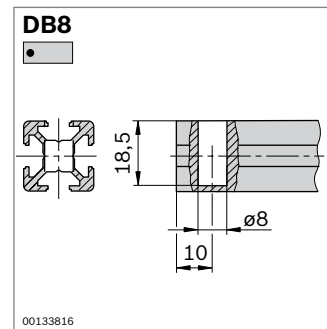
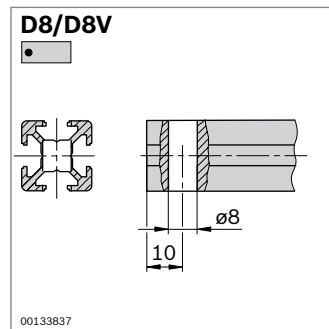
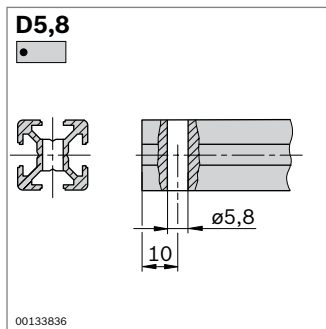
Perfiles soporte con ranura de 6 mm para construcciones ligeras como trípodes y estructuras de laboratorio.

Los perfiles 20x40 y 20x60 son especialmente adecuados para reforzar, el perfil 20x40x40 para la construcción de vitrinas, estanterías y encapsulamientos.

### Ranura, dimensiones de retículo, taladro central



### Mecanizado de perfiles



### Longitudes mínimas de perfil (mm) con mecanizados de perfil estándar por uno o ambos lados con Quick & Easy

	-	M6	D5,8	D8/DB8
-	50	50	50	50
M6	50	70	50	70
D5,8	50	50	50	50
D8/DB8	50	70	50	50

**20x20**

A = 1,6 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 0,7 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$   
 m = 0,4 kg/m

19168

Tapa	Color	ESD	N.º
20x20 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 742
20x20 (1x)	Negro	20	3 842 548 743

Material: PP

**20x20 1N**

A = 1,9 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 0,8 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 0,8 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 0,8 \text{ cm}^3$   
 m = 0,5 kg/m

19169

Tapa: véase 20x20

**20x20 2N**

A = 1,8 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 0,8 \text{ cm}^3$   
 m = 0,5 kg/m

19170

Tapa: véase 20x20

20x20	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 888 / L
1 unidad M6	50 ... 3000	3 842 993 230 / L
1 unidad M6-M6	70 ... 3000	3 842 993 231 / L
1 unidad M6-D8	70 ... 3000	3 842 993 494 / L
1 unidad D8	50 ... 3000	3 842 993 493 / L
1 unidad D8-D8	50 ... 3000	3 842 993 495 / L
1 unidad D8-D8V	50 ... 3000	3 842 993 496 / L
20 unidades	3000	3 842 517 179

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 2300 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min1} / L_{\min2} = 335 / 370 \text{ mm}$

20x20 1N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 993 421 / L
20 unidades	3000	3 842 536 475

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20 1N	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 2300 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min1} / L_{\min2} = 335 / 370 \text{ mm}$

20x20 2N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 993 422 / L
20 unidades	3000	3 842 536 478

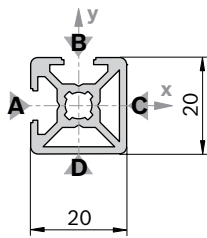
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20 2N	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 2300 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min1} / L_{\min2} = 335 / 370 \text{ mm}$

**20x20 2NVS**

$A = 1,8 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 0,7 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$   
 $m = 0,5 \text{ kg/m}$



19171

Tapa: véase 20x20

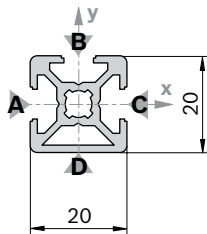
<b>20x20 2NVS</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad		50 ... 3000	<b>3 842 992 924 / L</b>
20 unidades		3000	<b>3 842 519 658</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>20x20 2NVS</b>		<b>3 842 993 692 / ...</b>
Longitud L (mm)		50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)		M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\text{max}} = 2300 \text{ mm}$ )		DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\text{max}} = 45^\circ$ ;  $L_{\text{min1}} / L_{\text{min2}} = 335 / 370 \text{ mm}$ **20x20 3N**

$A = 1,7 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$   
 $m = 0,5 \text{ kg/m}$



19172

Tapa: véase 20x20

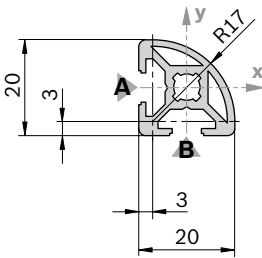
<b>20x20 3N</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad		50 ... 3000	<b>3 842 992 889 / L</b>
20 unidades		3000	<b>3 842 517 180</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>20x20 3N</b>		<b>3 842 993 693 / ...</b>
Longitud L (mm)		50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)		M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\text{max}} = 2300 \text{ mm}$ )		DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\text{max}} = 45^\circ$ ;  $L_{\text{min1}} / L_{\text{min2}} = 335 / 370 \text{ mm}$ **20x20 R**

$A = 1,6 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 0,6 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 0,6 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 0,5 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 0,5 \text{ cm}^3$   
 $m = 0,4 \text{ kg/m}$



19173

Tapa	Color	ESD		N.º
<b>20x20 R (1x)</b>	Gris indicador		20	<b>3 842 548 826</b>
<b>20x20 R (1x)</b>	Negro		20	<b>3 842 548 827</b>
Material:	PP			

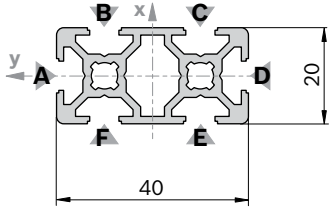
<b>20x20 R</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad		50 ... 3000	<b>3 842 992 890 / L</b>
20 unidades		3000	<b>3 842 517 183</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>20x20 R</b>		<b>3 842 993 695 / ...</b>
Longitud L (mm)		50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)		M6
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\text{max}} = 2300 \text{ mm}$ )		—

### 20x40

A = 2,9 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 4,6 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 1,2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,5 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 1,4 \text{ cm}^3$   
 m = 0,8 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
20x20 (2x)	Gris indicador	100	3 842 548 742
20x20 (2x)	Negro	20	3 842 548 743
Material:	PP		

20x40	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 891 / L
1 unidad D8	50 ... 3000	3 842 993 497 / L
1 unidad D8   D8	50 ... 3000	3 842 993 499 / L
1 unidad D8   D8V	50 ... 3000	3 842 993 500 / L
1 unidad D8V	50 ... 3000	3 842 993 498 / L
1 unidad D8V   D8V	50 ... 3000	3 842 993 501 / L
24 unidad	3000	3 842 537 816

Mecanizado de perfiles: D8: En ranuras B/F, C/E  
 D8V: En ranuras A/D

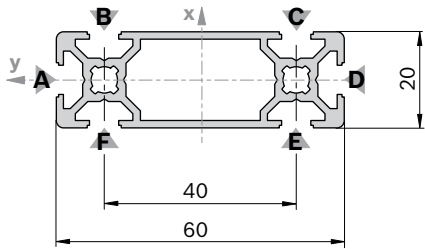
### Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x40	3 842 993 696 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

### 20x60

A = 3,5 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 14,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 1,7 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 4,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 1,7 \text{ cm}^3$   
 m = 0,9 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
20x60 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 828
20x60 (1x)	Negro	20	3 842 548 829
Material:	PP		

20x60	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 992 / L
16 unidad	3000	3 842 537 819

### Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

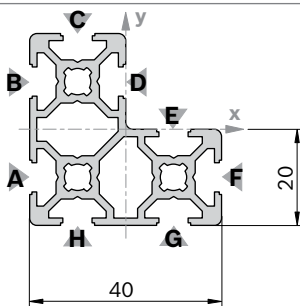
20x60	3 842 993 698 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 (B,C,E,F) <sup>1)</sup> / D8 (B,C,E,F) <sup>1)</sup> / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm

### 20x40x40

A = 4,2 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 6,0 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 6,0 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,6 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 2,6 \text{ cm}^3$   
 m = 1,1 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
20x20 (3x)	Gris indicador	100	3 842 548 742
20x20 (3x)	Negro	20	3 842 548 743
Material:	PP		

20x40x40	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 991 / L
16 unidad	3000	3 842 537 818

### Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x40x40	3 842 993 697 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

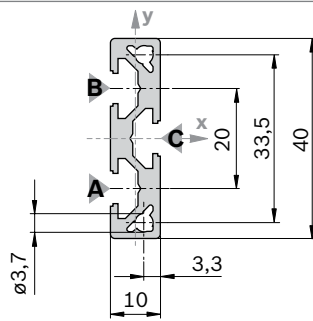
<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

**10x40**

$A = 2,1 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 3,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 0,2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 1,6 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 0,4 \text{ cm}^3$   
 $m = 0,6 \text{ kg/m}$



19177



Tapa	Color	ESD	N.º
10x40 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 766
10x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 767

Material: PP

10x40	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 993 077 / L
10 unidades	3000	3 842 526 817

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

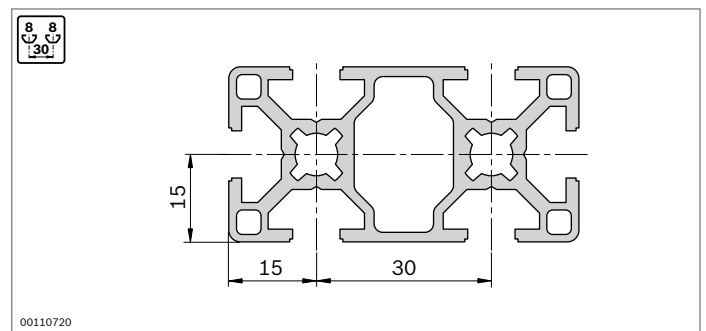
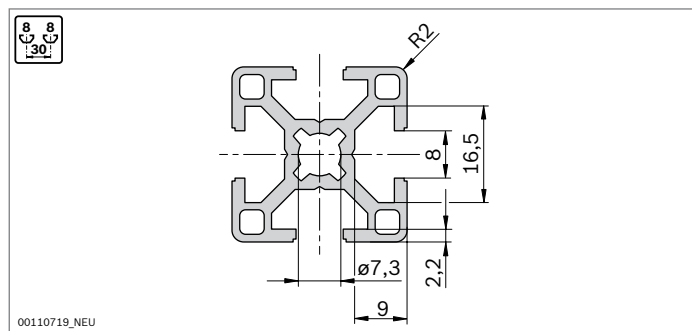
10x40	3 842 993 683 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	D5,8 / D8
Mecanizado de perfiles individual	—

# Perfiles soporte con ranura de 8 mm

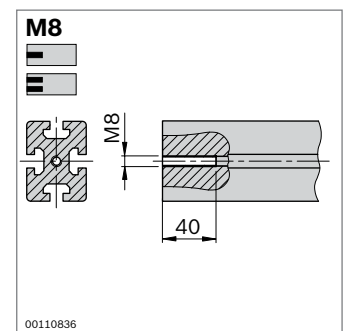
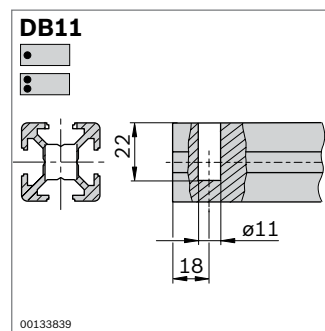
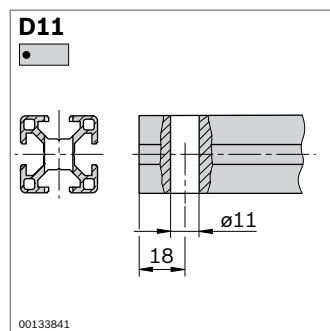
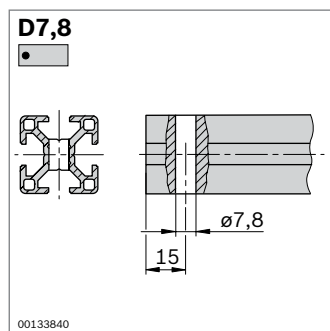
Perfiles soporte con ranura de 8 mm para cargas intermedias como, por ejemplo, carros industriales, dispositivos ligeros, armazones y tabiques de separación.

El perfil 30x60x60 para la construcción de vitrinas y estanterías. Con los perfiles radiales se pueden diseñar tapas y cubiertas con una forma elegante.

## Ranura, dimensiones de retículo, taladro central



## Mecanizado de perfiles



## Longitudes mínimas de perfil (mm) con mecanizados de perfil estándar por uno o ambos lados con Quick & Easy

	-	M8	D7,8	D11/DB11
-	50	50	50	50
M8	50	80	62	70
D7,8	50	62	60	50
D11/DB11	50	70	50	60

**30x30**

A = 3,1 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 2,8 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 2,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 1,8 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 1,8 \text{ cm}^3$   
 m = 0,9 kg/m

19178

Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 744
30x30 (1x)	Negro	20	3 842 548 745
Material:		PP	

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
30x30 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 774
30x30 (1x)	Negro	20	3 842 548 775
Material:		PP	

**30x30 1N**

A = 3,7 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 3,1 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 3,5 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 2,3 \text{ cm}^3$   
 m = 1,0 kg/m

19179

Tapa: véase 30x30

**30x30 2N**

A = 3,5 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 2,8 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 3,5 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,1 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 2,7 \text{ cm}^3$   
 m = 1,0 kg/m

19180

Tapa: véase 30x30

30x30	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 990 720 / L
1 unidad M8	50 ... 5600	3 842 990 721 / L
1 unidad M8	80 ... 5600	3 842 990 723 / L
1 unidad M8	70 ... 5600	3 842 990 724 / L
1 unidad D7,8	60 ... 5600	3 842 992 965 / L
1 unidad D11	50 ... 5600	3 842 990 722 / L
1 unidad D11	60 ... 5600	3 842 990 725 / L
1 unidad D11	60 ... 5600	3 842 990 726 / L
20 unidades	5600	3 842 509 178

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30	3 842 993 703 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 352 / 404 mm

30x30 1N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 397 / L
20 unidades	5600	3 842 506 948

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30 1N	3 842 993 704 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 352 / 404 mm

30x30 2N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 399 / L
20 unidades	5600	3 842 506 950

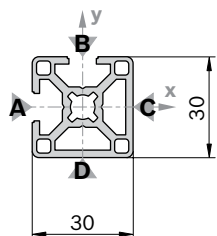
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30 2N	3 842 993 705 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 352 / 404 mm

**30x30 2NVS**

$A = 3,5 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 3,1 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 3,1 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 2,0 \text{ cm}^3$   
 $m = 1,0 \text{ kg/m}$



19181

Tapa: véase 30x30

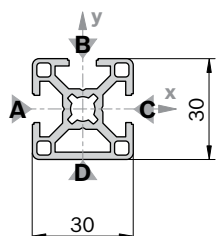
<b>30x30 2NVS</b>	<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 992 398 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 506 949</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>30x30 2NVS</b>	<b>3 842 993 706 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

1)  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min 1} / L_{\min 2} = 352 / 404 \text{ mm}$ **30x30 3N**

$A = 3,3 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 3,1 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 2,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,3 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 2,1 \text{ cm}^3$   
 $m = 0,9 \text{ kg/m}$



19182

Tapa: véase 30x30

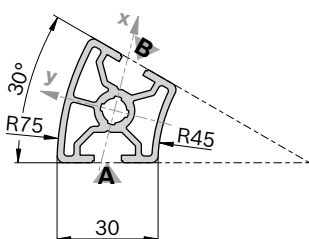
<b>30x30 3N</b>	<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 992 400 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 506 951</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>30x30 3N</b>	<b>3 842 993 707 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

1)  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min 1} / L_{\min 2} = 352 / 404 \text{ mm}$ **30x30°**

$A = 3,7 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 3,5 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 3,6 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 1,9 \text{ cm}^3$   
 $m = 1,0 \text{ kg/m}$



19183

<b>30x30°</b>	<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 993 010 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 524 031</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

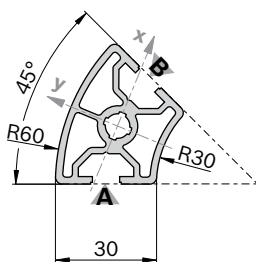
<b>30x30°</b>	<b>3 842 993 708 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8
Mecanizado de perfiles individual	—

<b>Tapa</b>	<b>Color</b>	<b>ESD</b>		<b>N.º</b>
<b>30x30° (1x)</b>	Gris indicador		20	<b>3 842 551 008</b>
<b>30x30° (1x)</b>	Negro		20	<b>3 842 551 009</b>

Material: PP

### 30x45°

A = 4,0 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 3,6 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 5,1 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,1 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 2,3 \text{ cm}^3$   
 m = 1,1 kg/m



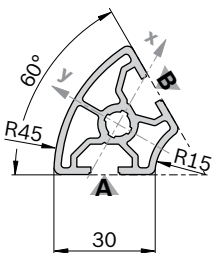
19184

Tapa	Color	ESD	N.º
30x45° (1x)	Gris indicador		20 <b>3 842 551 010</b>
30x45° (1x)	Negro	⚠	20 <b>3 842 551 011</b>

Material: PP

### 30x60°

A = 3,6 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 3,0 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 4,1 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 1,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 1,9 \text{ cm}^3$   
 m = 1,0 kg/m



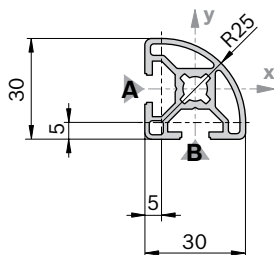
19185

Tapa	Color	ESD	N.º
30x60° (1x)	Gris indicador		20 <b>3 842 551 012</b>
30x60° (1x)	Negro	⚠	20 <b>3 842 551 013</b>

Material: PP

### 30x30 R

A = 2,9 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 2,3 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 2,3 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 1,4 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 1,4 \text{ cm}^3$   
 m = 0,8 kg/m



19186

Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 R (1x)	Gris indicador		20 <b>3 842 548 776</b>
30x30 R (1x)	Negro	⚠	20 <b>3 842 548 777</b>

Material: PP

30x45°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 993 011 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 524 034</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x45°	3 842 993 711 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8
Mecanizado de perfiles individual	—

30x60°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 993 012 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 524 037</b>

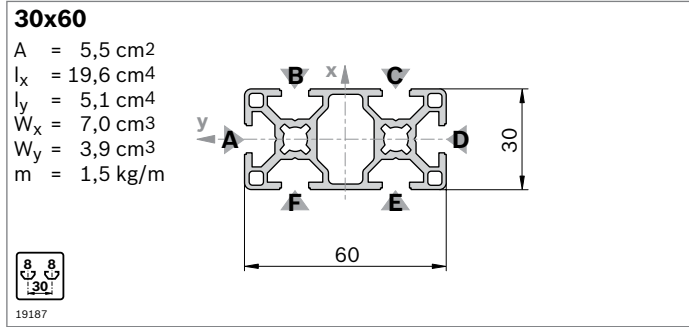
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x60°	3 842 993 714 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8
Mecanizado de perfiles individual	—

30x30 R	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 992 896 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 517 198</b>

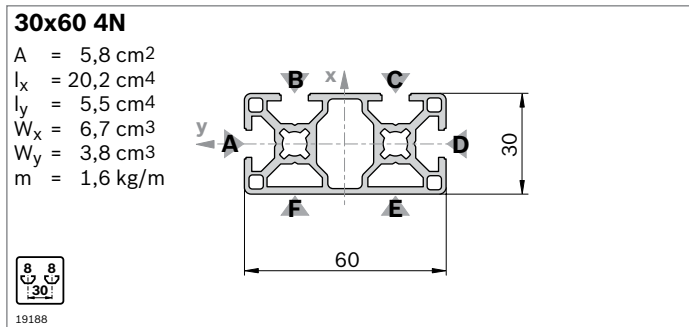
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30 R	3 842 993 709 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-15)	M8 / DB11
Mecanizado de perfiles individual	—

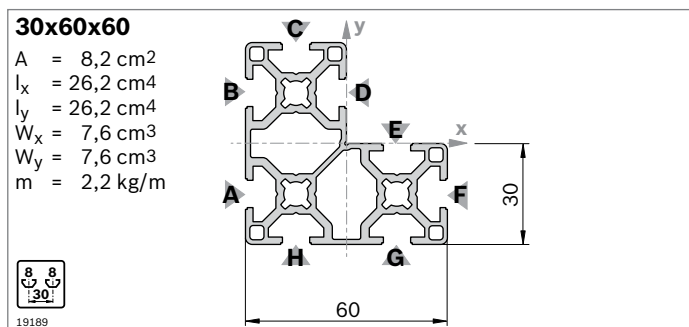


Tapa	Color	ESD	N.º
<b>30x30 (2x)</b>	Gris indicador	100	<b>3 842 548 744</b>
<b>30x60 (1x)</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 548 780</b>
<b>30x30 (2x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 745</b>
<b>30x60 (1x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 781</b>
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
<b>30x30 (2x)</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 548 774</b>
<b>30x30 (2x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 775</b>
Material:	PP		



Tapa: véase 30x60



Tapa	Color	ESD	N.º
<b>30x30 (3x)</b>	Gris indicador	100	<b>3 842 548 744</b>
<b>30x30 (3x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 745</b>
Material:	PP		

<b>30x60</b>	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 992 457 / L</b>
1 unidad M8	50 ... 5600	<b>3 842 992 458 / L</b>
1 unidad M8	80 ... 5600	<b>3 842 992 926 / L</b>
1 unidad D11	50 ... 5600	<b>3 842 992 459 / L</b>
1 unidad D11	60 ... 5600	<b>3 842 992 460 / L</b>
1 unidad D11	60 ... 5600	<b>3 842 992 463 / L</b>
1 unidad D11V	60 ... 5600	<b>3 842 992 462 / L</b>
10 unidad	5600	<b>3 842 512 603</b>

Mecanizado de perfiles: M8: En todas las cámaras laterales  
 D11: En ranuras B/F, C/E  
 D11V: En ranuras A/D

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>30x60</b>	<b>3 842 993 712 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm

<b>30x60 4N</b>	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 420 / L</b>
10 unidad	6070	<b>3 842 536 472</b>

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>30x60 4N</b>	<b>3 842 993 713 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm

<b>30x60x60</b>	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 993 016 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 524 049</b>

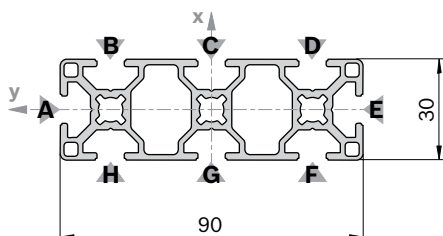
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>30x60x60</b>	<b>3 842 993 715 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm

**30x90**

$A = 7,7 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 60,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 7,3 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 13,5 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 4,9 \text{ cm}^3$   
 $m = 2,1 \text{ kg/m}$



19190

Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 (3x)	Gris indicador	100	3 842 548 744
30x30 (3x)	Negro	20	3 842 548 745

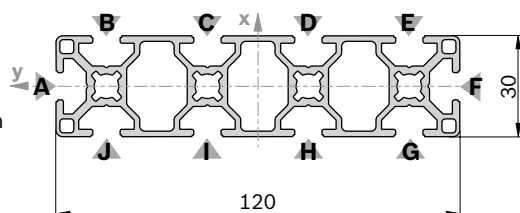
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
30x30 (3x)	Gris indicador	20	3 842 548 774
30x30 (3x)	Negro	20	3 842 548 775

Material: PP

**30x120**

$A = 9,9 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 136,3 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 9,6 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 22,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 6,4 \text{ cm}^3$   
 $m = 2,7 \text{ kg/m}$



19191

Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 (4x)	Gris indicador	100	3 842 548 744
30x60 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 780
30x30 (4x)	Negro	20	3 842 548 745
30x60 (2x)	Negro	20	3 842 548 781

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
30x30 (4x)	Gris indicador	20	3 842 548 774
30x30 (4x)	Negro	20	3 842 548 775

Material: PP

30x90	L (mm)	N.º
20 unidades	6070	3 842 541 937

Quick &amp; Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x90	3 842 993 762 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 (B,C,D,F,G,H) <sup>1)</sup> / D11 (B,C,D,F,G,H) <sup>1)</sup> / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 150 / 150 mm

30x120	L (mm)	N.º
20 unidades	6070	3 842 541 939

Quick &amp; Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x120	3 842 993 763 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 (B,C,D,E,G,H,I,J) <sup>1)</sup> / D11 (B,C,D,E,G,H,I,J) <sup>1)</sup> / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 150 / 150 mm

**30x45**

$A = 4,0 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 8,1 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 3,9 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 3,9 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 2,9 \text{ cm}^3$   
 $m = 1,1 \text{ kg/m}$

19192

Tapa	Color	ESD	N.º
30x45 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 778
30x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 779

Material: PP

**60x60 8N**

$A = 9,8 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 39,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 39,7 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 13,2 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 13,2 \text{ cm}^3$   
 $m = 2,6 \text{ kg/m}$

19193

Tapa	Color	ESD	N.º
60x60 8N (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 046
60x60 8N (1x)	Negro	20	3 842 551 047

Material: PP

**11x20**

$A = 1,0 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 0,5 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 0,1 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 0,3 \text{ cm}^3$   
 $m = 0,3 \text{ kg/m}$

19194

Tapa	Color	ESD	N.º
11x20 (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 044
11x20 (1x)	Negro	20	3 842 551 045

Material: PP

30x45	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 430 / L
1 unidad	M8	50 ... 5600 3 842 992 431 / L
18 unidad	5600	3 842 511 704

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

30x45	3 842 993 710 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 (A,C) <sup>1)</sup> / D9,8 (B) <sup>1)</sup> / D11 (A,C) <sup>1)</sup> / DB11 / D17 (B) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

1) En las ranuras mencionadas  
 2) DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

60x60 8N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 033 / L
20 unidad	6070	3 842 535 176

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

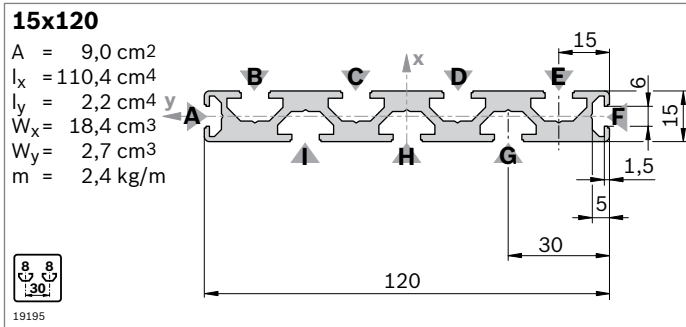
60x60 8N	3 842 993 669 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

2) DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm

11x20	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 2000	3 842 992 476 / L
10 unidad	2000	3 842 513 581

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

11x20	3 842 993 688 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 2000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	D7,8 / D11
Mecanizado de perfiles individual	—



Tapa	Color	ESD	N.º
15x120 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 768
15x120 (1x)	Negro	20	3 842 548 769

Material: PP

15x120	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 993 078 / L
10 unidad	3000	3 842 537 821

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

15x120	3 842 993 684 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	D7,8 (B,C,D,E,G,H,I) <sup>1)</sup> / D11 (B,C,D,E,G,H,I) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

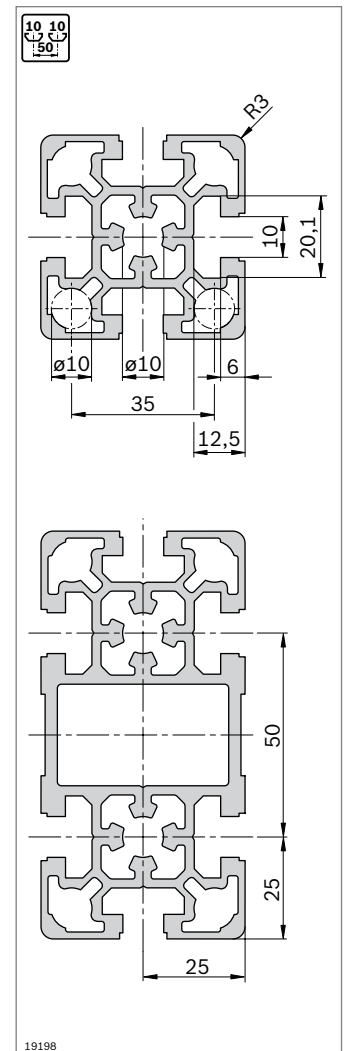
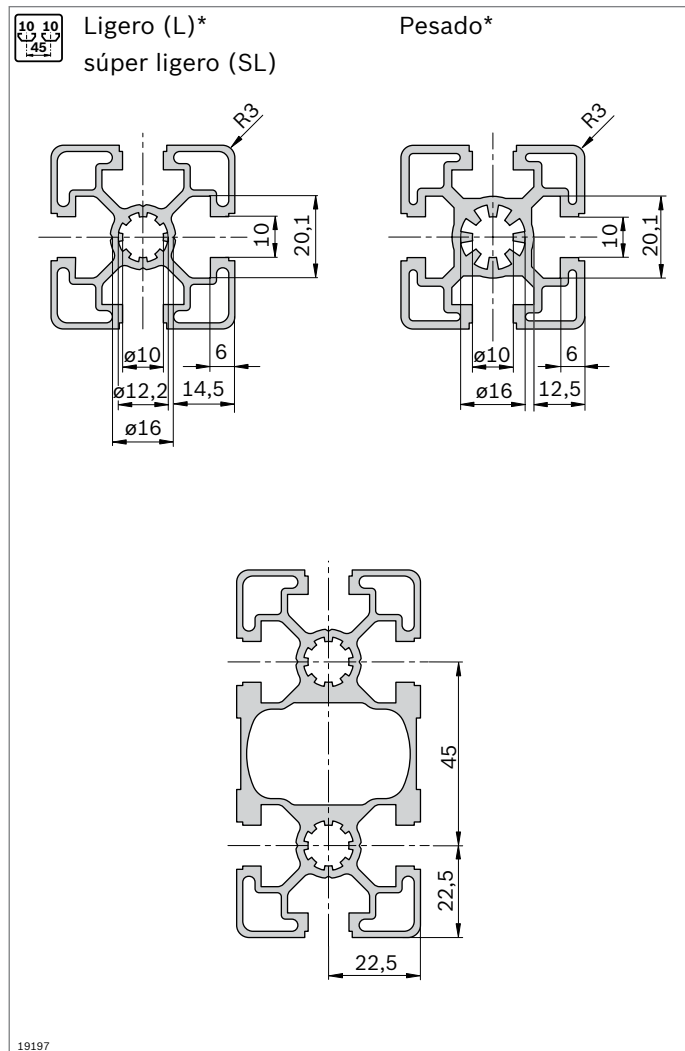
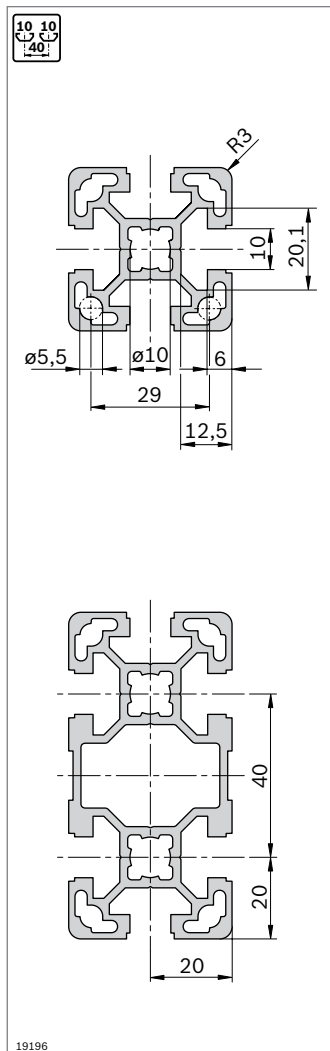
## Perfiles soporte con ranura de 10 mm

El sistema modular de perfiles de Rexroth ofrece perfiles con ranuras de 10 mm y dimensiones de retículo de 40 mm, 45 mm, 50 mm y 60 mm, cubriendo todos los retículos de perfil habituales en el mercado de todo el mundo.

Los perfiles soporte ...L con ranura de 10 mm (dimensiones de retículo de 40 mm, 45 mm y 50 mm, p. ej. 50x50L),

gracias a su construcción optimizada por ordenador, ofrecen elevados valores de resistencia con escaso material. Así, ponemos a su disposición una solución económica y estable si usted construye, p. ej., mesas, dispositivos de protección o armazones.

### Ranura, dimensiones de retículo, taladro central



\*) Los siguientes perfiles L poseen la geometría de ranura "pesada":  
45x90x90L; 45x90x90L 4N; 90x90L; 90x90L 4N; 90x90L 4NVS; 90x180L

**Longitudes mínimas de perfil (mm) con mecanizados de perfil estándar por uno o ambos lados con Quick & Easy**

	-	M12	M16	D9,8	D17/DB17	F1
-	50	60	120	50	60	60
<b>M12</b>	60	110	180	90	90	110
<b>M16</b>	120	180	240	150	170	170
<b>D9,8</b>	50	90	150	80	70	90
<b>D17/DB17</b>	60	90	170	70	80	90
<b>F1</b>	60	110	170	90	90	80

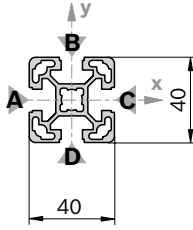
Para casos de aplicación con cargas elevadas, recomendamos perfiles con la ranura especialmente estable de 10 mm, p. ej. para mesas de trabajo y dispositivos pesados, armazones de máquinas, carros de transporte, cabinas de protección y sistemas de manipulación.

Debido a su versión especialmente fuerte, esta ranura permite efectuar uniones de una gran resistencia.

**Mecanizado de perfiles**

**40x40L**

A = 5,6 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 9,1 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 9,1 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 4,5 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 4,5 \text{ cm}^3$   
 m = 1,5 kg/m



19199

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 746
40x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 747

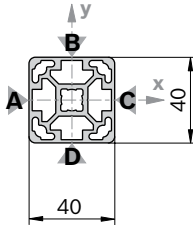
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
40x40 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 782
40x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 783

Material: PP

**40x40L ON**

A = 6,3 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 10,4 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 10,4 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 5,2 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$   
 m = 1,7 kg/m

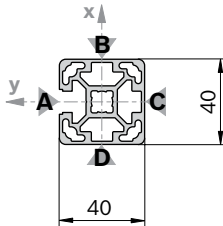


19200

Tapa: véase 40x40

**40x40L 1N**

A = 6,1 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 9,8 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 10,3 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 4,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 5,1 \text{ cm}^3$   
 m = 1,7 kg/m



19201

Tapa: véase 40x40

40x40L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 120 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 121 / L
1 unidad M12	110 ... 6000	3 842 993 122 / L
1 unidad M12	90 ... 6000	3 842 993 123 / L
1 unidad D17	50 ... 6000	3 842 993 124 / L
1 unidad D17	80 ... 6000	3 842 993 125 / L
1 unidad D17	80 ... 6000	3 842 993 126 / L
1 unidad D9,8	80 ... 6000	3 842 993 129 / L
20 unidad	6070	3 842 529 339

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L	3 842 993 724 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

40x40L ON	L (mm)	N.º
20 unidad	6070	3 842 540 954

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L ON	3 842 993 760 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

40x40L 1N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 185 / L
1 unidad M12	110 ... 6000	3 842 993 186 / L
20 unidad	6070	3 842 529 361

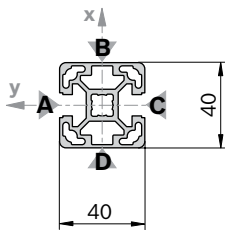
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L 1N	3 842 993 719 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

**40x40L 2N**

A = 6,0 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 9,0 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 10,3 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 4,5 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 5,2 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,6 kg/m



19202

Tapa: véase 40x40

40x40L 2N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 187 / L</b>
1 unidad M12	110 ... 6000	<b>3 842 993 188 / L</b>
20 unidad	6070	<b>3 842 529 363</b>

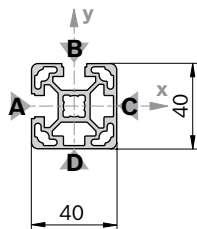
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L 2N	3 842 993 720 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

**40x40L 2NVS**

A = 6,0 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 9,7 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 9,7 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 4,9 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 4,9 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,6 kg/m



19203

Tapa: véase 40x40

40x40L 2NVS	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 189 / L</b>
1 unidad M12	110 ... 6000	<b>3 842 993 190 / L</b>
20 unidad	6070	<b>3 842 529 365</b>

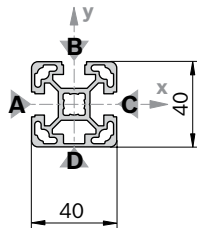
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L 2NVS	3 842 993 721 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

**40x40L 3N**

A = 5,8 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 9,7 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 9,0 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 4,8 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 4,5 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,6 kg/m



19204

Tapa: véase 40x40

40x40L 3N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 191 / L</b>
1 unidad M12	110 ... 6000	<b>3 842 993 192 / L</b>
20 unidad	6070	<b>3 842 529 367</b>

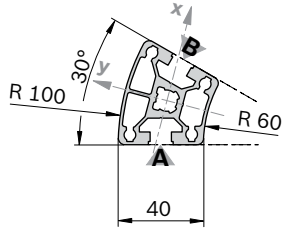
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L 3N	3 842 993 722 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

**40x30°**

A = 6,2 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 9,4 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 11,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 4,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 5,9 \text{ cm}^3$   
 m = 1,7 kg/m



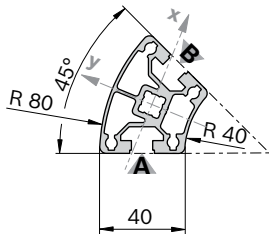
19205

Tapa	Color	ESD	N.º
40x30° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 014
40x30° (1x)	Negro	20	3 842 551 015

Material: PP

**40x45°**

A = 6,8 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 9,9 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 16,6 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 5,0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 8,3 \text{ cm}^3$   
 m = 1,8 kg/m



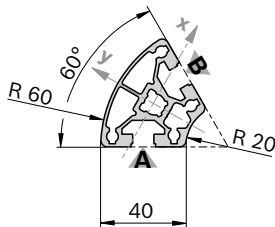
19206

Tapa	Color	ESD	N.º
40x45° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 016
40x45° (1x)	Negro	20	3 842 551 017

Material: PP

**40x60°**

A = 6,3 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 8,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 13,1 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 4,3 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 6,5 \text{ cm}^3$   
 m = 1,7 kg/m



19207

Tapa	Color	ESD	N.º
40x60° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 018
40x60° (1x)	Negro	20	3 842 551 019

Material: PP

40x30°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 195 / L
12 unidad	6070	3 842 529 371

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x30°	3 842 993 718 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

40x45°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 197 / L
12 unidad	6070	3 842 529 373

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x45°	3 842 993 726 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

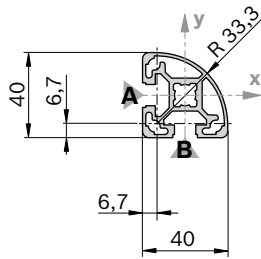
40x60°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 198 / L
12 unidad	6070	3 842 529 375

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x60°	3 842 993 727 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

**40x40L R**

A = 5,0 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 7,2 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 7,2 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 3,6 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 3,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,3 kg/m



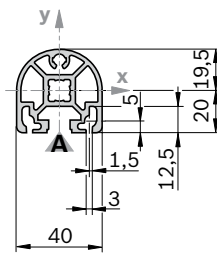
19208

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 R (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 784
40x40 R (1x)	Negro	20	3 842 548 785

Material: PP

**40x40 HR**

A = 5,5 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 8,1 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 7,6 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 4,0 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 3,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,5 kg/m



19209

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 HR (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 786
40x40 HR (1x)	Negro	20	3 842 548 787

Material: PP

Tapa con orificio <sup>1)</sup>	Color	ESD	N.º
40x40 HR (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 786
40x40 HR (1x)	Negro	20	3 842 548 787

Material: PP

<sup>1)</sup> La tapa también se puede utilizar como tapa con orificio, el orificio se rompe

40x40L R	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 184 / L
20 unidad	6070	3 842 529 359

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L R	3 842 993 725 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / DB17 (A,B) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual	—

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

40x40 HR	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 256 / L
1 unidad M12	110 ... 6000	3 842 993 257 / L
20 unidad	6070	3 842 529 381

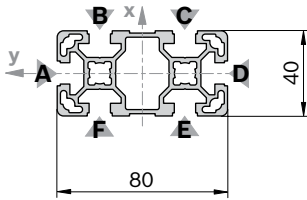
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40 HR	3 842 993 723 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 370 / 440 mm

**40x80L**

A = 9,9 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 63,4 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 17,3 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 15,9 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 8,7 cm<sup>3</sup>  
 m = 2,7 kg/m



19210

Tapa	Color	ESD	N.º
40x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 748
40x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 749

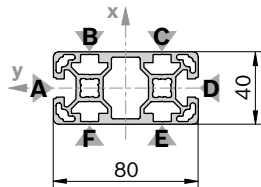
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
40x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 788
40x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 789

Material: PP

**40x80L 2N**

A = 10,9 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 66,6 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 20,8 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 16,6 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 10,4 cm<sup>3</sup>  
 m = 2,9 kg/m

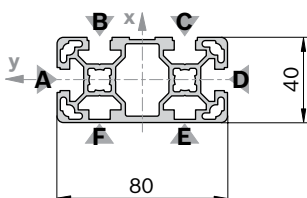


33084

Tapa: véase 40x80

**40x80L 4N**

A = 10,4 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 65,2 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 19,1 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 16,3 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 9,9 cm<sup>3</sup>  
 m = 2,8 kg/m



19211

Tapa: véase 40x80

40x80L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 130 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 131 / L
1 unidad M12 M12	110... 6000	3 842 993 132 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 135 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	3 842 993 136 / L
1 unidad D17V	60 ... 6000	3 842 993 137 / L
1 unidad D17V D17V	80 ... 6000	3 842 993 138 / L
12 unidad	6070	3 842 529 341

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras B/F, C/E  
 D17V: En ranuras A/D

Quick &amp; Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80L	3 842 993 728 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

40x80L 2N	L (mm)	N.º
12 unidad	6070	3 842 555 650

Quick &amp; Easy ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80L 2N	3 842 993 768 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

40x80L 4N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 424 / L
12 unidad	6070	3 842 536 484

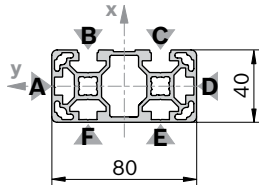
Quick &amp; Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80L 4N	3 842 993 729 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

### 40x80L 2NVS

A = 10,7 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 67,8 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 19,0 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 17,0 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 9,5 cm<sup>3</sup>  
 m = 2,9 kg/m

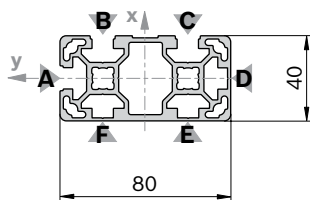


33093

Tapa: véase 40x80

### 40x80L 3NVS

A = 10,6 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 67,8 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 19,0 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 17,0 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 9,5 cm<sup>3</sup>  
 m = 2,9 kg/m

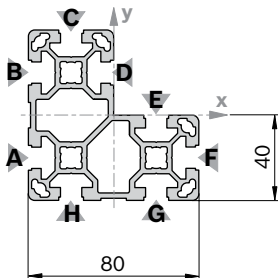


19212

Tapa: véase 40x80

### 40x80x80L

A = 15,4 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 96,6 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 96,6 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 24,2 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 24,2 cm<sup>3</sup>  
 m = 4,2 kg/m



19213

Tapa	Color	ESD	N.º
40x80x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 790
40x80x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 791

Material:

PP

40x80L 2NVS	L (mm)	N.º
12 unidad	6070	3 842 555 649

**Quick & Easy** ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80 L 2NVS	3 842 993 767 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

40x80L 3NVS	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 654 / L
12 unidad	6070	3 842 538 330

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80L 3NVS	3 842 993 753 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

40x80x80L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 193 / L
8 unidad	6070	3 842 537 827

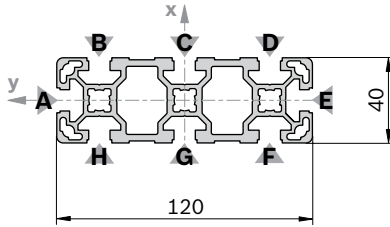
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80x80L	3 842 993 730 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

### 40x120L

A = 15,5 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 203,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 27,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 33,9 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 13,9 \text{ cm}^3$   
 m = 4,2 kg/m



19214

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 746
40x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 748
40x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 747
40x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 749

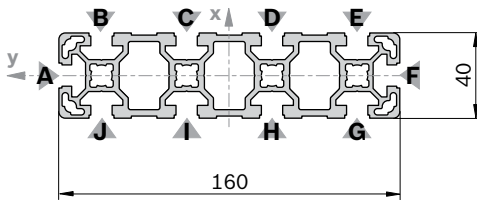
Material: PP

#### Indicación:

Para el perfil 40x120L, necesita la siguiente combinación de tapas:  
 1x 40x40 y 1x 40x80

### 40x160L

A = 20,5 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 466,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 37,2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 58,3 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 18,6 \text{ cm}^3$   
 m = 5,5 kg/m



19215

Tapa	Color	ESD	N.º
40x80 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 748
40x80 (2x)	Negro	20	3 842 548 749

Material: PP

40x120L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 139 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 140 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 141 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 142 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 993 225 / L
8 unidad	6070	3 842 537 824

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras B/H, C/G, D/F  
 D17V: En ranuras A/E

#### Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

40x120L	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (B,C,D,F, G,H) <sup>1)</sup> / D17 (B,C,D,F, G,H) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,E) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

40x160L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 143 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 144 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 145 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 146 / L
6 unidad	6070	3 842 529 345

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras B/J, C/I, D/H, E/G

#### Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

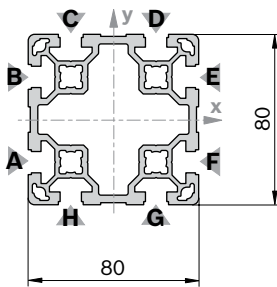
40x160L	N.º
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (B,C,D,E,G,H, I,J) <sup>1)</sup> / D17 (B,C,D,E,G,H, I,J) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,F) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

**80x80L**

A = 18,2 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 132,1 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 132,1 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 33,0 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 33,0 cm<sup>3</sup>  
 m = 4,9 kg/m

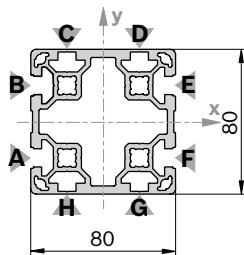


Tapa	Color	ESD	N.º
80x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 750
80x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 751

Material: PP

**80x80L 4N**

A = 19,3 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 142,5 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 142,5 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 35,6 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 35,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 5,2 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
80x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 750
80x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 751

Material: PP

80x80L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 133 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 134 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 147 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 993 148 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 149 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 150 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	3 842 993 151 / L
6 unidad	6070	3 842 529 347

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras A/F, B/E  
 D17V: En ranuras C/H, D/G

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

80x80L	3 842 993 674 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

80x80L 4N	L (mm)	N.º
6 unidad	6070	3 842 555 651

**Quick & Easy** ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

80x80L 4N	3 842 993 769 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 F1 (A, B, E, F) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

**80x80L 4NVS**

A = 19,3 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 142,5 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 142,5 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 35,6 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 35,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 5,2 kg/m

19416

Tapa: Véase 80x80

**80x80L 6N**

A = 18,8 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 134,1 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 140,9 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 33,5 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 36,2 cm<sup>3</sup>  
 m = 5,1 kg/m

19417

Tapa: Véase 80x80

**40x120x120L**

A = 24,6 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 318,0 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 318,0 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 42,2 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 42,2 cm<sup>3</sup>  
 m = 6,7 kg/m

19418

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 (5x)	Gris indicador	100	3 842 548 746
40x80 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 748
40x40 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 746
40x40 (5x)	Negro	Ⓜ 20	3 842 548 747
40x80 (2x)	Negro	Ⓜ 20	3 842 548 749
40x40 (1x)	Negro	Ⓜ 20	3 842 548 747

Material: PP

**Indicación:**

Para el perfil 40x120x120L, necesita la siguiente combinación de tapas: 5x 40x40 o 2x 40x80 y 1x 40x40

80x80L 4NVS	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 658 / L
6 unidad	6070	3 842 538 334

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

80x80L 4NVS	3 842 993 758 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

80x80L 6N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 423 / L
6 unidad	6070	3 842 536 481

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

80x80L 6N	3 842 993 675 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,C,F) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 439 / 578 mm

40x120x120L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 653 / L
4 unidad	6070	3 842 538 287

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

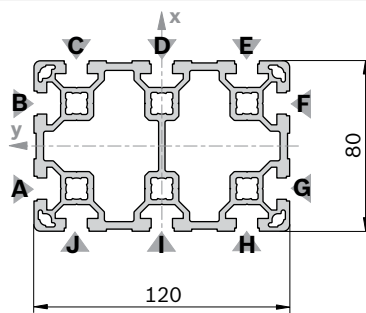
40x120x120L	3 842 993 757 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (B,C,J,K) <sup>1)</sup> / D17 / DB17 (A,B,C,D,I, J,K,L) <sup>1)</sup> / F1 (D,I) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 420 / 540 mm

**80x120L**

A = 25,6 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 389,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 192,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 64,9 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 48,2 \text{ cm}^3$   
 $m = 6,9 \text{ kg/m}$



Tapa	Color	ESD	N.º
80x120 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 792
80x120 (1x)	Negro	20	3 842 548 793

Material: PP

80x120L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 201 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 202 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 203 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 204 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 993 229 / L
4 unidad	6070	3 842 537 828

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras C/J, D/I, E/H  
 D17V: En ranuras A/G, B/F

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

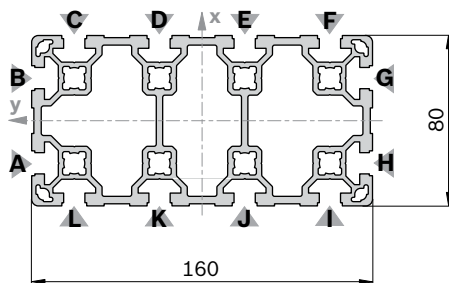
80x120L	3 842 993 672 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (C,D,E,H,I, J) <sup>1)</sup> / D17 (C,D,E,H,I,J) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,F) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 5400 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup>  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min 1} / L_{\min 2} = 439 / 578 \text{ mm}$

**80x160L**

A = 32,9 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 850,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 253,4 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 106,3 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 63,4 \text{ cm}^3$   
 $m = 8,9 \text{ kg/m}$



Tapa	Color	ESD	N.º
80x80 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 750
80x80 (2x)	Negro	20	3 842 548 751

Material: PP

80x160L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 127 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 128 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 152 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 993 153 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 154 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 155 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 993 226 / L
3 unidad	6070	3 842 529 349

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras C/L, D/K, E/J, F/I  
 D17V: En ranuras A/H, B/G

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

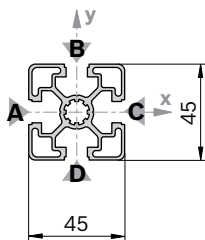
80x160L	3 842 993 673 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (C,D,E,F,I, J,K,L) <sup>1)</sup> / D17 (C,D,E,F,I,J, K,L) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,G) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 5400 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup>  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min 1} / L_{\min 2} = 460 / 620 \text{ mm}$

### 45x45L

A = 6,0 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 11,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 11,7 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 5,2 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$   
 m = 1,6 kg/m



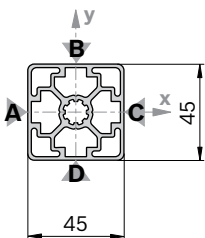
19421

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 752
45x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 753
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x45 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 796
45x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 797
Material:	PP		

### 45x45L ON

A = 6,7 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 13,5 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 13,5 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 6,0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 6,0 \text{ cm}^3$   
 m = 1,8 kg/m



19422

Tapa: Véase 45x45

45x45L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 992 425 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 992 426 / L
1 unidad M12	110 ... 6000	3 842 992 427 / L
1 unidad M12	90 ... 6000	3 842 992 960 / L
1 unidad D9,8	80 ... 6000	3 842 992 967 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 992 953 / L
1 unidad D17	80 ... 6000	3 842 992 954 / L
1 unidad D17	80 ... 6000	3 842 992 956 / L
20 unidad	6070	3 842 553 611

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L	3 842 993 737 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

45x45L ON	L (mm)	N.º
20 unidad	6070	3 842 540 955

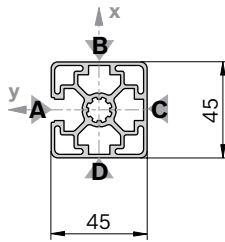
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L ON	3 842 993 761 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

**45x45L 1N**

A = 6,5 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 12,6 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 13,5 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 5,5 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 6,0 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,8 kg/m



19423

Tapa: Véase 45x45

<b>45x45L 1N</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad		50 ... 5600	<b>3 842 992 401 / L</b>
20 unidad		5600	<b>3 842 506 956</b>

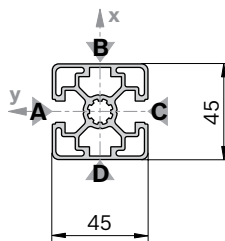
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>45x45L 1N</b>		<b>3 842 993 738 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600	
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17	
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

**45x45L 2N**

A = 6,4 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 11,6 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 13,5 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 5,2 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 6,0 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,7 kg/m



19424

Tapa: Véase 45x45

<b>45x45L 2N</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad		50 ... 5600	<b>3 842 992 403 / L</b>
20 unidad		5600	<b>3 842 506 958</b>

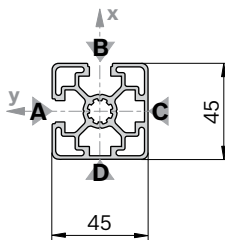
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>45x45L 2N</b>		<b>3 842 993 739 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600	
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17	
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

**45x45L 2NVS**

A = 6,4 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 12,6 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 12,6 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 5,6 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 5,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,7 kg/m



19425

Tapa: Véase 45x45

<b>45x45L 2NVS</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad		50 ... 5600	<b>3 842 992 402 / L</b>
20 unidad		5600	<b>3 842 506 957</b>

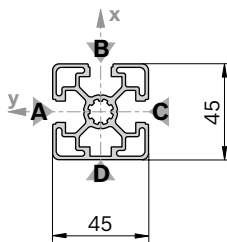
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>45x45L 2NVS</b>		<b>3 842 993 740 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600	
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17	
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

### 45x45L 3N

A = 6,2 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 12,6 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 11,7 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 5,4 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$   
 m = 1,7 kg/m

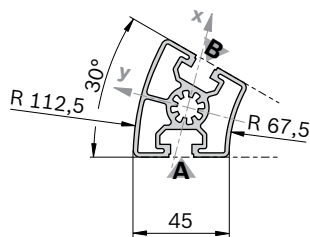


19426

Tapa: Véase 45x45

### 45x30°

A = 6,9 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 12,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 15,2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 5,0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 5,3 \text{ cm}^3$   
 m = 1,9 kg/m



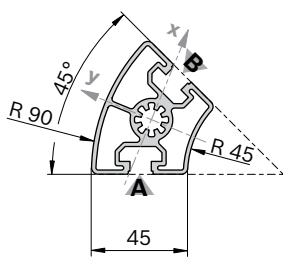
19427

Tapa	Color	ESD	N.º
45x30° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 020
45x30° (1x)	Negro	20	3 842 551 021

Material: PP

### 45x45°

A = 7,6 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 13,4 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 21,4 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 5,2 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 6,4 \text{ cm}^3$   
 m = 2,0 kg/m



19428

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 022
45x45° (1x)	Negro	20	3 842 551 023

Material: PP

45x45L 3N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 404 / L
20 unidad	5600	3 842 506 959

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L 3N	3 842 993 741 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

45x30°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 993 013 / L
20 unidad	5600	3 842 524 040

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x30°	3 842 993 733 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

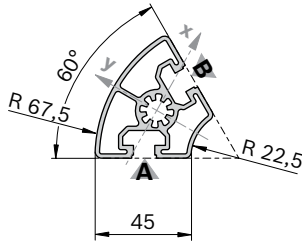
45x45°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 993 014 / L
20 unidad	5600	3 842 524 043

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45°	3 842 993 735 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

**45x60°**

A = 6,8 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 11,4 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 16,9 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 4,4 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 5,2 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,8 kg/m

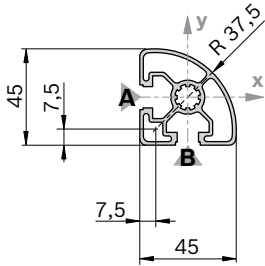


19429

Tapa	Color	ESD	N.º
45x60° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 024
45x60° (1x)	Negro	20	3 842 551 025
Material:	PP		

**45x45L R**

A = 4,9 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 8,6 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 8,6 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 5,0 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 5,0 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,3 kg/m

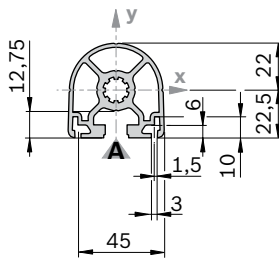


19430

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45 R (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 800
45x45 R (1x)	Negro	20	3 842 548 801
Material:	PP		

**45x45 HR**

A = 6,6 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 11,0 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 10,7 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 4,4 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 4,8 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,8 kg/m



19431

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45 HR (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 798
45x45 HR (1x)	Negro	20	3 842 548 799
Material:	PP		

45x60°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 993 015 / L
20 unidad	5600	3 842 524 046

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x60°	3 842 993 744 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

45x45L R	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 897 / L
20 unidad	5600	3 842 517 200

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L R	3 842 993 742 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / DB17
Mecanizado de perfiles individual	—

45x45 HR	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 945 / L
1 unidad M12	60 ... 5600	3 842 993 001 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 5600	3 842 992 999 / L
20 unidad	5600	3 842 525 505

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45 HR	3 842 993 736 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

**45x45**

A = 7,5 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 13,8 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 13,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 6,1 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 6,1 \text{ cm}^3$   
 m = 2,0 kg/m

10 10  
45

19432

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45 (1x)	Gris indicador	100	<b>3 842 548 752</b>
45x45 (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 753</b>

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x45 (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 796</b>
45x45 (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 797</b>

Material: PP

45x45	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 990 520 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 6000	<b>3 842 990 517 / L</b>
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	<b>3 842 990 518 / L</b>
1 unidad M12-M16	180 ... 6000	<b>3 842 990 519 / L</b>
1 unidad M12-D17	90 ... 6000	<b>3 842 990 640 / L</b>
1 unidad M16	120 ... 6000	<b>3 842 990 521 / L</b>
1 unidad M16-D17	170 ... 6000	<b>3 842 990 642 / L</b>
1 unidad D9,8-D9,8	70 ... 6000	<b>3 842 992 969 / L</b>
1 unidad D17	60 ... 6000	<b>3 842 990 648 / L</b>
1 unidad D17-D17	80 ... 6000	<b>3 842 990 644 / L</b>
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	<b>3 842 990 646 / L</b>
20 unidad	6070	<b>3 842 553 614</b>

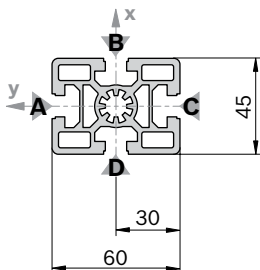
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

45x45	3 842 993 734 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 5400 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 378 / 456 mm

**45x60**

A = 11,0 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 37,2 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 22,7 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 12,4 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 10,1 cm<sup>3</sup>  
 m = 3,0 kg/m



19433

Tapa	Color	ESD	N.º
<b>45x60</b> (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 754</b>
<b>45x60</b> (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 755</b>

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
<b>45x60</b> (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 802</b>
<b>45x60</b> (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 803</b>

Material: PP

<b>45x60</b>	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 990 570 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 5600	<b>3 842 990 571 / L</b>
1 unidad M12	110 ... 5600	<b>3 842 990 572 / L</b>
1 unidad M12	180 ... 5600	<b>3 842 990 575 / L</b>
1 unidad M16	120 ... 5600	<b>3 842 990 573 / L</b>
1 unidad D9,8	50 ... 5600	<b>3 842 992 376 / L</b>
1 unidad D17	60 ... 5600	<b>3 842 990 688 / L</b>
1 unidad D17	80 ... 5600	<b>3 842 990 672 / L</b>
1 unidad D17	80 ... 5600	<b>3 842 990 674 / L</b>
1 unidad D9,8V	50 ... 5600	<b>3 842 992 375 / L</b>
1 unidad D17V	60 ... 5600	<b>3 842 990 690 / L</b>
1 unidad D17V	90 ... 5600	<b>3 842 990 670 / L</b>
1 unidad LF	80 ... 5600	<b>3 842 993 085 / L</b>
1 unidad F1	80 ... 5600	<b>3 842 990 584 / L</b>
20 unidad	5600	<b>3 842 509 184</b>

Mecanizado de perfiles D9,8, D17: En ranuras B/D  
 D9,8V, D17V: En ranuras A/C  
 LF: En ranuras A/C  
 F1: En ranura A

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

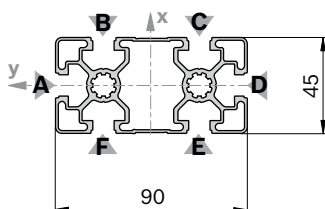
<b>45x60</b>	<b>3 842 993 743 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,C) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm

**45x90SL**

A = 9,0 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 73,4 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 18,1 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 16,3 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 8,0 cm<sup>3</sup>  
 m = 2,4 kg/m



19434

Tapa	Color	ESD	N.º
<b>45x90</b> (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 756</b>
<b>45x90</b> (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 757</b>

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
<b>45x90</b> (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 804</b>
<b>45x90</b> (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 805</b>

Material: PP

<b>45x90SL</b>	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 450 / L</b>
12 unidad	6070	<b>3 842 537 102</b>

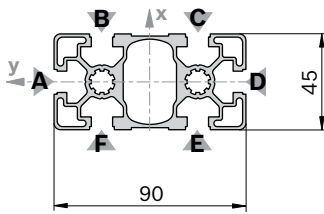
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>45x90SL</b>	<b>3 842 993 759 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 456 / 612 mm

### 45x90L

A = 11,3 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 82,0 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 23,6 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 18,2 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 10,5 \text{ cm}^3$   
 m = 3,0 kg/m



19435

Tapa	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 756
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 757

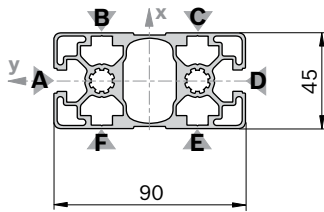
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 804
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 805

Material: PP

### 45x90L 2N

A = 12,0 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 85,6 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 26,9 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 38,1 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 6,0 \text{ cm}^3$   
 m = 3,2 kg/m



19436

Tapa: Véase 45x90

45x90L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 992 432 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 992 453 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 992 433 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 992 437 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	3 842 992 436 / L
1 unidad D17V	60 ... 6000	3 842 992 452 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 992 435 / L
1 unidad LF LF	80 ... 6000	3 842 993 084 / L
12 unidad	6070	3 842 553 612

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras B/F, C/E  
 D17V: En ranuras A/D  
 LF: En ranuras A/D

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

45x90L	3 842 993 662 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 456 / 612 mm

45x90L 2N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 644 / L
12 unidad	6070	3 842 538 299

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

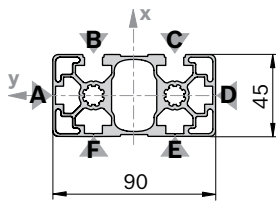
45x90L 2N	3 842 993 751 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 456 / 612 mm

**45x90L 2NVS**

$A = 12,0 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 25,9 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 90,6 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 5,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 40,3 \text{ cm}^3$   
 $m = 3,3 \text{ kg/m}$

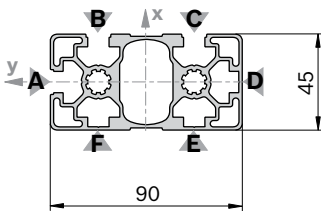


33096

Tapa: Véase 45x90

**45x90L 3NVS**

$A = 11,8 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 87,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 25,2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 38,8 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 5,6 \text{ cm}^3$   
 $m = 3,2 \text{ kg/m}$



19437

Tapa: Véase 45x90

<b>45x90L 2NVS</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
12 unidad		6070	<b>3 842 555 652</b>

**Quick & Easy** ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>45x90L 2NVS</b>	<b>3 842 993 770 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 5400 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min1} / L_{\min2} = 456 / 612 \text{ mm}$

<b>45x90L 3NVS</b>		<b>L (mm)</b>	<b>N.º</b>
1 unidad		50 ... 6000	<b>3 842 993 635 / L</b>
12 unidad		6070	<b>3 842 538 298</b>

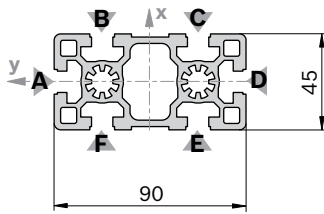
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

<b>45x90L 3NVS</b>	<b>3 842 993 752 / ...</b>
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 5400 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min1} / L_{\min2} = 456 / 612 \text{ mm}$

**45x90**

A = 15,4 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 124,6 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 32,8 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 27,7 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 14,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 4,2 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 756
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 757

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 804
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 805

Material: PP

45x90	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 990 300 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 990 301 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 990 302 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 990 323 / L
1 unidad M12 D17V	90 ... 6000	3 842 990 305 / L
1 unidad M16	120 ... 6000	3 842 990 303 / L
1 unidad M16 M16	240 ... 6000	3 842 990 304 / L
1 unidad M16 D17	170 ... 6000	3 842 990 325 / L
1 unidad M16 D17V	170 ... 6000	3 842 990 307 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 990 329 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 990 313 / L
1 unidad D17 D17V	90 ... 6000	3 842 990 311 / L
1 unidad D17V	60 ... 6000	3 842 990 331 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 990 309 / L
12 unidad	6070	3 842 553 615

Mecanizado de perfiles: M12, M16: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras B/F, C/E  
 D17V: En ranuras A/D

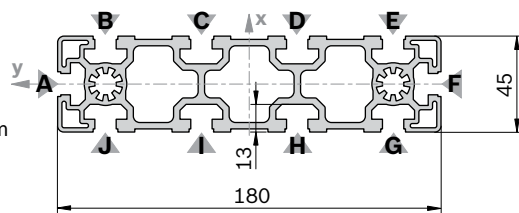
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

45x90	3 842 993 661 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) <sup>1</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2</sup>

<sup>1</sup> En las ranuras mencionadas  
<sup>2</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 456 / 612 mm

**45x180**

A = 25,5 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 766,7 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 57,3 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 85,2 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 25,5 cm<sup>3</sup>  
 m = 6,9 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
45x180 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 794
45x180 (1x)	Negro	20	3 842 548 795

Material: PP

45x180	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 990 335 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 990 336 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 990 339 / L
1 unidad D17	80 ... 6000	3 842 990 342 / L
1 unidad D17V	90 ... 6000	3 842 990 344 / L
6 unidad	6070	3 842 553 616

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras B/J, E/G  
 D17V: En ranuras A/F

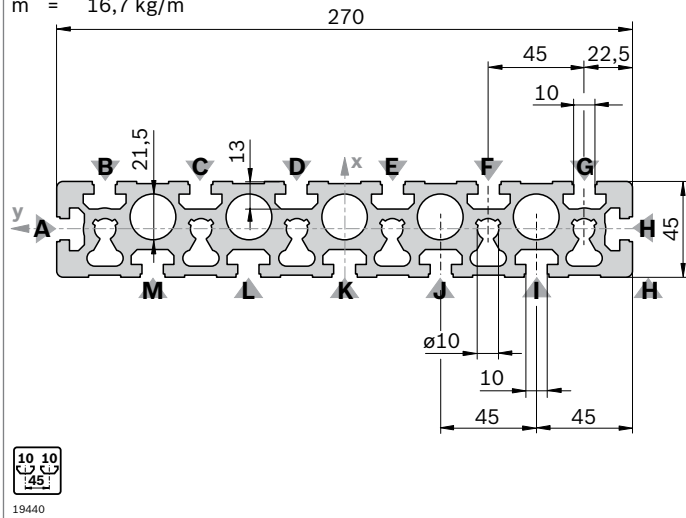
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegables)

45x180	3 842 993 731 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 (B,C,D,E,G,H,I,J) <sup>1</sup> / D17 (B,C,D,E,G,H,I,J) <sup>1</sup> / DB17 / F1 (A,F) <sup>1</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2</sup>

<sup>1</sup> En las ranuras mencionadas  
<sup>2</sup> DG<sub>max</sub> = 30°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm

**45x270**

A = 61,9 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 3962,0 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 118,0 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 300,2 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 61,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 16,7 kg/m



45x270	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 992 927 / L</b>
1 unidad M12	110 ... 5600	<b>3 842 992 928 / L</b>
2 unidad	5600	<b>3 842 520 025</b>

Mecanizado de perfiles: M12: En cámaras laterales debajo de ranuras C, F

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x270	3 842 993 732 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (B,C,D,E,F,G, I,J,K,L,M) <sup>1)</sup> / D17 (B,C,D,E,F,G,I,J,K,L,M) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,H) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

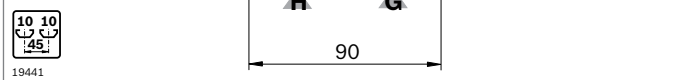
<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

Tapa	Color	ESD	N.º
45x90 (3x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 756</b>
45x90 (3x)	Negro	20	<b>3 842 548 757</b>

Material: PP

**45x90x90L**

A = 21,2 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 152,1 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 152,1 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 19,1 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 32,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 5,7 kg/m



45x90x90L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 992 387 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 6000	<b>3 842 992 388 / L</b>
8 unidad	6070	<b>3 842 537 823</b>

Mecanizado de perfiles: M12: En la cámara lateral en el punto de corte de las ranuras A y H

**Quick & Easy** ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90x90L	3 842 993 682 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 (A,B,C,F,G,H) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 456 / 612 mm

Tapa	Color	ESD	N.º
45x90x90 (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 806</b>
45x90x90 (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 807</b>

Material: PP

Tapa con orificio <sup>1)</sup>	Color	ESD	N.º
45x90x90 (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 806</b>
45x90x90 (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 807</b>

Material: PP

<sup>1)</sup> La tapa también se puede utilizar como tapa con orificio, el orificio se rompe

**45x90x90L 4N**

A = 22,1 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 160,8 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 160,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 30,6 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 30,6 \text{ cm}^3$   
 m = 6,0 kg/m

10 10  
145

29432

Tapa: Véase 45x90x90L

**90x90SL**

A = 14,1 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 130,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 130,2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 28,9 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 28,9 \text{ cm}^3$   
 m = 3,8 kg/m

10 10  
145

19442

Tapa: Véase 90x90L

**90x90L**

A = 24,1 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 211,1 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 211,1 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 46,9 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 46,9 \text{ cm}^3$   
 m = 6,5 kg/m

10 10  
145

19443

Tapa	Color	ESD	N.º
90x90L (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 758</b>
90x90L (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 759</b>
Material:	PP		

45x90x90L 4N	L (mm)	N.º
8 unidad	6070	<b>3 842 547 827</b>

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90x90L 4N	3 842 993 764
Longitud L (mm)	50 ... 6070
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 (A,B,C,F,G,H) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 456 / 612 mm

90x90SL	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 449 / L</b>
6 unidad	6070	<b>3 842 537 100</b>

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90SL	3 842 993 681 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 456 / 612 mm

90x90L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 992 415 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 6000	<b>3 842 992 416 / L</b>
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	<b>3 842 992 422 / L</b>
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	<b>3 842 992 423 / L</b>
1 unidad D17	60 ... 6000	<b>3 842 992 417 / L</b>
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	<b>3 842 992 420 / L</b>
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	<b>3 842 992 421 / L</b>
1 unidad LF LF	80 ... 6000	<b>3 842 992 418 / L</b>
1 unidad LF M12	90 ... 6000	<b>3 842 992 419 / L</b>
6 unidad	6070	<b>3 842 553 613</b>

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras C/H, D/G  
 D17V: En ranuras A/F, B/E  
 LF: En ranuras C/H, D/G

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90L	3 842 993 680 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

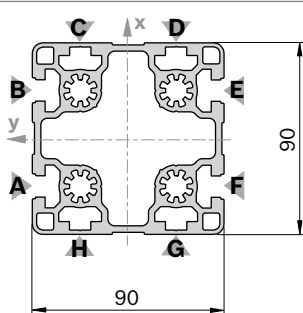
<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 456 / 612 mm

**90x90L 4N**

A = 24,2 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 227,4 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 214,7 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 50,5 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 47,7 \text{ cm}^3$   
 m = 6,5 kg/m



19444



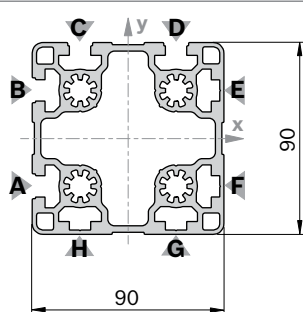
Tapa: Véase 90x90L

**90x90L 4NVS**

A = 24,2 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 220,9 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 220,9 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 49,2 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 49,2 \text{ cm}^3$   
 m = 6,5 kg/m



19445



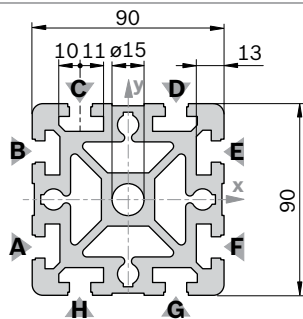
Tapa: Véase 90x90L

**90x90**

A = 38,4 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 299,8 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 299,8 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 66,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 66,7 \text{ cm}^3$   
 m = 10,4 kg/m



19446



Tapa	Color	ESD	ESD	N.º
90x90 (1x)	Gris indicador		20	<b>3 842 548 760</b>
90x90 (1x)	Negro		20	<b>3 842 548 761</b>
Material:	PP			

Tapa con orificio	Color	ESD	ESD	N.º
90x90 (1x)	Gris indicador		20	<b>3 842 548 814</b>
90x90 (1x)	Negro		20	<b>3 842 548 815</b>
Material:	PP			

**Indicación:** No se puede utilizar el empalmador de apriete rápido

90x90L 4N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 628 / L</b>
6 unidad	6070	<b>3 842 538 297</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90L 4N	3 842 993 755 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\text{max}} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\text{max}} = 45^\circ$ ;  $L_{\text{min}1} / L_{\text{min}2} = 456 / 612 \text{ mm}$ 

90x90L 4NVS	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 621 / L</b>
6 unidad	6070	<b>3 842 538 296</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90L 4NVS	3 842 993 756 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\text{max}} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

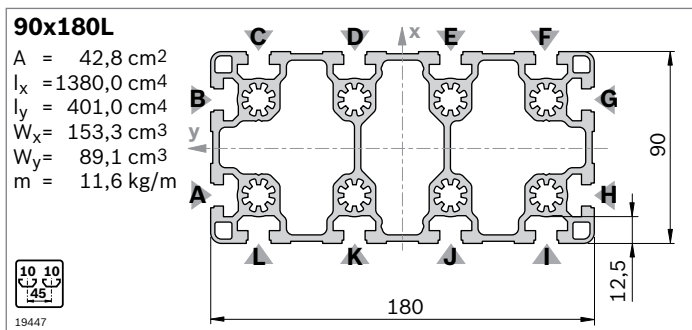
<sup>1)</sup>  $DG_{\text{max}} = 45^\circ$ ;  $L_{\text{min}1} / L_{\text{min}2} = 456 / 612 \text{ mm}$ 

90x90	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 990 500 / L</b>
1 unidad M16	120 ... 5600	<b>3 842 990 501 / L</b>
1 unidad M16 M16	240 ... 5600	<b>3 842 990 502 / L</b>
1 unidad M16 D17	170 ... 5600	<b>3 842 992 961 / L</b>
1 unidad M16/D22	60 ... 5600	<b>3 842 992 373 / L</b>
1 unidad M16/D22 M16/D22	120 ... 5600	<b>3 842 993 083 / L</b>
1 unidad D17	60 ... 5600	<b>3 842 990 092 / L</b>
1 unidad D17 D17	80 ... 5600	<b>3 842 990 093 / L</b>
1 unidad D17 D17V	80 ... 5600	<b>3 842 990 094 / L</b>
1 unidad LF LF	80 ... 5600	<b>3 842 993 082 / L</b>
1 unidad F2	60 ... 5600	<b>3 842 990 505 / L</b>
1 unidad F2 F2	110 ... 5600	<b>3 842 990 507 / L</b>
6 unidad	5600	<b>3 842 509 189</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90	3 842 993 679 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\text{max}} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{\text{max}} = 45^\circ$ ;  $L_{\text{min}1} / L_{\text{min}2} = 456 / 612 \text{ mm}$



Tapa	Color	ESD	N.º
90x90L (2x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 758</b>
90x90L (2x)	Negro	20	<b>3 842 548 759</b>
Material: PP			

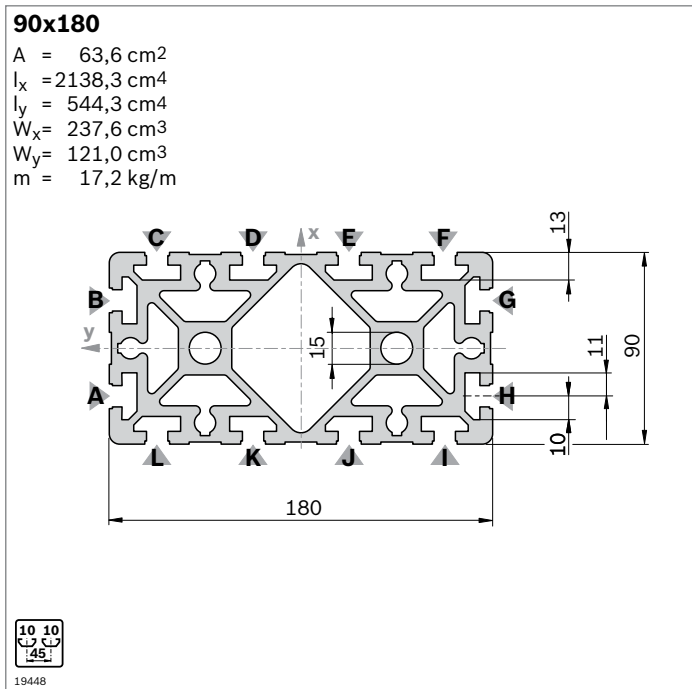
90x180L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 992 857 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 5600	<b>3 842 992 858 / L</b>
1 unidad M12  M12	110 ... 5600	<b>3 842 992 859 / L</b>
1 unidad M1  LF	90 ... 5600	<b>3 842 992 860 / L</b>
1 unidad D17V  D17V	90 ... 5600	<b>3 842 992 864 / L</b>
1 unidad LF  LF	80 ... 5600	<b>3 842 992 861 / L</b>
3 unidad	5600	<b>3 842 516 015</b>

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17V: En ranuras A/H, B/G  
 LF: En ranuras A/H, B/G

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x180L	3 842 993 677 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (C,D,E,F,I, J,K,L) <sup>1)</sup> / D17 (C,D,E,F,I,J, K,L) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,G) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas  
<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 30°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm



Tapa	Color	ESD	N.º
90x90 (2x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 760</b>
90x90 (2x)	Negro	20	<b>3 842 548 761</b>
Material: PP			
Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
90x90 (2x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 814</b>
90x90 (2x)	Negro	20	<b>3 842 548 815</b>
Material: PP			

90x180	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 990 416 / L</b>
1 unidad M16	120 ... 6000	<b>3 842 990 417 / L</b>
1 unidad M16  M16	240 ... 6000	<b>3 842 990 418 / L</b>
1 unidad M16  F2	170 ... 6000	<b>3 842 990 419 / L</b>
1 unidad D17V  D17V	90 ... 6000	<b>3 842 992 378 / L</b>
1 unidad LF  LF	80 ... 6000	<b>3 842 992 898 / L</b>
1 unidad LF-S  LF-S	80 ... 6000	<b>3 842 993 081 / L</b>
1 unidad F2  F2	110 ... 6000	<b>3 842 990 421 / L</b>
3 unidad	6070	<b>3 842 553 617</b>

Mecanizado de perfiles: M16: En todas las cámaras laterales  
 D17V: En ranuras A/H, B/G  
 LF: En ranuras A/H, B/G  
 LF-S: En ranuras D/K, E/J

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x180	3 842 993 676 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J, K,L) <sup>1)</sup> / D17 (C,D,E,F,I,J, K,L) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,G) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas  
<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 30°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 404 / 508 mm

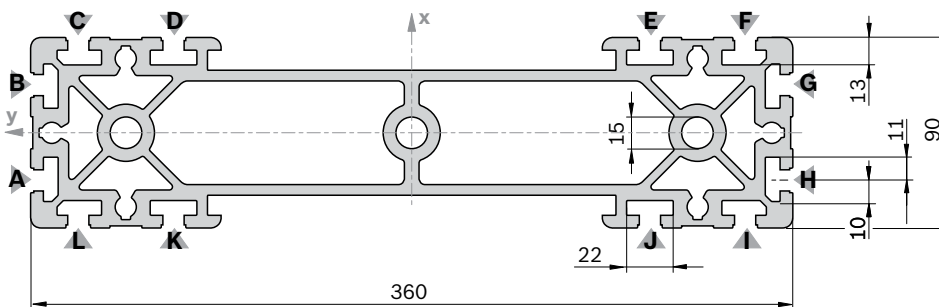
**Indicación:** Los empalmadores de apriete rápido no se pueden utilizar con el perfil 90x180

**90x360**

A = 90,2 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 14065,0 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 710,0 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 781,4 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 157,7 cm<sup>3</sup>  
 m = 24,4 kg/m



19449



Tapa	Color	ESD	N.º
90x90 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 760
90x90 (2x)	Negro	20	3 842 548 761
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
90x90 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 814
90x90 (2x)	Negro	20	3 842 548 815
Material:	PP		

**Indicación:** No se puede utilizar el empalmador de apriete rápido

90x360	L (mm)	N.º
	50 ... 6000	3 842 993 434
M16	M16 240 ... 6000	3 842 993 435 / L
F2	F2 110 ... 6000	3 842 993 436 / L

Mecanizado de perfiles: M16: En todas las cámaras laterales

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x360	3 842 993 678 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J, K,L) <sup>1)</sup> / D17 (C,D,E,F,I,J, K,L) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,G) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

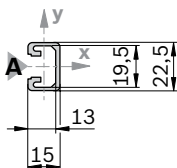
<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

**15x22,5**

A = 1,3 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 0,8 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 0,3 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 0,9 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 0,6 cm<sup>3</sup>  
 m = 0,3 kg/m



19450

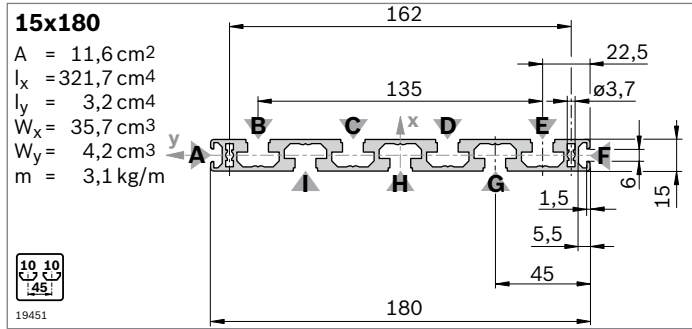


Tapa	Color	ESD	N.º
15x22,5 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 816
15x22,5 (1x)	Negro	20	3 842 548 817
Material:	PP		

15x22,5	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 473 / L
1 unidad D17	60 ... 3000	3 842 992 474 / L
1 unidad D17	D17 80 ... 3000	3 842 992 475 / L
10 unidad	2000	3 842 513 576

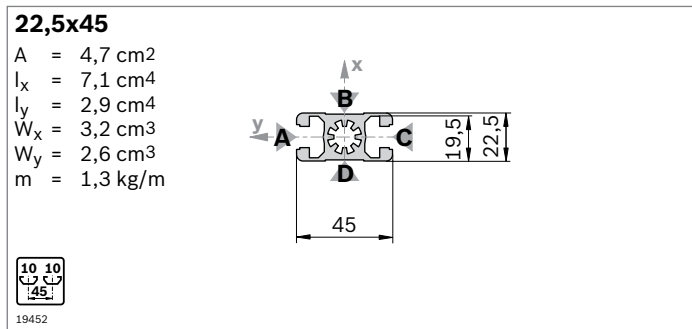
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

15x22,5	3 842 993 689 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 2000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	D9,8 / D17
Mecanizado de perfiles individual	—



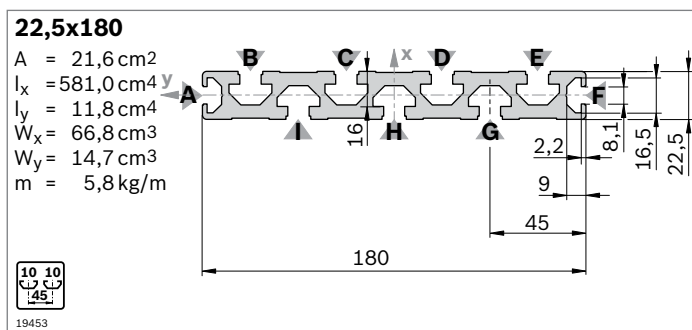
Tapa	Color	ESD	N.º
<b>15x180 (1x)</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 548 772</b>
<b>15x180 (1x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 773</b>

Material: PP



Tapa	Color	ESD	N.º
<b>22,5x45 (1x)</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 548 830</b>
<b>22,5x45 (1x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 831</b>

Material: PP



Tapa	Color	ESD	N.º
<b>22,5x180 (1x)</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 548 770</b>
<b>22,5x180 (1x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 771</b>

Material: PP

15x180	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 993 079 / L</b>
6 unidad	5600	<b>3 842 526 821</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

15x180	3 842 993 686 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	D9,8 (B,C,D,E,G,H,I) <sup>1)</sup> / D17 (B,C,D,E,G,H,I) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

22,5x45	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 990 292 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 6000	<b>3 842 990 087 / L</b>
1 unidad M12	110 ... 6000	<b>3 842 990 090 / L</b>
1 unidad D17V	80 ... 6000	<b>3 842 990 091 / L</b>
24 unidad	6070	<b>3 842 537 812</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

22,5x45	3 842 993 700 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (A,C) <sup>1)</sup> / D17 / DB17 (A,C) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 5400 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup>  $DG_{\max} = 45^\circ$ ;  $L_{\min 1} / L_{\min 2} = 378 / 456 \text{ mm}$

22,5x180	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 990 345 / L</b>
1 unidad D28	60 ... 5600	<b>3 842 990 346 / L</b>
1 unidad D28	110 ... 5600	<b>3 842 990 347 / L</b>
6 unidad	5600	<b>3 842 509 179</b>

Mecanizado de perfiles: D28: En ranuras G, I

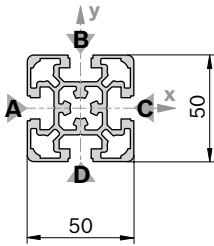
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

22,5x180	3 842 993 699 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	D9,8 (B,C,D,E,G,H,I) <sup>1)</sup> / D17 (B,C,D,E,G,H,I) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{\max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

**50x50L**

A = 9,3 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 21,2 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 21,2 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 8,5 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 8,5 cm<sup>3</sup>  
 m = 2,5 kg/m



19454

Tapa	Color	ESD	N.º
50x50 (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 820</b>
50x50 (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 821</b>

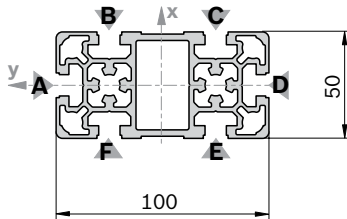
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
50x50 (1x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 822</b>
50x50 (1x)	Negro	20	<b>3 842 548 823</b>

Material: PP

**50x100L**

A = 17,2 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 162,8 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 42,6 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 32,6 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 17,0 cm<sup>3</sup>  
 m = 4,6 kg/m



19455

Tapa	Color	ESD	N.º
50x50 (2x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 820</b>
50x50 (2x)	Negro	20	<b>3 842 548 821</b>

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
50x50 (2x)	Gris indicador	20	<b>3 842 548 822</b>
50x50 (2x)	Negro	20	<b>3 842 548 823</b>

Material: PP

50x50L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 156 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 6000	<b>3 842 993 157 / L</b>
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	<b>3 842 993 158 / L</b>
1 unidad M12-D17	90 ... 6000	<b>3 842 993 159 / L</b>
1 unidad D9,8-D9,8	80 ... 6000	<b>3 842 993 164 / L</b>
1 unidad D17	60 ... 6000	<b>3 842 993 160 / L</b>
1 unidad D17-D17	80 ... 6000	<b>3 842 993 161 / L</b>
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	<b>3 842 993 162 / L</b>
20 unidad	6070	<b>3 842 529 351</b>

Quick &amp; Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

50x50L	3 842 993 665 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

1) DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 387 / 474 mm

50x100L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 163 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 6000	<b>3 842 993 165 / L</b>
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	<b>3 842 993 166 / L</b>
1 unidad D17-D17	90 ... 6000	<b>3 842 993 167 / L</b>
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	<b>3 842 993 168 / L</b>
1 unidad D17V	60 ... 6000	<b>3 842 993 169 / L</b>
1 unidad D17V-D17V	90 ... 6000	<b>3 842 993 170 / L</b>
10 unidad	6070	<b>3 842 537 825</b>

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras B/F, C/E  
 D17V: En ranura A/D

Quick &amp; Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

50x100L	3 842 993 663 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A, D) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

1) En las ranuras mencionadas

2) DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 474 / 648 mm

**50x150L**

A = 25,8 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 540,0 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 64,2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 72,0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 25,7 \text{ cm}^3$   
 m = 6,9 kg/m

19456

Tapa	Color	ESD	N.º
50x150 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 818
50x150 (1x)	Negro	20	3 842 548 819

Material: PP

50x150L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 196 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 194 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 199 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 200 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 993 228 / L
4 unidad	6070	3 842 537 826

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras B/H, C/G, D/F  
 D17V: En ranuras A/E

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

50x150L	3 842 993 664 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 (B,C,D,F,G,H) <sup>1)</sup> / D17 (B,C,D,F,G,H) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,E) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 450 / 600 mm

**100x100L**

A = 29,9 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 318,3 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 318,3 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 63,7 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 63,7 \text{ cm}^3$   
 m = 8,1 kg/m

19457

Tapa	Color	ESD	N.º
100x100 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 824
100x100 (1x)	Negro	20	3 842 548 825

Material: PP

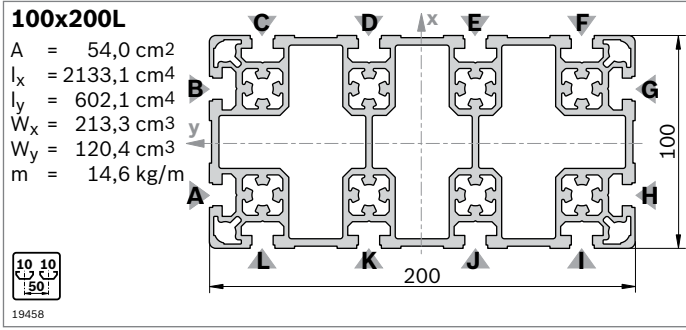
100x100L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 171 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 172 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 173 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 993 174 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 175 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 176 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	3 842 993 177 / L
6 unidad	6070	3 842 529 355

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras C/H, D/G  
 D17V: En ranuras A/F, B/E

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

100x100L	3 842 993 685 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min1</sub> / L<sub>min2</sub> = 474 / 648 mm



Tapa	Color	ESD	N.º
100x100 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 824
100x100 (2x)	Negro	20	3 842 548 825

Material: PP

100x200L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 178 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 179 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 180 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 993 181 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 182 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 183 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 993 227 / L
3 unidad	6070	3 842 529 357

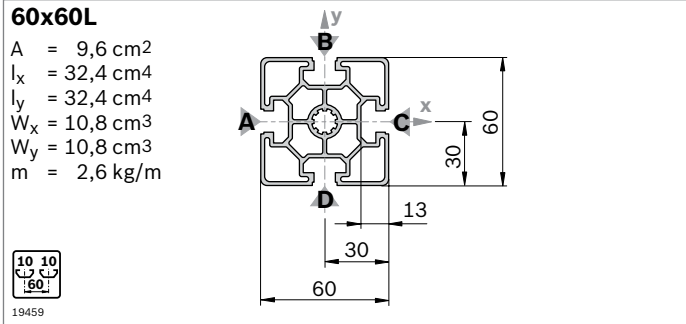
Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales  
 D17: En ranuras C/L, D/K, E/J, F/I  
 D17V: En ranuras A/H, B/G

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

100x200L	3 842 993 687 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J,K,L) <sup>1)</sup> / D17 (C,D,E,F,I,J,K,L) <sup>1)</sup> / DB17 / F1 (A,G) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>2)</sup> DG<sub>max</sub> = 30°; L<sub>min</sub> = 416 / 532 mm



Tapa	Color	ESD	N.º
60x60 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 808
60x60 (1x)	Negro	100	3 842 548 809

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
60x60 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 810
60x60 (1x)	Negro	20	3 842 548 811

Material: PP

60x60L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 443 / L
1 unidad M12	60 ... 5600	3 842 992 444 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 5600	3 842 992 445 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 5600	3 842 992 446 / L
1 unidad D17	60 ... 5600	3 842 992 449 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 5600	3 842 992 447 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 5600	3 842 992 448 / L
20 unidad	5600	3 842 511 872

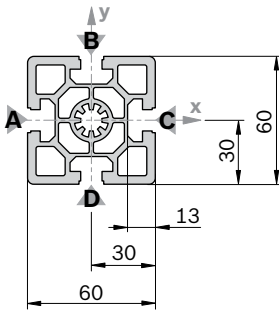
**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

60x60L	3 842 993 670 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L <sub>max</sub> = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> DG<sub>max</sub> = 45°; L<sub>min</sub> = 404 / 508 mm

**60x60**

A = 14,4 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 52,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 52,2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 17,4 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 17,4 \text{ cm}^3$   
 m = 3,9 kg/m

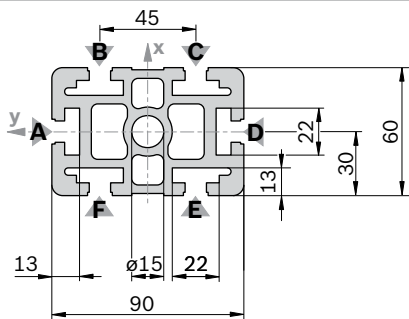


Tapa	Color	ESD	N.º
<b>60x60 (1x)</b>	Gris indicador	100	<b>3 842 548 808</b>
<b>60x60 (1x)</b>	Negro	100	<b>3 842 548 809</b>
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
<b>60x60 (1x)</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 548 810</b>
<b>60x60 (1x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 811</b>
Material:	PP		

**60x90**

A = 25,8 cm<sup>2</sup>  
 $I_x = 214,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 90,5 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 47,6 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 30,2 \text{ cm}^3$   
 m = 7,0 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
<b>60x90 (1x)</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 548 812</b>
<b>60x90 (1x)</b>	Negro	20	<b>3 842 548 813</b>
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
<b>60x90 (1x)</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 551 050</b>
<b>60x90 (1x)</b>	Negro	20	<b>3 842 551 051</b>
Material:	PP		

**Indicación:** No se puede utilizar el empalmador de apriete rápido

60x60	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 990 350 / L</b>
1 unidad M12	60 ... 5600	<b>3 842 990 351 / L</b>
1 unidad M12-M12	110 ... 5600	<b>3 842 990 353 / L</b>
1 unidad M12-M16	180 ... 5600	<b>3 842 990 354 / L</b>
1 unidad M12-D17	90 ... 5600	<b>3 842 990 355 / L</b>
1 unidad M16	120 ... 5600	<b>3 842 990 352 / L</b>
1 unidad M16-D17	170 ... 5600	<b>3 842 990 373 / L</b>
1 unidad D17	50 ... 5600	<b>3 842 990 370 / L</b>
1 unidad D17-D17	80 ... 5600	<b>3 842 990 357 / L</b>
1 unidad D17-D17V	80 ... 5600	<b>3 842 990 359 / L</b>
20 unidad	5600	<b>3 842 509 185</b>

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

60x60	3 842 993 668 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>  $DG_{max} = 45^\circ$ ;  $L_{min} = 404 / 508 \text{ mm}$

60x90	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 990 450 / ...</b>
1 unidad M16	120 ... 5600	<b>3 842 990 453 / ...</b>
1 unidad M16-M16	240 ... 5600	<b>3 842 990 454 / ...</b>
1 unidad M16-D17	170 ... 5600	<b>3 842 992 962 / ...</b>
1 unidad M16-D17V	170 ... 5600	<b>3 842 992 963 / ...</b>
1 unidad M16-F2	170 ... 5600	<b>3 842 990 472 / ...</b>
1 unidad D17-D17	80 ... 5600	<b>3 842 990 097 / ...</b>
1 unidad D17-D17V	80 ... 5600	<b>3 842 990 099 / ...</b>
1 unidad D17V-D17V	90 ... 5600	<b>3 842 990 098 / ...</b>
1 unidad F1-F1	110 ... 5600	<b>3 842 990 464 / ...</b>
1 unidad F1-F1V	110 ... 5600	<b>3 842 990 481 / ...</b>
1 unidad F2-F2	110 ... 5600	<b>3 842 990 478 / ...</b>
10 unidad	5600	<b>3 842 509 183</b>

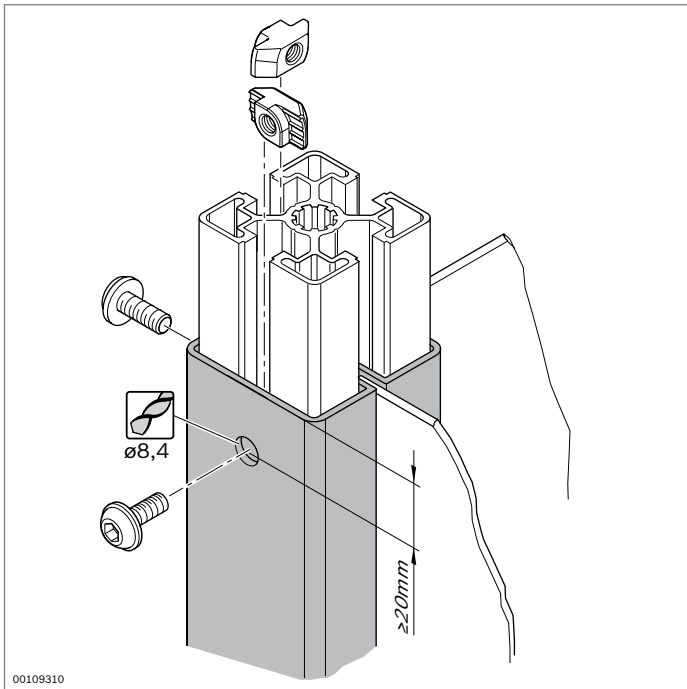
Mecanizado de perfiles: D17: En ranuras B/F, C/E  
 D17V: En ranuras A/D

**Quick & Easy** (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

60x90	3 842 993 671 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A, D) <sup>1)</sup>
Mecanizado de perfiles individual ( $L_{max} = 4900 \text{ mm}$ )	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> En las ranuras mencionadas

<sup>1)</sup>  $DG_{max} = 45^\circ$ ;  $L_{min} = 456 / 612 \text{ mm}$



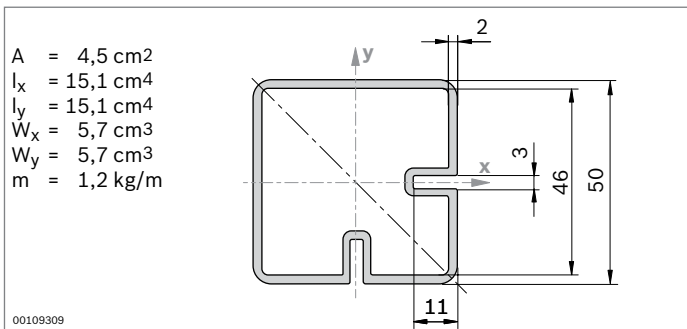
00109310

### tubo cuadrado



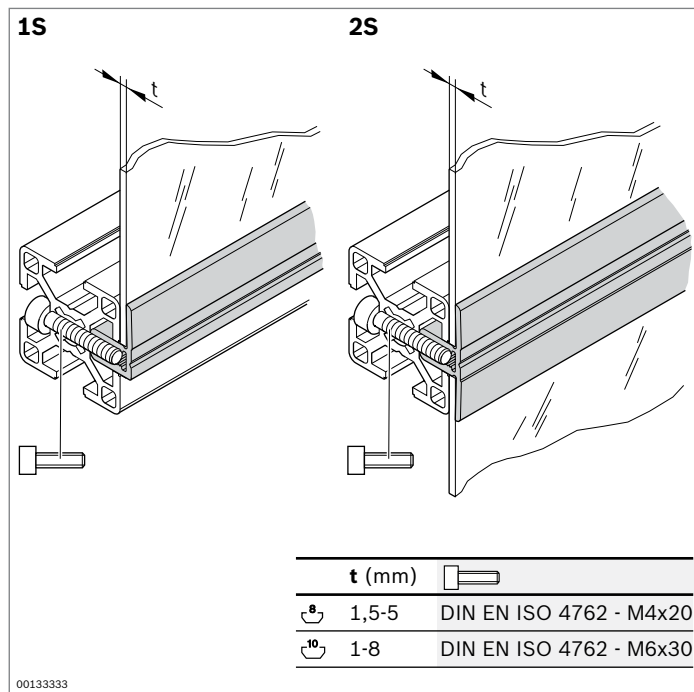
- ▶ Para el montaje de armazones con ajuste manual de altura
- ▶ Ranuras para alojar elementos de superficie
- ▶ Mecanizado de perfiles: taladro para tornillo

Accesorios, necesarios:  
material de fijación



00109309

Tubo cuadrado		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 5600	<b>3 842 992 913 / L</b>
6 unidad		5600	<b>3 842 537 817</b>



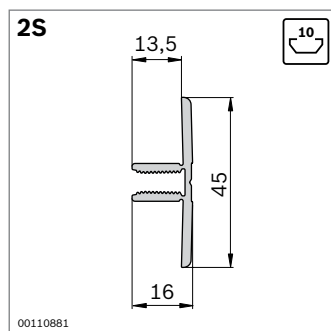
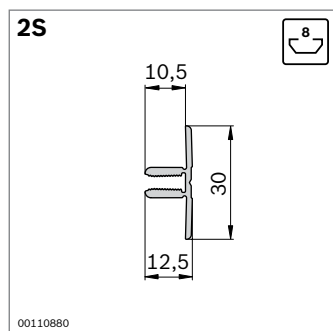
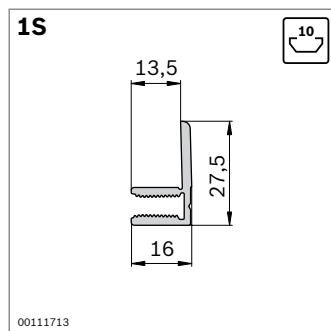
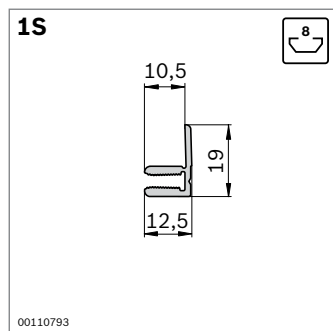
## Perfil de sujeción



- ▶ Para la fijación sencilla de discos, elementos de superficie o rejillas en perfiles soporte
- ▶ Para el montaje posterior en construcciones de bastidor cerradas
- ▶ Para elementos de superficie de diferente grosor
- ▶ Mecanizado de perfiles: taladro pasante para tornillo de fijación

Accesorios, necesarios:

- ▶ Tornillo de cabeza cilíndrica DIN EN ISO 4762 – M4x20 (ranura 8 mm)
- ▶ Tornillo de cabeza cilíndrica DIN EN ISO 4762 – M6x30 (ranura 10 mm)

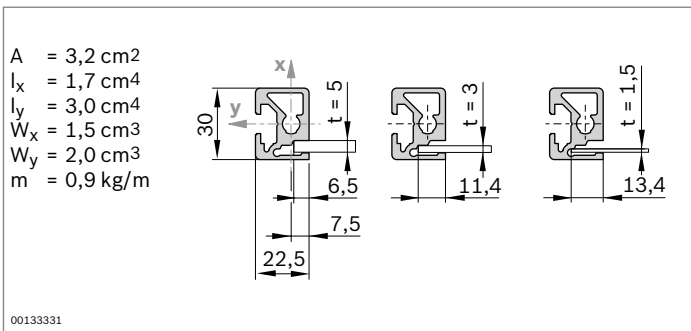
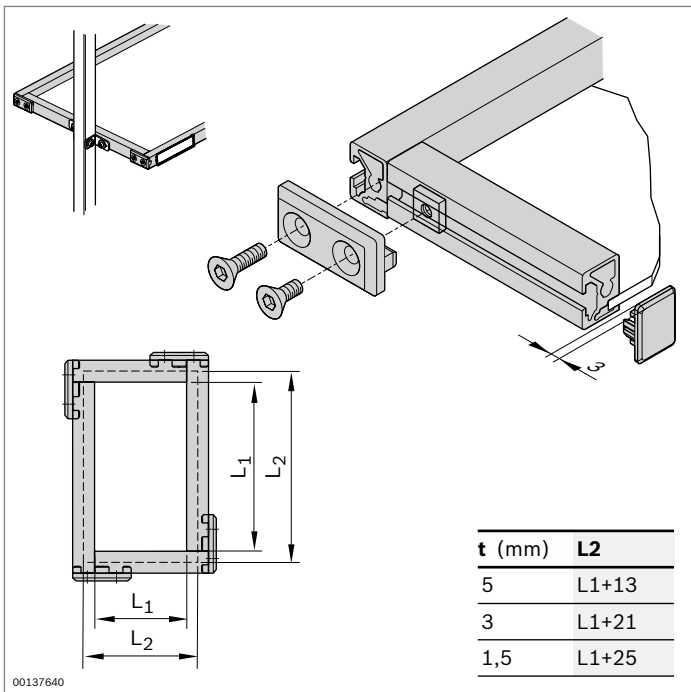


Perfil de sujeción 1S	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	50 ... 3000	<b>3 842 993 017 / L</b>
10 unidad	8	3000	<b>3 842 524 058</b>
1 unidad	10	50 ... 3000	<b>3 842 993 019 / L</b>
10 unidad	10	3000	<b>3 842 524 064</b>

Material: aluminio; anodizado

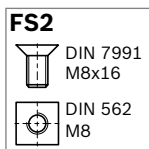
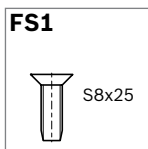
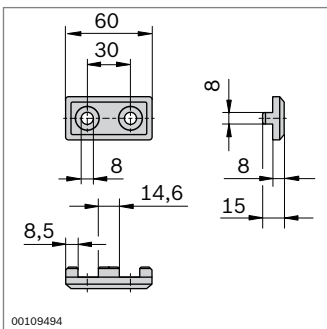
Perfil de sujeción 2S	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	50 ... 3000	<b>3 842 993 018 / L</b>
10 unidad	8	3000	<b>3 842 524 061</b>
1 unidad	10	50 ... 3000	<b>3 842 993 020 / L</b>
10 unidad	10	3000	<b>3 842 524 067</b>

Material: aluminio; anodizado



Tapa	Color	ESD	N.º
22,5x30	Gris indicador	20	3 842 551 564
22,5x30	Negro	20	3 842 551 565

Material: PP



### Perfil de bastidor 22,5x30



- ▶ Para el montaje económico de bandejas o placas de apoyo para materiales
- ▶ Los elementos de superficie no se abaten, ya que se montan con tensión previa

Accesorios, opcional:

- ▶ Juego de escuadras M6 (pág. 3-29)
- ▶ Fijación giratoria (pág. 4-10)
- ▶ Clip de rotulación para ranura de 8 mm (pág. 2-86)
- ▶ Placa (pág. 2-62)

Perfil de bastidor 22,5x30	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	50 ... 5600	3 842 992 493 / L
20 unidades	8	5600	3 842 515 229

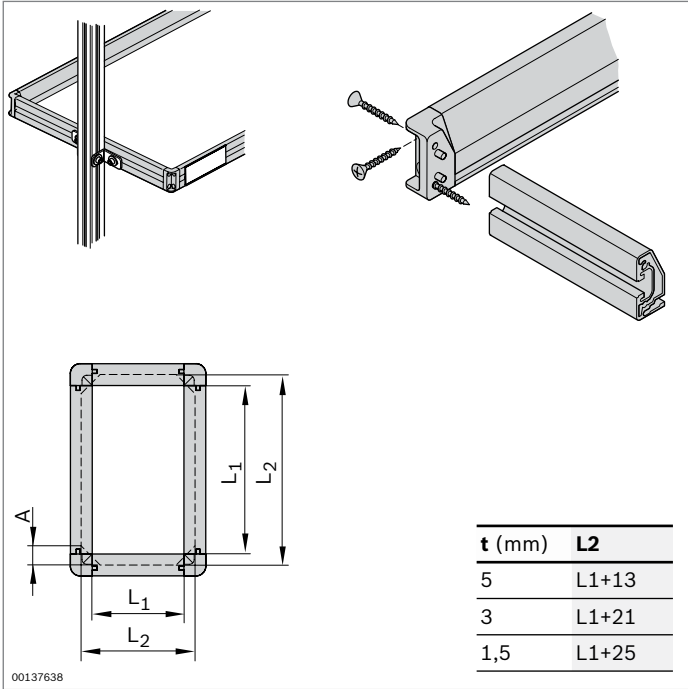
Material: aluminio; anodizado

### Pieza angular para perfil de bastidor 22,5x30

- ▶ Para la unión en ángulo recto de dos perfiles de bastidor 22,5x30
- ▶ Mecanizado de perfiles no necesario

Pieza angular	Color	ESD	N.º	FS
22,5x30	Gris indicador	20	3 842 554 708	FS1, FS2
22,5x30	Negro	20	3 842 554 709	FS1, FS2

Material: PA  
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



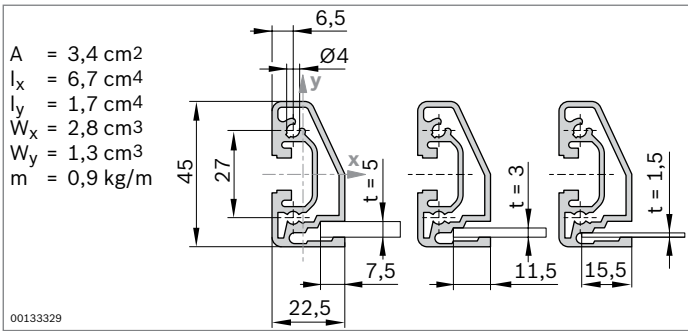
### Perfil de bastidor 22,5x45



- ▶ Para el montaje económico de bandejas o placas de apoyo para materiales
- ▶ Los elementos de superficie no se abaten, ya que se montan con tensión previa

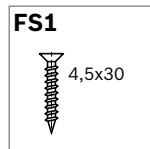
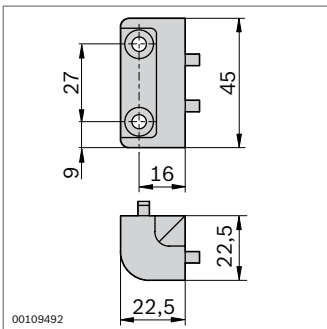
Accesorios, opcional:

- ▶ Juego de escuadras (pág. 3-31)
- ▶ Fijación giratoria (pág. 4-10)
- ▶ Clip de rotulación para ranura de 10 mm (pág. 2-86)
- ▶ Placa (pág. 2-62)



Perfil de bastidor 22,5x45	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	10	50 ... 5600	<b>3 842 992 411 / L</b>
20 unidades	10	5600	<b>3 842 508 102</b>

Material: aluminio; anodizado

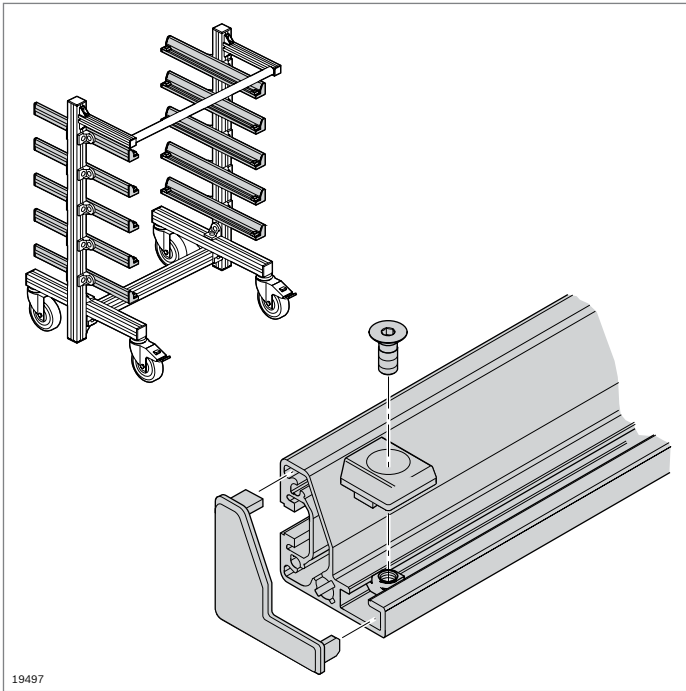


### Rinconera para perfil de bastidor 22,5x45

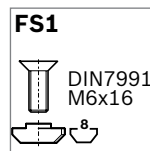
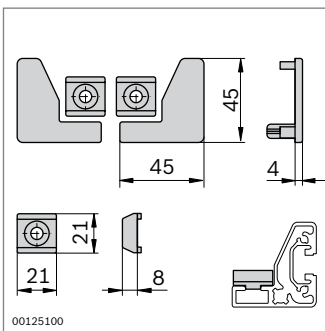
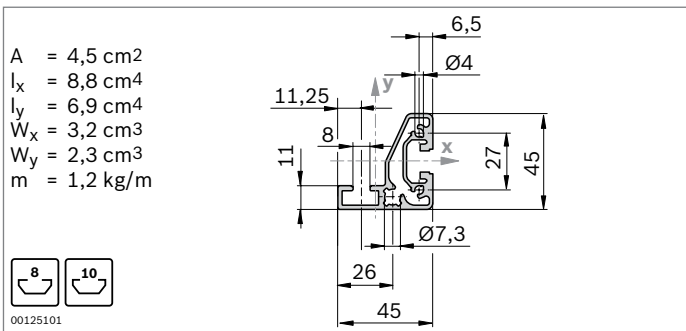
- ▶ Para la unión en ángulo recto de dos perfiles de bastidor 22,5x45
- ▶ Mecanizado de perfiles no necesario

Rinconera	ESD	N.º	FS
<b>22,5x45</b>		20	<b>3 842 535 637</b> 4xFS1

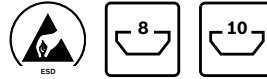
Material: Fundición inyectada de cinc  
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



19497



## Perfil angular



- Para alojar contenedores, placas o portapiezas en estanterías, carros industriales o elevadores de depósitos

Accesorios:

Escuadra R40x43 (pág. 3-30)

Perfil angular	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 992 412 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 508 104</b>

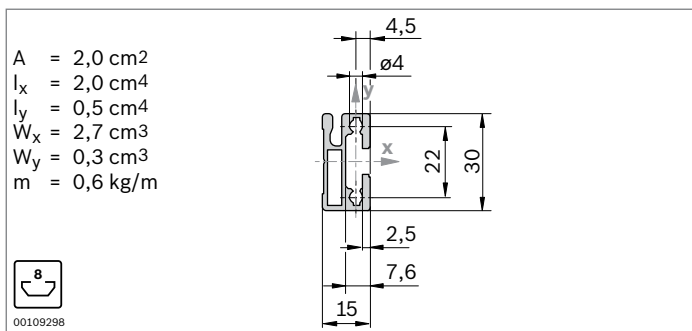
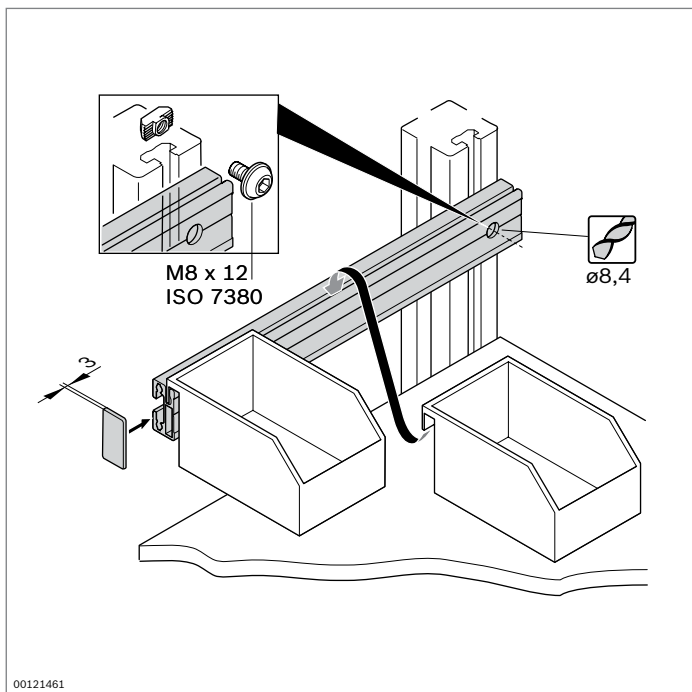
Material: Aluminio; anodizado

## Tope y tapa

- El tope impide que los contenedores resbalen en el perfil angular
- La tapa evita las lesiones provocadas por los extremos abiertos de los perfiles
- Diseño atractivo

Tope, tapa	Color	ESD	N.º	FS
<b>Juego</b>	Gris indicador	20	<b>3 842 554 490</b>	2xFS1
<b>Juego</b>	Negro	20	<b>3 842 554 491</b>	2xFS1

Material: PA  
 Material de fijación: Acero; galvanizado  
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



Tapa	Color	ESD	N.º
15x30	Gris indicador		20 <b>3 842 551 582</b>
15x30	Negro	⚡	20 <b>3 842 551 583</b>

Material: PP

## Perfil de suspensión



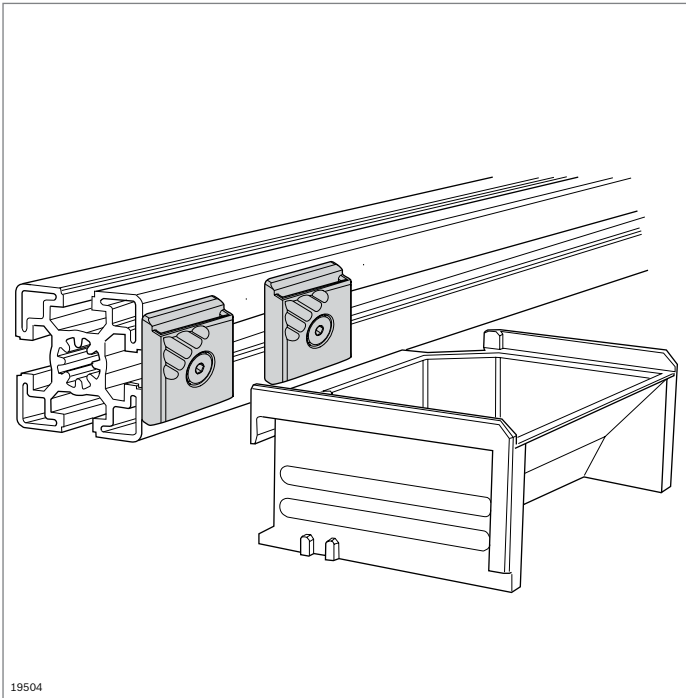
- ▶ Para una suspensión rápida y segura de cajas de picerío, lengüetas de sujeción, cubetas de piezas y portaherramientas
- ▶ Mecanizado de perfiles:  
taladro pasante para destornilladores
- ▶ Cajas de picerío adecuadas en el catálogo Sistemas de producción manual (**3 842 538 280**)

Accesorios, necesarios:

- ▶ Tornillo
- ▶ Tuerca de martillo (pág. 3-4)

Perfil de suspensión	L (mm)	ESD	N.º
1 unidad	50 ... 3000		<b>3 842 993 411 / L</b>
10 unidad	3000		<b>3 842 537 679</b>
1 unidad	50 ... 3000	⚡	<b>3 842 993 063 / L</b>
10 unidad	3000	⚡	<b>3 842 554 157</b>

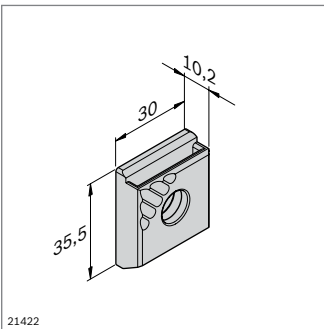
Material: Perfil de suspensión: aluminio; anodizado  
Perfil de suspensión ESD: aluminio; natural



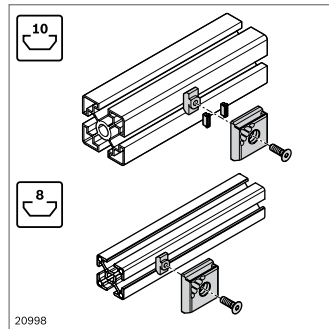
19504

## Fijación para las cajas

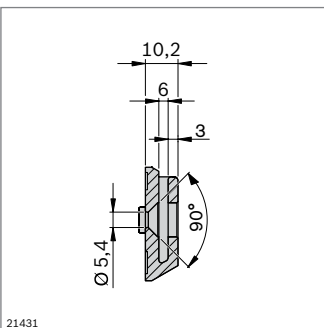
- ▶ Fijación para las cajas para enganchar portaherramientas, cajas de piecerío, cubetas de piezas y lengüetas de sujeción
- ▶ Adecuado para ranuras de 8 mm y 10 mm



21422



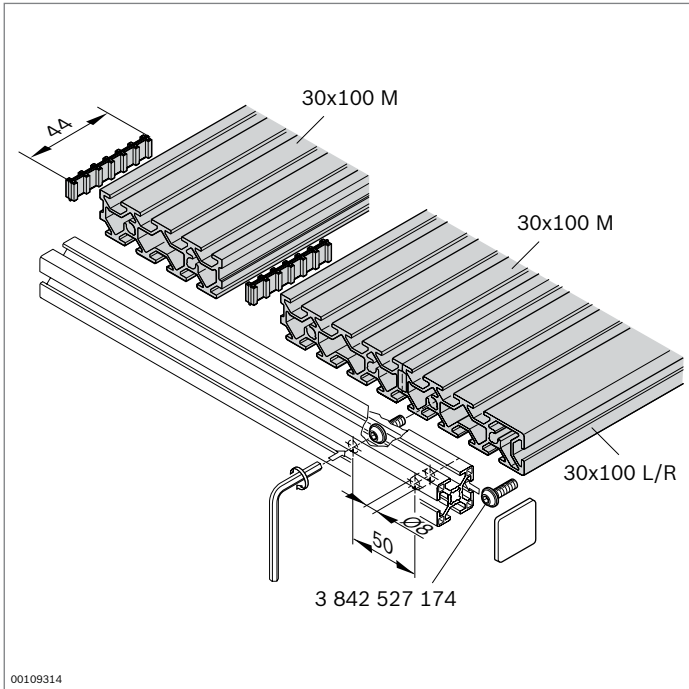
20998



21431

Fijación para las cajas	ESD	N.º
	10	3 842 544 797

Material: PA 66; negro  
 Material de fijación: Acero; galvanizado  
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

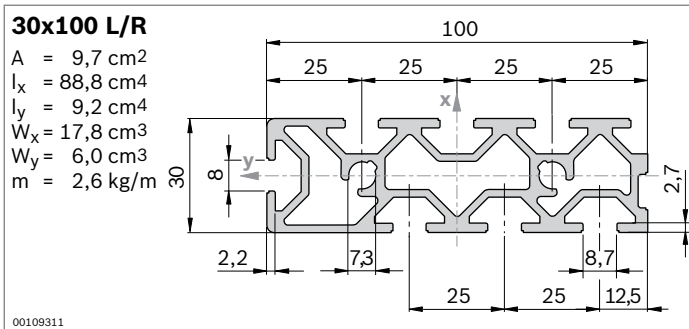


### Placa de ranuras 30x100

- ▶ Perfiles placa acoplables con muchas ranuras para montajes experimentales en cualquier dimensión
- ▶ Distancia de ranura 25 mm
- ▶ Dimensión de ranura 8,9 mm
- ▶ Se puede utilizar la tecnología de unión de la ranura de 8 mm

Accesorios, opcional:

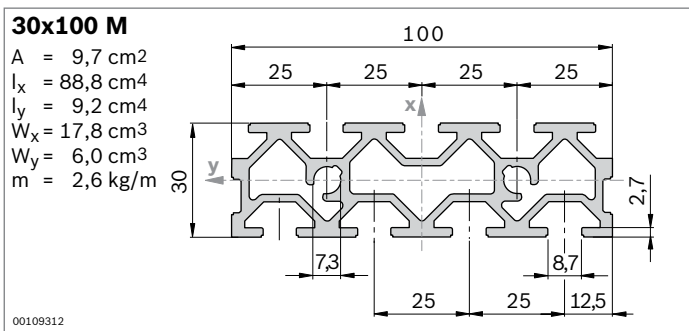
- ▶ Perfil 30x30 (pág. 2-17)
- ▶ Bloque ranurado



- ▶ Placa de ranuras **30x100 L/R** con ranura lateral de 8 mm como terminación hacia fuera

Placa de ranuras 30x100 L/R	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	100 ... 5600	<b>3 842 993 337 / L</b>
18 unidad	8	5600	<b>3 842 542 696</b>

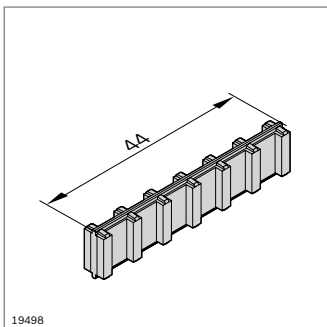
Material: aluminio; anodizado



- ▶ Placa de ranuras **30x100 M** para el montaje de placas de ranuras de cualquier anchura

Placa de ranuras 30x100 M	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	100 ... 5600	<b>3 842 993 336 / L</b>
18 unidad	8	5600	<b>3 842 542 698</b>

Material: aluminio; anodizado

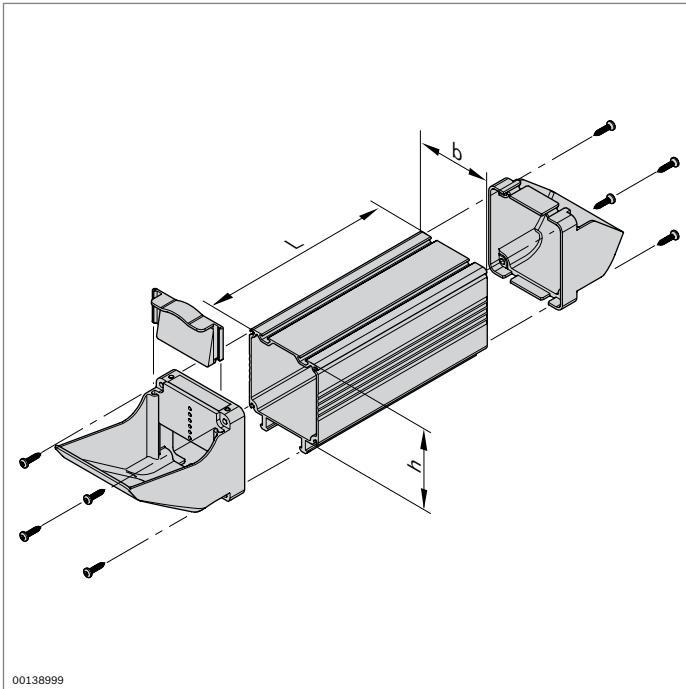


### Bloque ranurado

- ▶ Para unir las placas de ranuras 30x100
- ▶ Recomendación: utilizar 3 bloques ranurados por cada m de longitud del perfil

Bloque ranurado	N.º
	<b>100 3 842 520 922</b>

Material: PA

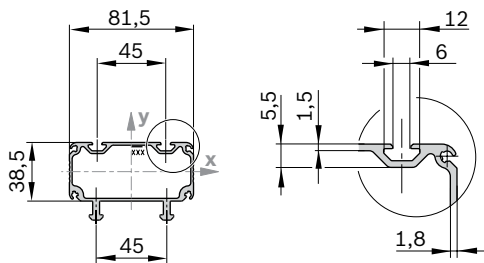


## Cubeta Tubuladura de llenado, lengüeta de sujeción, zócalo de la caja de picerío

- Disposición de fácil acceso de las piezas en el puesto de trabajo
- Componentes para la construcción individual de cajas de picerío Vario
- Posibilidad de conformar individualmente la capacidad

### 90x45

A = 7,0 cm<sup>2</sup>  
I<sub>x</sub> = 20,7 cm<sup>4</sup>  
I<sub>y</sub> = 54,3 cm<sup>4</sup>  
m = 1,8 kg/m



19908

### Cubeta 90x45

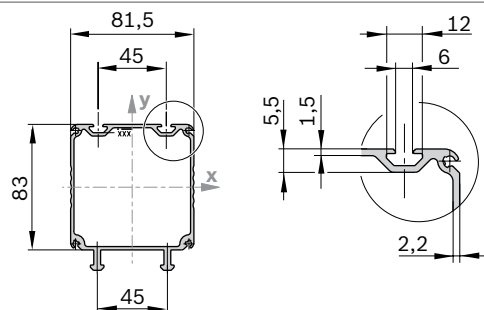
L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 3000	<b>3 842 993 071 / L</b>
3 unidades		3000	<b>3 842 526 671</b>

Material: aluminio; anodizado

### 90x90

A = 9,6 cm<sup>2</sup>  
I<sub>x</sub> = 118,8 cm<sup>4</sup>  
I<sub>y</sub> = 88,1 cm<sup>4</sup>  
m = 2,5 kg/m



19599

### Cubeta 90x90

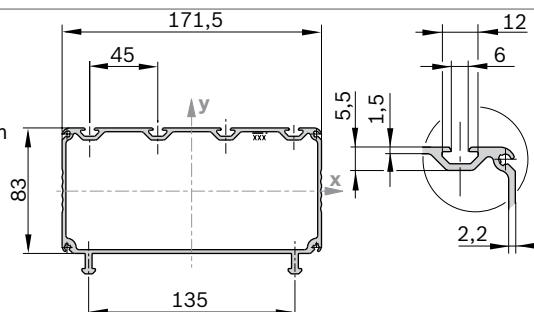
L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 3000	<b>3 842 993 072 / L</b>
3 unidades		3000	<b>3 842 526 672</b>

Material: aluminio; anodizado

### 180x90

A = 15,5 cm<sup>2</sup>  
I<sub>x</sub> = 208,2 cm<sup>4</sup>  
I<sub>y</sub> = 597,5 cm<sup>4</sup>  
m = 4,2 kg/m



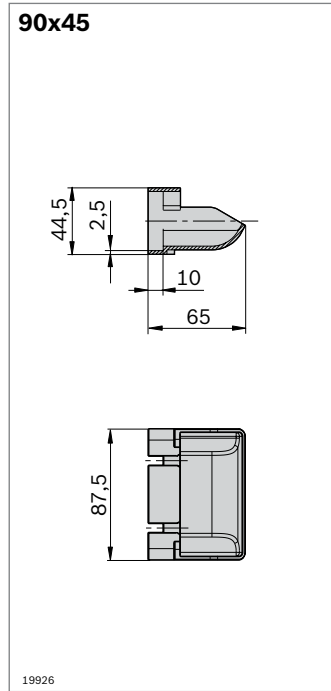
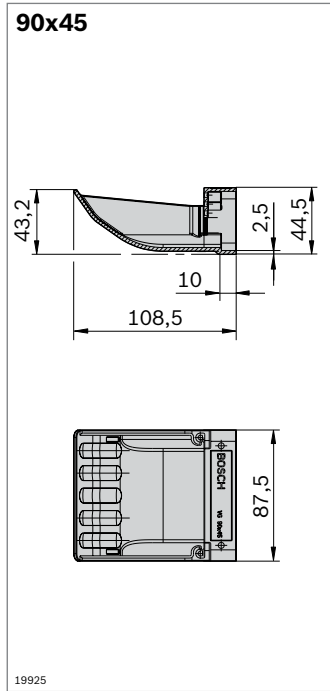
19909

### Cubeta 180x90

L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 3000	<b>3 842 993 073 / L</b>
3 unidades		3000	<b>3 842 526 673</b>

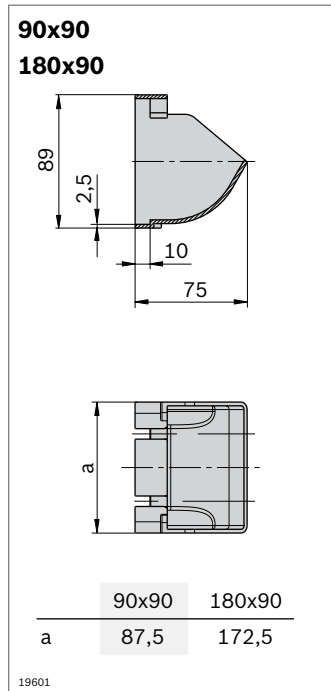
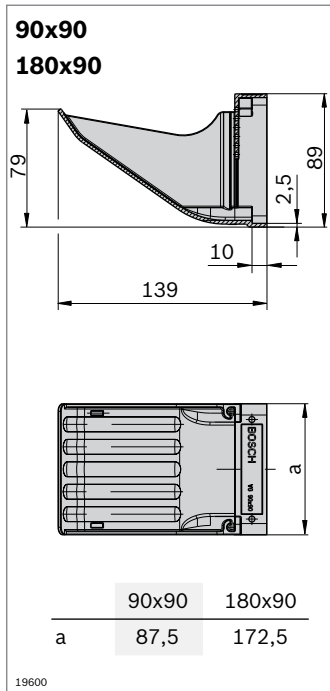
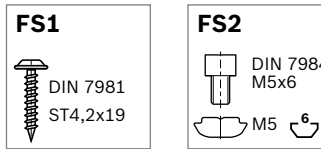
Material: aluminio; anodizado



- ▶ Tubuladura de llenado con orificio grande para un llenado sencillo
- ▶ Lengüeta de sujeción ergonómica para un agarre fácil y seguro
- ▶ Cerrojo para cerrar la caja de picerío

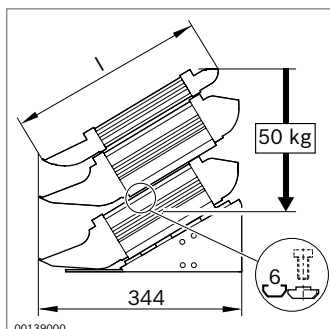
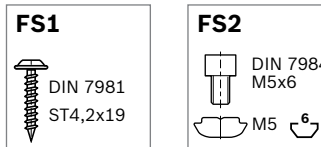
Lengüeta de sujeción y tubuladura de llenado	N.º	FS
90 x 45	3 842 526 626	8xFS1, FS2

Material: Plástico ABS; gris claro RAL 7035  
 Material de fijación: Acero; galvanizado  
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



Lengüeta de sujeción y tubuladura de llenado	N.º	FS
90 x 90	3 842 526 627	8xFS1, FS2
180 x 90	3 842 526 628	8xFS1, FS2

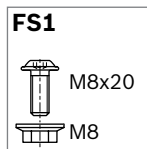
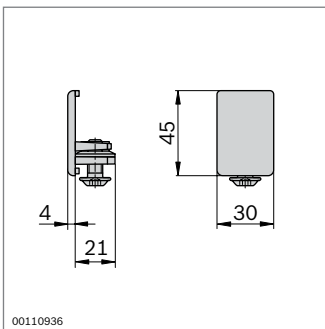
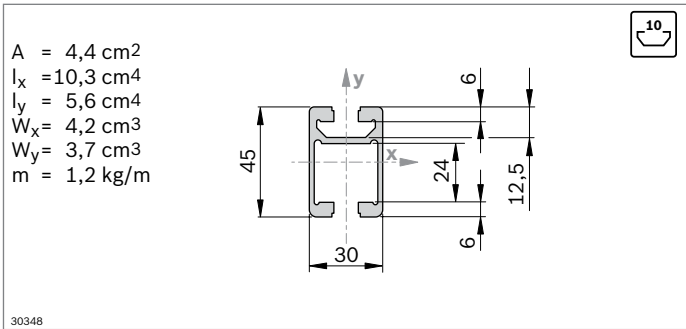
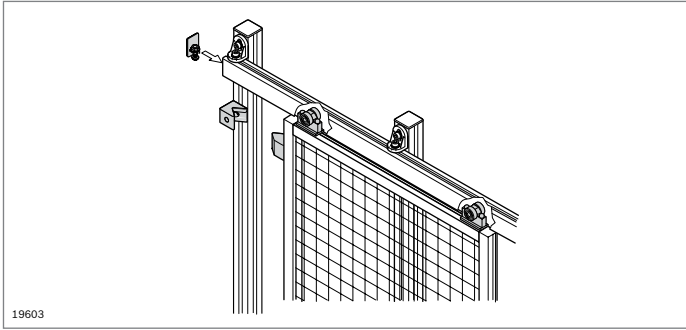
Material: Plástico ABS; gris claro RAL 7035  
 Material de fijación: Acero; galvanizado  
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



- ▶ Zócalo de la caja de picerío para una disposición óptima de las cajas de picerío desde el punto de vista ergonómico

Zócalo de la caja de picerío	an x al x l (mm)	N.º
SG 90	90 x 149 x 315	3 842 526 660
SG 180	180 x 149 x 315	3 842 526 665

Material: chapa de acero; con recubrimiento de polvo, gris claro (RAL 7035)



**Riel de perfil, carro**

- Riel de perfil y carro para la suspensión móvil de piezas; utilización p. ej. como soportes de atornilladores en mesas de trabajo o para puertas correderas EcoSafe (pág. 10-14)

Accesorios:

Véase página 12-4

Riel de perfil 30x45C	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	<b>3 842 992 946 / L</b>
20 unidades	5600	<b>3 842 523 598</b>

Material: aluminio; anodizado

- Se puede utilizar la pieza final para riel de perfil como tapa con tope para carro
- Con seguro de atornillado

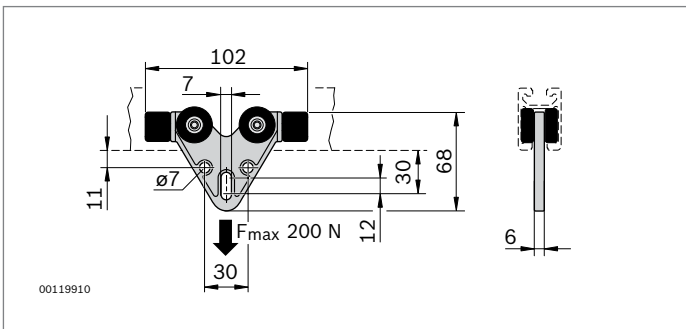
Pieza final 30x45C	Color	ESD	N.º	FS
	Gris indicador		20	<b>3 842 554 710</b> FS1
	Negro		20	<b>3 842 554 711</b> FS1

Material: Pieza final: PA

Material de fijación: Acero; galvanizado

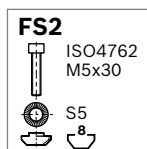
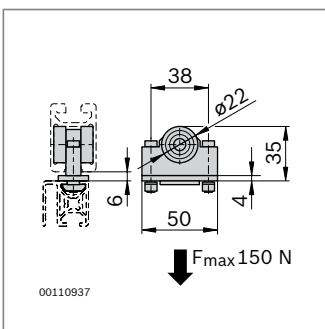
Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

- Carro con corchete, p. ej. para enganchar un mosquetón



Carro para riel de perfil 30x45C	N.º
	<b>3 842 521 510</b>

Material: fundición por inyección



- Carro con cojinetes de bolas protegidos del polvo para un movimiento suave
- Para la fijación de perfiles con ranura de 8 mm

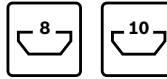
Carro	N.º	FS
	<b>3 842 524 153</b>	2xFS2

Material: PA; negro / acero; galvanizado

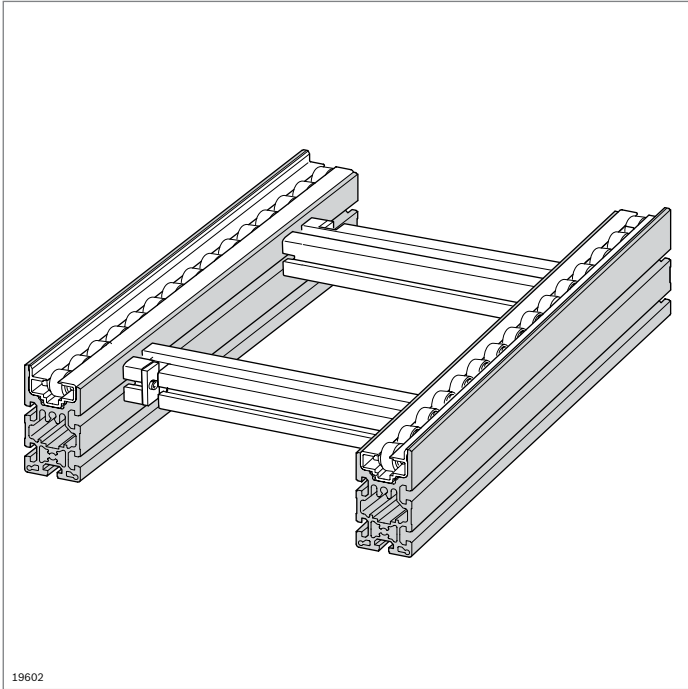
Material de fijación: Acero; galvanizado

Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

## Perfiles para el montaje de medios de transporte



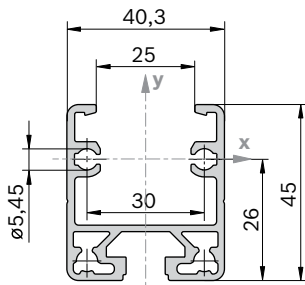
- Los perfiles que habitualmente se utilizan para el montaje de los sistemas transfer TS 2plus y TS 4, así como las líneas de transporte Lean, también son adecuados para el montaje de tramos de transporte manual. Encontrará información detallada en el capítulo 12 “Elementos para el desplazamiento manual” y en los catálogos especiales correspondientes



19602

### Perfil en U

$A = 4,4 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 10,4 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 8,3 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 4,6 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 4,1 \text{ cm}^3$   
 $m = 1,2 \text{ kg/m}$



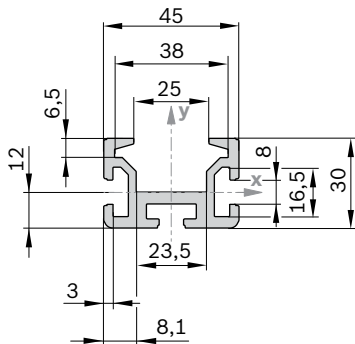
19902

Perfil en U	Ranura	L (mm)	ESD N.º
1 unidad		10	50 ... 6000 <b>3 842 993 316 / L</b>
20 unidades		10	6070 <b>3 842 535 115</b>
1 unidad		10	50 ... 6000 <b>3 842 995 027 / L</b>
20 unidades		10	6070 <b>3 842 541 814</b>

Material: Perfil en U: aluminio; anodizado  
 Perfil en U ESD: aluminio; sin tratar

### SP 2/R

$A = 5,2 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 4,3 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 11,7 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,4 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$   
 $m = 1,4 \text{ kg/m}$



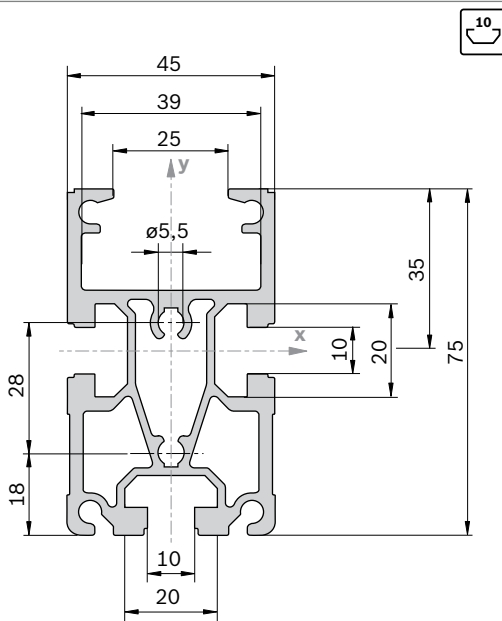
19893

Perfil de tramo SP 2/R	L (mm)	N.º
	50 ... 6000	<b>3 842 992 676</b>

Material: aluminio; anodizado con color natural

**SP 2/B**

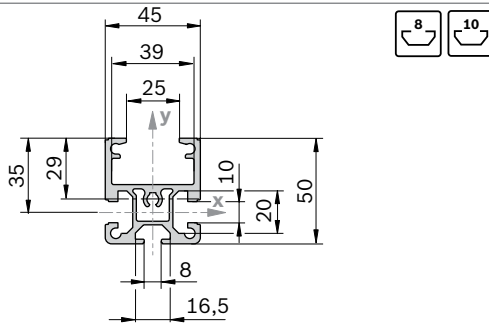
A = 10,4 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 49,6 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 25,8 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 12,1 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 11,5 cm<sup>3</sup>  
 m = 2,8 kg/m



19903

**SP 2/B-50**

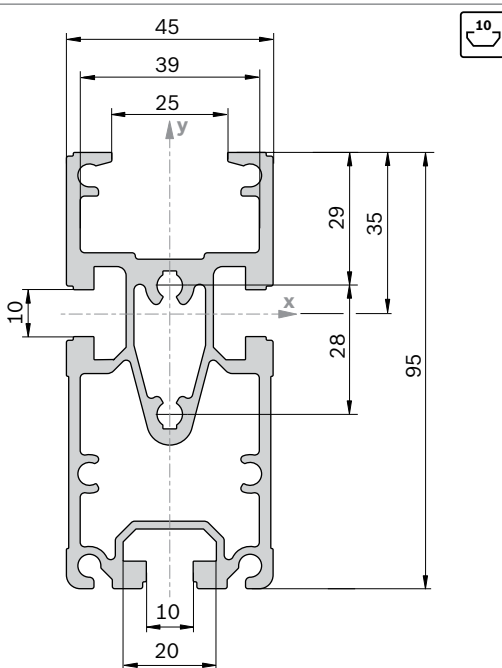
A = 6,9 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 16,1 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 16,9 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 5,3 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 7,5 cm<sup>3</sup>  
 m = 1,9 kg/m



19904

**SP 2/B-100**

A = 11,9 cm<sup>2</sup>  
 I<sub>x</sub> = 95,1 cm<sup>4</sup>  
 I<sub>y</sub> = 30,4 cm<sup>4</sup>  
 W<sub>x</sub> = 20,0 cm<sup>3</sup>  
 W<sub>y</sub> = 13,5 cm<sup>3</sup>  
 m = 3,2 kg/m



19905

Perfil de tramo SP 2/B	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	10	200 ... 6000	<b>3 842 992 884 / L</b>
16 unidades	10	6070	<b>3 842 532 695</b>

Material: aluminio; anodizado con color natural

Perfil de tramo SP 2/B-50	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8 / 10	200...6000	<b>3 842 992 903 / L</b>
20 unidades	8 / 10	6070	<b>3 842 532 697</b>

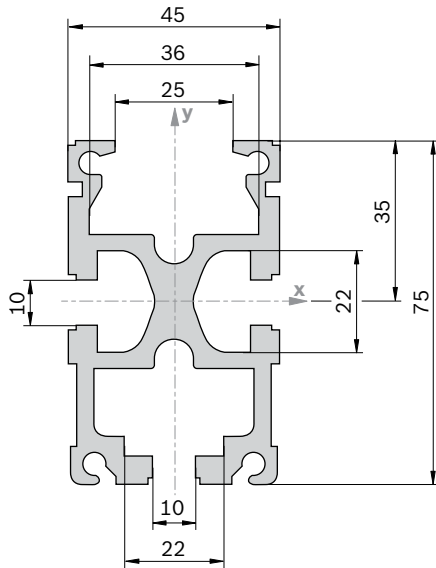
Material: aluminio; anodizado con color natural

Perfil de tramo SP 2/B-100	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	10	200...6000	<b>3 842 993 259 / L</b>
16 unidades	10	6070	<b>3 842 532 608</b>

Material: aluminio; anodizado con color natural

### SP 2/BH

$A = 12,4 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 53,7 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 28,6 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 14,0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 13,8 \text{ cm}^3$   
 $m = 3,3 \text{ kg/m}$



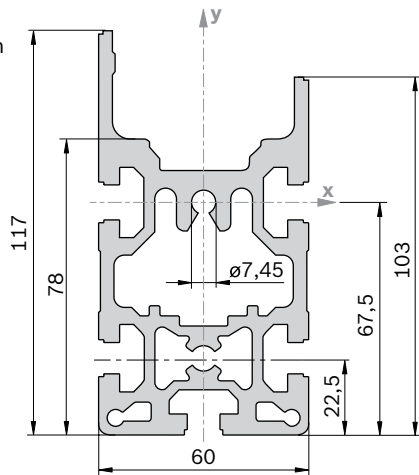
19906

Perfil de tramo SP 2/BH	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	10	200 ... 6000	<b>3 842 990 409 / L</b>
16 unidad	10	6070	<b>3 842 532 696</b>

Material: aluminio; anodizado con color natural

### SP 4/R

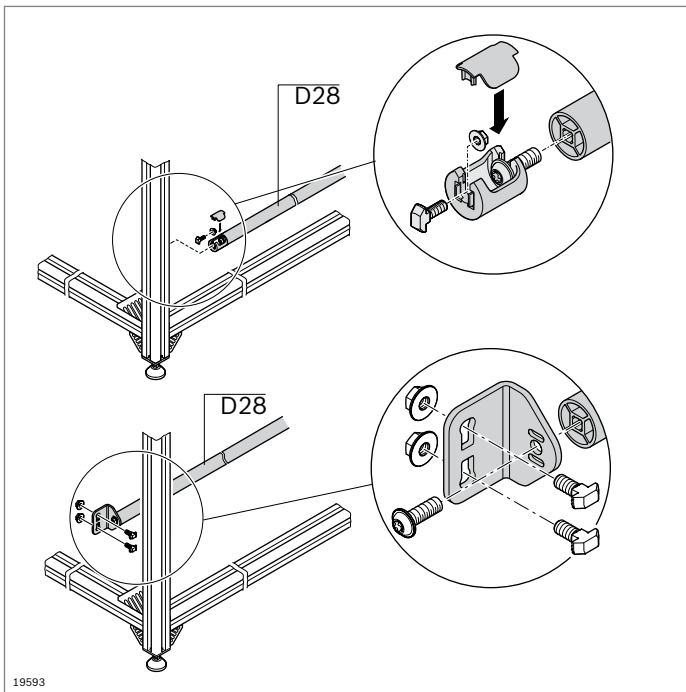
$A = 26,1 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 222,0 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 95,5 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 84,9 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 16,4 \text{ cm}^3$   
 $m = 3,5 \text{ kg/m}$



19907

Perfil de tramo SP 4/R	Ranura	L (mm)	N.º
10 unidad	10	6000	<b>3 842 532 505</b>

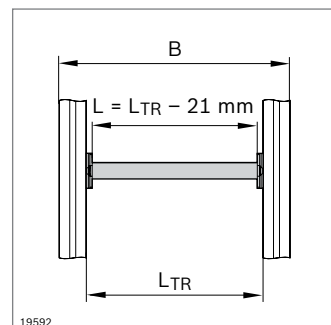
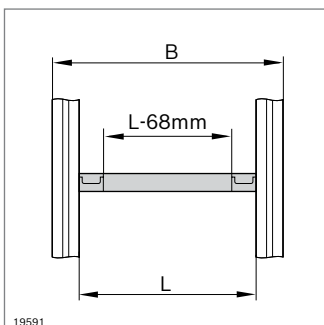
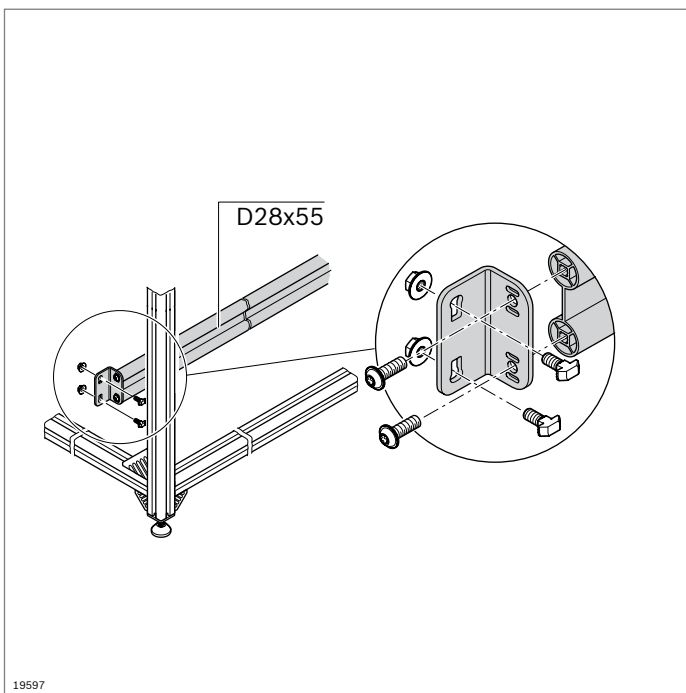
Material: aluminio; anodizado con color natural

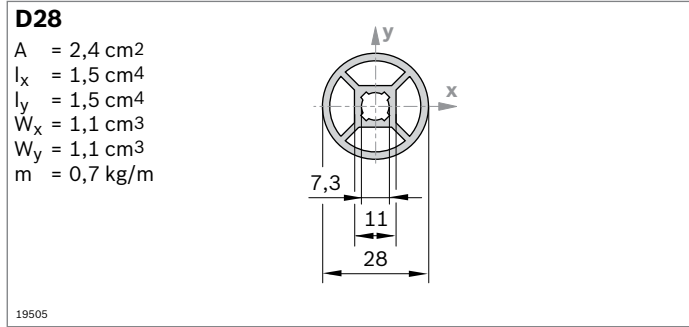


### Tubo redondo D28, perfil soporte D28x55 escuadra, unión en T

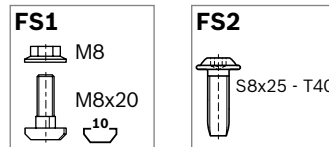
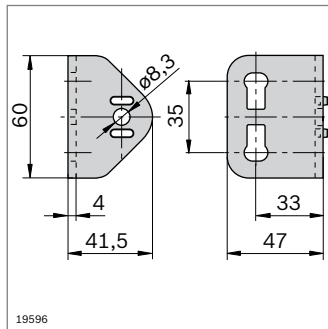


- ▶ Para el montaje de travesaños transversales en estanterías o puestos de trabajo
- ▶ Adecuado para cargas elevadas
- ▶ Montaje sencilla gracia a la fijación con escuadras
- ▶ Compensación de longitud mediante agujero ovalado en la escuadra de fijación
- ▶ Cámaras laterales utilizables para tornillo autorroscante S8x25 (pág. 3-40)
- ▶ Para encontrar los componentes adecuados para el montaje de las líneas de transporte, véase el capítulo 12 “Elementos para el desplazamiento manual”





Tapa D28	Color	ESD	N.º
	Gris		20 <b>3 842 537 718</b>
	Negro		20 <b>3 842 535 835</b>



Tubo D28	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	<b>3 842 993 317 / L</b>
20 unidades	6070	<b>3 842 535 118</b>

Material: aluminio; anodizado

Accesorios, opcional: Clip de rotulación (pág. 2-86)

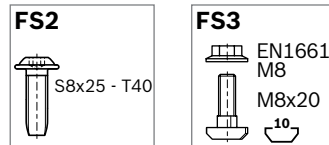
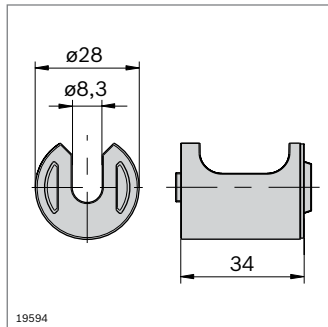
**Escuadra de sujeción para tubo redondo D28**

- ▶ Para fijar un tubo redondo D28 en un perfil soporte con ranura de 10 mm
- ▶ Montaje especialmente sencillo gracias a la facilidad del ajuste de la altura de montaje

Escuadra 60x47x4	N.º	FS
	20 <b>3 842 536 002</b>	2xFS1, FS2

Material: Acero; galvanizado

Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



**Unión en T para tubo redondo D28**

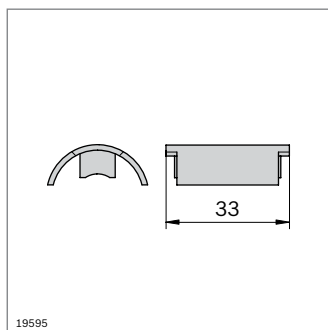
- ▶ Para fijar un tubo redondo D28 en un perfil soporte con ranura de 10 mm
- ▶ Sin contorno de interferencia

Unión en T D28	N.º	FS
	20 <b>3 842 532 879</b>	FS2, FS3

Material: unión en T Fundición de aluminio a presión

Tapa: ABS; negro

Volumen de suministro: Incluye tapa, material de fijación (FS)

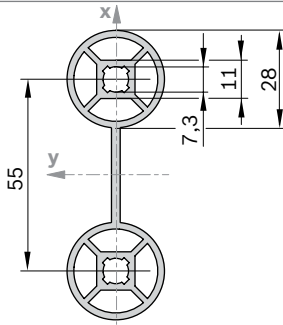


Tapa D28	N.º
	20 <b>3 842 532 878</b>

Material: ABS; negro

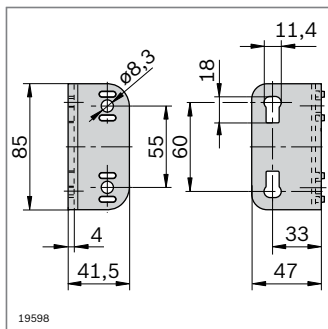
**D28x55**

$A = 5,9 \text{ cm}^2$   
 $I_x = 3,2 \text{ cm}^4$   
 $I_y = 88,3 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 2,3 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 23,1 \text{ cm}^3$   
 $m = 1,6 \text{ kg/m}$

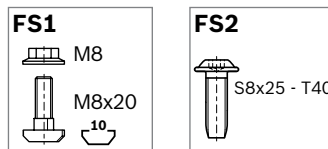


19468

Tapa D28	Color	ESD	N.º
(2x)	Gris	20	<b>3 842 537 718</b>
(2x)	Negro	20	<b>3 842 535 835</b>



19598



Perfil soporte D28x55	L (mm)	N.º
1 unidad	100...6000	<b>3 842 993 489 / L</b>
20 unidades	6070	<b>3 842 537 477</b>

Material: aluminio; anodizado  
 Accesorios, opcional: Clip de rotulación (pág. 2-86)

**Escuadra 85x47x4**

- ▶ Para fijar un perfil soporte D28x55 en un perfil soporte con ranura de 10 mm
- ▶ Montaje especialmente sencillo gracias a la facilidad del ajuste de la altura de montaje

Escuadra 85x47x4	N.º	FS
20	<b>3 842 536 730</b>	2xFS1, 2xFS2

Material: Acero; galvanizado  
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)